

UCT1-TM 6 GN - Segnamorsetti

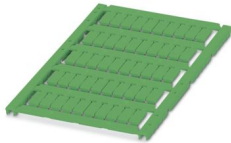


0829236

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0829236>

Si prega di notare che i dati visualizzati in questo PDF sono stati generati dal nostro catalogo online. I dati completi sono disponibili nella documentazione per l'utente. Si applicano le condizioni generali di utilizzo per i download.

Materiali UniCard per stampante a trasferimento termico, per la siglatura dei morsetti di Weidmüller, Conta Clip e Klemsan, 60 pezzi, siglabili con THERMOMARK CARD e BLUEMARK LED, colore: verde



I vantaggi

- La gamma UniCard UCT1-TM... offre segnacavi per morsetti di Weidmüller, Conta-Clip e Klemsan
- I codificatori sotto forma di schede monopezzo sono semplici, precisi e rapidi da siglare con i marcatori
- Le schede offrono spazio aggiuntivo per informazioni di progetto e testi funzionali che possono essere d'aiuto in fase di montaggio
- Le strisce di siglatura da più pezzi possono essere facilmente montate e, se necessario, separate
- Servizio di siglatura: Phoenix Contact sigla tutti i codificatori UniCard singolarmente in base alle vostre indicazioni

Dati commerciali

| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Codice articolo | 0829236 |
| Pezzi/conf. | 10 Pezzi |
| Quantità di ordinazione minima | 10 Pezzi |
| Codice vendita | BG2118 |
| Codice prodotto | BG2118 |
| GTIN | 4046356596275 |
| Peso per pezzo (confezione inclusa) | 14,22 g |
| Peso per pezzo (confezione esclusa) | 12,9 g |
| Numero tariffa doganale | 39269097 |
| Paese di origine | PL |

Dati tecnici

Note

| | |
|---------------|---------------------------------|
| Note generali | Trasferimento termico siglabile |
|---------------|---------------------------------|

Caratteristiche articolo

| | |
|-----------------------|--------------------------------------------------------|
| Tipo di prodotto | Targhetta per morsetti |
| Campo di applicazione | Weidmüller, CONTA-CLIP e Klemsan: morsetti componibili |
| Passo | 6,2 mm |

Siglatura

| | |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Numero dei cartellini singoli | 60 |
| Numero di cartellini per riga | 10 |
| Tipo di scanalatura | alto |
| Tecnologia di siglatura | Thermotransfer, UV-LED-Technologie, Laserdirektbeschriftung |

Dimensioni

| | |
|------------|----------|
| Larghezza | 5,55 mm |
| Altezza | 10,00 mm |
| Profondità | 3,48 mm |
| Passo | 6,2 mm |
| Lunghezza | 10 mm |

Campo di testo

| | |
|------------------------------|---------|
| Larghezza del campo di testo | 5,55 mm |
| Altezza del campo di testo | 10 mm |

Indicazioni materiale

| | |
|-------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Colore | verde (RAL 6021) |
| Classe di combustibilità a norma UL 94 | V0 |
| Materiale, elemento base | PC |
| Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R22 | HL 1 - HL 3 |
| Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R23 | HL 1 - HL 3 |
| Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R24 | HL 1 - HL 3 |
| Sostanze contenute | senza silicone e alogenati |

Condizioni ambientali e della vita elettrica

Condizioni ambientali

| | |
|---------------------------------------------------------|-------------------|
| Temperatura ambiente (esercizio) | -40 °C ... 100 °C |
| Temperatura ambiente consigliata (stoccaggio/trasporto) | 23 °C |
| Umidità dell'aria consigliata (stoccaggio/trasporto) | 50 % |

Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS) | VDMA 24364-A1-L:2018-05 |
| Risultato | Prova superata |

Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Risultato | Prova superata |

Test dei graffi per la determinazione della resistenza ai graffi

| | |
|--------------------|-------------------------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 1518-1:2019-10 (in conformità) |
| Applicazione | ≥ 5 N |
| Risultato | Prova superata |

Test nastro adesivo

| | |
|--------------------|--------------------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 2409:2013 (in conformità) |
| Risultato | Prova superata |

Resistenza ai raggi UV

| | |
|--------------------|-------------------------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (in conformità) |
| Risultato | Prova superata |
| Durata della prova | 96 h |
| Procedimento | Irradiazione artificiale. |

Stabilità termica

| | |
|------------------------|-------------------------------------|
| Specifica di prova | ANSI/UL 969-2018:03 (in conformità) |
| Durata della prova | 240 h |
| Rating 100 °C (121 °C) | Prova superata |

Resistenza allo strofinamento delle scritte

| | |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 |
| | DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in parti) |
| Isopropanolo (99 %) [67-63-0] | Prova superata |
| n-esano [CAS No. 110-54-3] | Prova superata |
| Acqua + benzina per smacchiare [CAS No. 64742-82-1] | Prova superata |
| Idrossido di sodio 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2] | Prova superata |

Resistenza ad agenti chimici, oli e carburanti

| | |
|-------------------------------------------|------------------------------|
| Specifica di prova | ISO 175:2010 (in conformità) |
| Durata della prova | 168 h |
| Acqua salmastra (350 g/l) [CAS No. -] | Prova superata |
| IRM 901 | Prova superata |
| IRM 902 | Prova superata |

UCT1-TM 6 GN - Segnamorsetti



0829236

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0829236>

| | |
|---------|----------------|
| IRM 903 | Prova superata |
|---------|----------------|

Prova in condizioni climatiche variabili dell'acqua di condensa con atmosfera con anidride solforosa

| | |
|--------------------|--------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
| Risultato | Prova superata |
| Procedimento | Metodo B |
| Cicli | 2 |

Prova in nebbia salina

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN 60068-2-11:2000-02 |
| Risultato | Prova superata |
| Durata della prova | 96 h |

Normative e prescrizioni

| | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| Resistenza allo strofinamento | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1) |
|-------------------------------|-----------------------------|

Montaggio

| | |
|-------------------|------------|
| Tipo di montaggio | bloccaggio |
|-------------------|------------|

UCT1-TM 6 GN - Segnamorsetti

0829236

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0829236>



Classifiche

ECLASS

ECLASS-13.0

27281101

ETIM

ETIM 9.0

EC000761

UNSPSC

UNSPSC 21.0

39131500

UCT1-TM 6 GN - Segnamorsetti



0829236

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0829236>

Environmental product compliance

EU RoHS

Soddisfa i requisiti della direttiva RoHS

Sì, Nessuna deroga

EU REACH SVHC

Avviso di sostanza candidata REACH (n. CAS)

Nessuna sostanza con una percentuale di massa maggiore dello 0,1%

Phoenix Contact 2026 © - Tutti i diritti riservati
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT S.p.a.
Via Bellini, 39/41
20095 Cusano Milanino (MI)
+39 02 660591
info_it@phoenixcontact.com