

# EML-ESD (35X6,5)R - Siglatura di apparecchiature



0830572

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830572>

Si prega di notare che i dati visualizzati in questo PDF sono stati generati dal nostro catalogo online. I dati completi sono disponibili nella documentazione per l'utente. Si applicano le condizioni generali di utilizzo per i download.



## I vantaggi

- L'etichetta EML-ESD è adatta per la marcatura di componenti sensibili su circuiti stampati
- L'etichetta è dotata di un adesivo staticamente dissipativo che impedisce il trasferimento di tensioni elettrostatiche e quindi protegge il componente
- In combinazione con il nastro inchiostro abbinato, la stampa è altamente resistente ai solventi
- I materiali EML-ESD ... sono in elenco UL
- Servizio di siglatura: Phoenix Contact sigla tutti i segnacavi EML-ESD ... singolarmente secondo le vostre indicazioni

## Dati commerciali

Codice articolo	0830572
Pezzi/conf.	1 Pezzi
Quantità di ordinazione minima	1 Pezzi
Codice vendita	BG2411
Codice prodotto	BG2411
GTIN	4046356720113
Peso per pezzo (confezione inclusa)	258,9 g
Peso per pezzo (confezione esclusa)	99,99 g
Numero tariffa doganale	39269097
Paese di origine	PL

## Dati tecnici

### Caratteristiche articolo

Tipo di prodotto	Targhetta per dispositivi
Caratteristica di prodotto	sicurezza ESD

### Siglatura

Numero dei cartellini singoli	2500
Numero di cartellini per riga	2
Tecnologia di siglatura	Thermotransfer

### Dimensioni

Larghezza	35,00 mm
Altezza	6,50 mm
Profondità	0,08 mm

### Campo di testo

Larghezza del campo di testo	35 mm
Altezza del campo di testo	6,5 mm

### Indicazioni materiale

Spessore pellicola	52 µm
Spessore adesivo	24 µm
Colla	Acrilato
Colore	bianco (RAL 9010)
Materiale	Poliestere
Materiale, elemento base	Poliestere
Sostanze contenute	senza silicone e alogenati

### Condizioni ambientali e della vita elettrica

#### Condizioni ambientali

Temperatura ambiente (esercizio)	-40 °C ... 150 °C
Temperatura ambiente consigliata (stoccaggio/trasporto)	23 °C
Umidità dell'aria consigliata (stoccaggio/trasporto)	50 %

#### Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Risultato	Prova superata

#### Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Risultato	Prova superata

#### Test dei graffi per la determinazione della resistenza ai graffi

0830572

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830572>

Specifica di prova	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in conformità)
Applicazione	≥ 5 N
Risultato	Prova superata

## Test nastro adesivo

Specifica di prova	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in conformità)
Risultato	Prova superata

## Resistenza ai raggi UV

Specifica di prova	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in conformità)
Risultato	Prova superata
Durata della prova	96 h
Procedimento	Irradiazione artificiale.

## Stabilità termica

Specifica di prova	ANSI/UL 969-2018:03 (in conformità)
Durata della prova	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Prova superata

## Resistenza allo strofinamento delle scritte

Specifica di prova	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in parti)
Isopropanolo (99 %) [67-63-0]	Prova superata
n-esano [CAS No. 110-54-3]	Prova superata
Acqua + benzina per smacchiare [CAS No. 64742-82-1]	Prova superata
Idrossido di sodio 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prova superata
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prova superata

## Resistenza ad agenti chimici, oli e carburanti

Specifica di prova	ISO 175:2010 (in conformità)
Durata della prova	168 h
Acqua salmastra (350 g/l) [CAS No. - ]	Prova superata
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prova superata
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Prova superata
IRM 901	Prova superata
IRM 902	Prova superata
IRM 903	Prova superata

## Prova in condizioni climatiche variabili dell'acqua di condensa con atmosfera con anidride solforosa

Specifica di prova	DIN EN ISO 22479:2022-08
Risultato	Prova superata
Procedimento	Metodo B

# EML-ESD (35X6,5)R - Siglatura di apparecchiature



0830572

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830572>

Cicli	2
-------	---

## Prova in nebbia salina

Specifica di prova	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Risultato	Prova superata
Durata della prova	96 h

## Normative e prescrizioni

Resistenza allo strofinamento	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
-------------------------------	-----------------------------

## Montaggio

Tipo di montaggio	colla
-------------------	-------

# EML-ESD (35X6,5)R - Siglatura di apparecchiature



0830572

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830572>

## Omologazioni

🔗 To download certificates, visit the product detail page: <https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830572>



**UL Recognized**

ID omologazione: MH48542

0830572

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830572>

## Classifiche

### ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

### ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

### UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

0830572

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0830572>

## Environmental product compliance

### EU RoHS

Soddisfa i requisiti della direttiva RoHS

Sì, Nessuna deroga

### EU REACH SVHC

Avviso di sostanza candidata REACH (n. CAS)

Nessuna sostanza con una percentuale di massa maggiore dello 0,1%

Phoenix Contact 2026 © - Tutti i diritti riservati  
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT S.p.a.  
Via Bellini, 39/41  
20095 Cusano Milanino (MI)  
+39 02 660591  
[info\\_it@phoenixcontact.com](mailto:info_it@phoenixcontact.com)