

Si prega di notare che i dati visualizzati in questo PDF sono stati generati dal nostro catalogo online. I dati completi sono disponibili nella documentazione per l'utente. Si applicano le condizioni generali di utilizzo per i download.



## I vantaggi

- L'etichetta EML-ESD è adatta per la marcatura di componenti sensibili su circuiti stampati
- L'etichetta è dotata di un adesivo staticamente dissipativo che impedisce il trasferimento di tensioni elettrostatiche e quindi protegge il componente
- In combinazione con il nastro inchiostro abbinato, la stampa è altamente resistente ai solventi
- I materiali EML-ESD ... sono in elenco UL
- Servizio di siglatura: Phoenix Contact sigla tutti i segnacavi EML-ESD ... singolarmente secondo le vostre indicazioni

## Dati commerciali

Codice articolo	0830592
Pezzi/conf.	1 Pezzi
Quantità di ordinazione minima	1 Pezzi
Nota	Produzione su ordinazione (non è possibile effettuare resi)
Codice vendita	BG8141
Codice prodotto	BG8141
GTIN	4046356720311
Peso per pezzo (confezione inclusa)	1,99 g
Peso per pezzo (confezione esclusa)	1,99 g
Numero tariffa doganale	49119900
Paese di origine	PL

## Dati tecnici

### Caratteristiche articolo

Tipo di prodotto	Targhetta per dispositivi
------------------	---------------------------

### Siglatura

Numero dei cartellini singoli	1
Numero di cartellini per riga	1
Tecnologia di siglatura	Thermotransfer

### Dimensioni

Larghezza	24,00 mm
Altezza	4,00 mm
Profondità	0,08 mm
Lunghezza	4 mm

### Campo di testo

Larghezza del campo di testo	24 mm
Altezza del campo di testo	4 mm

### Indicazioni materiale

Conforme alla normativa RoHS	sì
Spessore pellicola	52 µm
Spessore adesivo	24 µm
Colla	Acrilato
Colore	bianco (RAL 9010)
Materiale	Poliestere
Materiale, elemento base	Poliestere
Sostanze contenute	senza silicone e alogenati

### Condizioni ambientali e della vita elettrica

#### Condizioni ambientali

Temperatura ambiente (esercizio)	-40 °C ... 150 °C
Temperatura ambiente consigliata (stoccaggio/trasporto)	23 °C
Umidità dell'aria consigliata (stoccaggio/trasporto)	50 %

#### Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Risultato	Prova superata

#### Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Risultato	Prova superata

## Test dei graffi per la determinazione della resistenza ai graffi

Specifica di prova	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in conformità)
Applicazione	≥ 5 N
Risultato	Prova superata

## Test nastro adesivo

Specifica di prova	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in conformità)
Risultato	Prova superata

## Resistenza ai raggi UV

Specifica di prova	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in conformità)
Risultato	Prova superata
Durata della prova	96 h
Procedimento	Irradiazione artificiale.

## Stabilità termica

Specifica di prova	ANSI/UL 969-2018:03 (in conformità)
Durata della prova	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Prova superata

## Resistenza allo strofinamento delle scritte

Specifica di prova	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in parti)
Isopropanolo (99 %) [67-63-0]	Prova superata
n-esano [CAS No. 110-54-3]	Prova superata
Acqua + benzina per smacchiare [CAS No. 64742-82-1]	Prova superata
Idrossido di sodio 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prova superata
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prova superata

## Resistenza ad agenti chimici, oli e carburanti

Specifica di prova	ISO 175:2010 (in conformità)
Durata della prova	168 h
Acqua salmastra (350 g/l) [CAS No. - ]	Prova superata
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prova superata
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Prova superata
IRM 901	Prova superata
IRM 902	Prova superata
IRM 903	Prova superata

## Prova in condizioni climatiche variabili dell'acqua di condensa con atmosfera con anidride solforosa

Specifica di prova	DIN EN ISO 22479:2022-08
--------------------	--------------------------

0830592

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830592>

Risultato	Prova superata
Procedimento	Metodo B
Cicli	2

#### Prova in nebbia salina

Specifica di prova	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Risultato	Prova superata
Durata della prova	96 h

#### Normative e prescrizioni

Resistenza allo strofinamento	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
-------------------------------	-----------------------------

#### Montaggio

Tipo di montaggio	colla
-------------------	-------

# EML-ESD (24X4)R CUS - Siglatura di apparecchiature



0830592

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830592>

## Omologazioni

🔗 To download certificates, visit the product detail page: <https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830592>



**UL Recognized**

ID omologazione: MH48542

0830592

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830592>

## Classifiche

### ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

### ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

### UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

0830592

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830592>

## Environmental product compliance

### EU RoHS

Soddisfa i requisiti della direttiva RoHS

Sì, Nessuna deroga

### EU REACH SVHC

Avviso di sostanza candidata REACH (n. CAS)

Nessuna sostanza con una percentuale di massa maggiore dello 0,1%

Phoenix Contact 2026 © - Tutti i diritti riservati

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT S.p.a.

Via Bellini, 39/41

20095 Cusano Milanino (MI)

+39 02 660591

[info\\_it@phoenixcontact.com](mailto:info_it@phoenixcontact.com)