

CSD-SL 300 WH - Lampada di segnalazione



2701785

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/2701785>

Si prega di notare che i dati visualizzati in questo PDF sono stati generati dal nostro catalogo online. I dati completi sono disponibili nella documentazione per l'utente. Si applicano le condizioni generali di utilizzo per i download.



Lampada di segnalazione, 24 V DC, IALA bianco Optimum, angolo di diffusione (verticale/orizzontale): 8 °/30 °, dimensioni: 272 mm, grado di protezione: IP65/IP67, Interfaccia di comunicazione

Descrizione del prodotto

Con i segnalatori luminosi per uso marittimo è possibile gestire impianti di segnalazione affidabili ed efficienti, ad es. per chiuse. Per le funzioni di monitoraggio sono usati solo componenti che soddisfano gli standard industriali. Il segnalatore luminoso 300 è disponibile in vari colori di illuminazione in conformità a standard importanti (ad es. la raccomandazione IALA E200-1 e CIE 1931). La comunicazione del bus di campo fornisce all'utente numerose informazioni di diagnosi e di stato.

I vantaggi

- Sviluppato in conformità alla EN 12966-1, alla raccomandazione IALA E200-1 e al CIE 1931
- Funzione failsafe
- Collegamento di 400 m con l'unità di comando via bus di campo
- Capacità diagnostica
- Intensità di luce e di colore elevata
- Programmabile in funzione dell'applicazione
- Particolarmente economica grazie alla tecnologia LED ad alta efficienza energetica e almeno 50000 ore di vita elettrica dei LED
- Tecnica a LED duratura ed economica
- Comunicazione del bus di campo
- Angolo di diffusione: 8° x 30°

Dati commerciali

Codice articolo	2701785
Pezzi/conf.	1 Pezzi
Quantità di ordinazione minima	1 Pezzi
Codice vendita	DRL122
Codice prodotto	DRL122
GTIN	4046356863797
Peso per pezzo (confezione inclusa)	4.200 g
Peso per pezzo (confezione esclusa)	4.379 g
Numero tariffa doganale	85308000
Paese di origine	DE

Dati tecnici

Note

Nota per l'utilizzo

Nota per l'utilizzo	Solo per l'uso industriale
---------------------	----------------------------

Caratteristiche articolo

Tipo di prodotto	Signaling light
Applicazione	Spedizione via mare
	Infrastrutture per il traffico
Dotazione	Contatore delle ore di esercizio
Caratteristiche particolari	Interfaccia di comunicazione
Messaggi di diagnostica	LED; temperatura, corrente, tensione, ecc. sì
	Caduta di rete, interruzione della comunicazione Failsafe
Colore illuminazione	IALA bianco Optimum

Caratteristiche elettriche

Note generali

Corrente istantanea	max. 36 A (Impulso μ -Sec)
---------------------	--------------------------------

Alimentazione: Elettronica del modulo

Collegamento	Connettore ibrido M17 con bloccaggio SPEEDCON
Numero di poli	8
Tensione di alimentazione	24 V DC (DC)
Corrente assorbita	max. 2,51 A (LED bianchi)
Potenza assorbita	max. 70 W (LED bianchi)

Dati di collegamento

Collegamento	Connettore ibrido M17 con bloccaggio SPEEDCON
--------------	---

Segnalazione

Proprietà illuminazione

Tipo di lampada	LED
Numero LED	30 (Conformità alla raccomandazione IALA E200-1 e al CIE 1931)
Colore illuminazione	IALA bianco Optimum
Temperatura di colore	5000 K \pm 1000 K
Classe colore	C2 (EN 12966)
Luminanza	L3 (EN 12966)
Rapporto di luminanza	R3 (EN 12966)
Classe di luce phantom	5 (EN 12368)
Intensità luce	35868 Cd
Regolabile	Sì, in 256 livelli

CSD-SL 300 WH - Lampada di segnalazione



2701785

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/2701785>

Angolo di diffusione	8 °
	30 °

Messaggi di diagnostica

Diagnostica	LED; temperatura, corrente, tensione, ecc.
Messaggio	sì

Messaggi di diagnostica

Diagnostica	Caduta di rete, interruzione della comunicazione
Messaggio	Failsafe

Dimensioni

Profondità	68 mm
Diametro	272 mm

Indicazioni materiale

Colore	nero (RAL 9005)
Materiale	grigio
Materiale Custodia	Pressofuso di alluminio a norma DIN EN 1706
Materiale Copertura	Vetro

Condizioni ambientali e della vita elettrica

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente (esercizio)	-25 °C ... 55 °C
Grado di protezione	IP65/IP67 (in stato avvitato)
Pressione aria (funzionamento)	70 hPa ... 106 kPa (fino a 3000 m s.l.m.)
Pressione aria (trasporto e stoccaggio)	70 hPa ... 106 kPa (fino a 3000 m s.l.m.)
Temperatura ambiente (stoccaggio/trasporto)	-25 °C ... 85 °C

Montaggio

Tipo di montaggio	Montaggio a vite
	Montaggio a scatto
Nota per il montaggio	Utilizzo di materiale di fissaggio in acciaio inox (resistente alla corrosione)

CSD-SL 300 WH - Lampada di segnalazione



2701785

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/2701785>

Classifiche

ECLASS

ECLASS-13.0	27110201
ECLASS-15.0	27110201

ETIM

ETIM 9.0	EC002750
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39111800
-------------	----------

CSD-SL 300 WH - Lampada di segnalazione



2701785

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/2701785>

Environmental product compliance

EU RoHS

Soddisfa i requisiti della direttiva RoHS

Sì, Nessuna deroga

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)

EFUP-E

Nessuna sostanza pericolosa al di sopra dei valori limite

EU REACH SVHC

Avviso di sostanza candidata REACH (n. CAS)

Nessuna sostanza con una percentuale di massa maggiore dello 0,1%

Phoenix Contact 2026 © - Tutti i diritti riservati
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT S.p.a.
Via Bellini, 39/41
20095 Cusano Milanino (MI)
+39 02 660591
info_it@phoenixcontact.com