

CSD-SL 300 GN 30X30 - Lampada di segnalazione



1051088

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/1051088>

Si prega di notare che i dati visualizzati in questo PDF sono stati generati dal nostro catalogo online. I dati completi sono disponibili nella documentazione per l'utente. Si applicano le condizioni generali di utilizzo per i download.



Lampada di segnalazione, 24 V DC, IALA verde Optimum, angolo di diffusione (verticale/orizzontale): 30 °/30 °, dimensioni: 272 mm, grado di protezione: IP65/IP67, Interfaccia di comunicazione

Descrizione del prodotto

Con i segnalatori luminosi per uso marittimo è possibile gestire impianti di segnalazione affidabili ed efficienti, ad es. per chiuse. Per le funzioni di monitoraggio sono usati solo componenti che soddisfano gli standard industriali. Il segnalatore luminoso 300 è disponibile in vari colori di illuminazione in conformità a standard importanti (ad es. la raccomandazione IALA E200-1 e CIE 1931). La comunicazione del bus di campo fornisce all'utente numerose informazioni di diagnosi e di stato.

I vantaggi

- Sviluppato in conformità alla EN 12966-1, alla raccomandazione IALA E200-1 e al CIE 1931
- Funzione failsafe
- Collegamento di 400 m con l'unità di comando via bus di campo
- Capacità diagnostica
- Intensità di luce e di colore elevata
- Programmabile in funzione dell'applicazione
- Particolarmente economica grazie alla tecnologia LED ad alta efficienza energetica e almeno 50000 ore di vita elettrica dei LED
- Angolo di diffusione: 30° x 30°
- Tecnica a LED duratura ed economica
- Comunicazione del bus di campo

Dati commerciali

Codice articolo	1051088
Pezzi/conf.	1 Pezzi
Quantità di ordinazione minima	1 Pezzi
Codice vendita	DRL122
Codice prodotto	DRL122
GTIN	4055626670638
Peso per pezzo (confezione inclusa)	4.200 g
Peso per pezzo (confezione esclusa)	3.860 g
Numero tariffa doganale	85308000
Paese di origine	DE

Dati tecnici

Note

Nota per l'utilizzo

Nota per l'utilizzo	Solo per l'uso industriale
---------------------	----------------------------

Caratteristiche articolo

Tipo di prodotto	Signaling light
Applicazione	Spedizione via mare
	Infrastrutture per il traffico
Dotazione	Contatore delle ore di esercizio
Caratteristiche particolari	Interfaccia di comunicazione
Messaggi di diagnostica	LED; temperatura, corrente, tensione, ecc. sì
	Caduta di rete, interruzione della comunicazione Failsafe
Colore illuminazione	IALA verde Optimum

Caratteristiche elettriche

Note generali

Corrente istantanea	max. 36 A (Impulso μ -Sec)
---------------------	--------------------------------

Alimentazione: Elettronica del modulo

Collegamento	Connettore ibrido M17 con bloccaggio SPEEDCON
Numero di poli	8
Tensione di alimentazione	24 V DC (DC)
Corrente assorbita	max. 2,73 A (LED verdi)
Potenza assorbita	max. 75 W (LED verdi)

Dati di collegamento

Collegamento	Connettore ibrido M17 con bloccaggio SPEEDCON
--------------	---

Segnalazione

Proprietà illuminazione

Tipo di lampada	LED
Numero LED	30 (Conformità alla raccomandazione IALA E200-1 e al CIE 1931)
Colore illuminazione	IALA verde Optimum
Spettro dei colori	490 nm ... 510 nm
Classe colore	C2 (EN 12966)
Luminanza	L3 (EN 12966)
Rapporto di luminanza	R3 (EN 12966)
Classe di luce phantom	5 (EN 12368)
Intensità luce	6800 Cd
Regolabile	Sì, in 256 livelli

CSD-SL 300 GN 30X30 - Lampada di segnalazione



1051088

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/1051088>

Angolo di diffusione	30 °
	30 °

Messaggi di diagnostica

Diagnostica	LED; temperatura, corrente, tensione, ecc.
Messaggio	sì

Messaggi di diagnostica

Diagnostica	Caduta di rete, interruzione della comunicazione
Messaggio	Failsafe

Dimensioni

Profondità	68 mm
Diametro	272 mm

Indicazioni materiale

Colore	nero (RAL 9005)
Materiale	grigio
Materiale	Pressofuso di alluminio a norma DIN EN 1706
	Vetro

Condizioni ambientali e della vita elettrica

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente (esercizio)	-25 °C ... 55 °C
Grado di protezione	IP65/IP67 (in stato avvitato)
Pressione aria (funzionamento)	70 hPa ... 106 kPa (fino a 3000 m s.l.m.)
Pressione aria (trasporto e stoccaggio)	70 hPa ... 106 kPa (fino a 3000 m s.l.m.)
Temperatura ambiente (stoccaggio/trasporto)	-25 °C ... 85 °C

Montaggio

Tipo di montaggio	Montaggio a vite/innesto
Nota per il montaggio	Utilizzo di materiale di fissaggio in acciaio inox (resistente alla corrosione)

CSD-SL 300 GN 30X30 - Lampada di segnalazione



1051088

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/1051088>

Classifiche

ECLASS

ECLASS-13.0

27110201

ETIM

ETIM 9.0

EC002750

UNSPSC

UNSPSC 21.0

39111800

CSD-SL 300 GN 30X30 - Lampada di segnalazione



1051088

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/1051088>

Environmental product compliance

EU RoHS

Soddisfa i requisiti della direttiva RoHS

Sì, Nessuna deroga

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)

EFUP-E

Nessuna sostanza pericolosa al di sopra dei valori limite

EU REACH SVHC

Avviso di sostanza candidata REACH (n. CAS)

Nessuna sostanza con una percentuale di massa maggiore dello 0,1%

Phoenix Contact 2026 © - Tutti i diritti riservati
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT S.p.a.
Via Bellini, 39/41
20095 Cusano Milanino (MI)
+39 02 660591
info_it@phoenixcontact.com