

# UC-TM 8 CUS - Segnamorsetti



0824597

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0824597>

Si prega di notare che i dati visualizzati in questo PDF sono stati generati dal nostro catalogo online. I dati completi sono disponibili nella documentazione per l'utente. Si applicano le condizioni generali di utilizzo per i download.

Segnamorsetti, ordinabile: opaco, siglatura custom, tipo di montaggio: inserimento a scatto in scanalatura alta portacartellini, per morsetti con spessore: 8,2 mm, Numero dei cartellini singoli: 56, altezza del campo di testo: 10,5 mm, larghezza del campo di testo: 7,6 mm



## I vantaggi

- La gamma UniCard UC-TM... offre segnacavi per prodotti con scanalatura portacartellini alta
- Servizio di siglatura: Phoenix Contact sigla tutti i codificatori UniCard singolarmente in base alle vostre indicazioni
- Le strisce di siglatura da più pezzi possono essere facilmente montate e, se necessario, separate
- Le schede offrono spazio per la scrittura
- I segnacavi permettono la siglatura su più righe
- Questo formato garantisce automaticamente il posizionamento perfetto della stampa

## Dati commerciali

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Codice articolo                     | 0824597   |
| Pezzi/conf.                         | 1 Pezzi   |
| Quantità di ordinazione minima      | 1 Pezzi   |
| Nota                                | Produzione su ordinazione (non è possibile effettuare resi) |
| Codice vendita                      | BG8117  |
| Codice prodotto                     | BG8117  |
| GTIN                                | 4046356359290   |
| Peso per pezzo (confezione inclusa) | 13,03 g   |
| Peso per pezzo (confezione esclusa) | 11,6 g  |
| Numero tariffa doganale             | 49119900  |
| Paese di origine                    | PL  |

## Dati tecnici

### Caratteristiche articolo

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| Tipo di prodotto | Targhetta per morsetti |
| Passo            | 8,2 mm                 |

### Siglatura

|                               |                   |
|-------------------------------|-------------------|
| Numero dei cartellini singoli | 56                |
| Numero di cartellini per riga | 7                 |
| Tipo di scanalatura           | alto              |
| Tecnologia di siglatura       | Tecnologia UV-LED |

### Dimensioni

|            |          |
|------------|----------|
| Larghezza  | 7,60 mm  |
| Altezza    | 10,50 mm |
| Profondità | 4,30 mm  |
| Passo      | 8,2 mm   |

### Campo di testo

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| Larghezza del campo di testo | 7,6 mm  |
| Altezza del campo di testo   | 10,5 mm |

### Indicazioni materiale

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Colore  | bianco (RAL 9010)          |
| Materiale   | PA                         |
| Classe di combustibilità a norma UL 94                            | V2                         |
| Materiale, elemento base  | PA                         |
| Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R22 | HL 1 - HL 2                |
| Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R23 | HL 1 - HL 2                |
| Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R24 | HL 1 - HL 2                |
| Sostanze contenute  | senza silicone e alogenati |

### Condizioni ambientali e della vita elettrica

#### Condizioni ambientali

|   |                   |
|---|-------------------|
| Temperatura ambiente (esercizio)                        | -40 °C ... 120 °C |
| Temperatura ambiente consigliata (stoccaggio/trasporto) | 23 °C             |
| Umidità dell'aria consigliata (stoccaggio/trasporto)    | 50 %              |

#### Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS) | VDMA 24364-A1-L:2018-05 |
| Risultato  | Prova superata          |

## Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

|  |                      |
|--|----------------------|
| Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Risultato  | Prova superata       |

## Test dei graffi per la determinazione della resistenza ai graffi

|                    |  |
|--------------------|--|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 1518-1:2023 (in conformità) |
| Applicazione       | ≥ 5 N                                  |
| Risultato          | Prova superata                         |

## Test nastro adesivo

|                    |   |
|--------------------|---|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 2409:2020-12 (in conformità) |
| Risultato          | Prova superata                          |

## Resistenza ai raggi UV

|                    |   |
|--------------------|---|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in conformità) |
| Risultato          | Prova superata                            |
| Durata della prova | 96 h                                      |
| Procedimento       | Irradiazione artificiale.                 |

## Stabilità termica

|                        |                                     |
|------------------------|-------------------------------------|
| Specifica di prova     | ANSI/UL 969-2018:03 (in conformità) |
| Durata della prova     | 240 h                               |
| Rating 125 °C (150 °C) | Prova superata                      |

## Resistenza allo strofinamento delle scritte

|  |  |
|--|--|
| Specifica di prova                                     | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03<br>DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in parti) |
| Isopropanolo (99 %) [67-63-0]                          | Prova superata   |
| n-esano<br>[CAS No. 110-54-3]                          | Prova superata   |
| Acqua + benzina per smacchiare<br>[CAS No. 64742-82-1] | Prova superata   |
| Idrossido di sodio 0,1 mol/l<br>[CAS No. 1310-73-2]    | Prova superata   |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5]                    | Prova superata   |
| Acetone (99%)<br>[CAS No. 67-64-1]                     | Prova superata   |

## Resistenza ad agenti chimici, oli e carburanti

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Specifica di prova                                  | ISO 175:2010 (in conformità) |
| Durata della prova                                  | 168 h                        |
| Idrossido di sodio 0,1 mol/l<br>[CAS No. 1310-73-2] | Prova superata               |
| Acqua salmastra (350 g/l)<br>[CAS No. - ]           | Prova superata               |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5]                 | Prova superata               |

|   |                |
|---|----------------|
| Acetone (99%)<br>[CAS No. 67-64-1]          | Prova superata |
| Metiletilchetone (MEK)<br>[CAS No. 78-93-3] | Prova superata |
| Benzina<br>[CAS No. 64742-49-0]             | Prova superata |
| Diesel<br>[CAS No. 68476-34-6]              | Prova superata |
| IRM 901                                     | Prova superata |
| IRM 902                                     | Prova superata |
| IRM 903                                     | Prova superata |

Prova in condizioni climatiche variabili dell'acqua di condensa con atmosfera con anidride solforosa

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
| Risultato          | Prova superata           |
| Procedimento       | Metodo B                 |
| Cicli              | 2                        |

Prova in nebbia salina

|                    |   |
|--------------------|---|
| Specifica di prova | DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 |
| Risultato          | Prova superata                                |
| Durata della prova | 96 h  |

## Normative e prescrizioni

|                               |                             |
|-------------------------------|-----------------------------|
| Resistenza allo strofinamento | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1) |
|-------------------------------|-----------------------------|

Norme

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Norme/Disposizioni | EN 45545-2 |
|--------------------|------------|

## Montaggio

|                   |  |
|-------------------|--|
| Tipo di montaggio | inserimento a scatto in scanalatura alta portacartellini |
|-------------------|--|

# UC-TM 8 CUS - Segnamorsetti

0824597

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0824597>



## Disegni

Disegno schema



- ① longitudinale = orizzontale = orizzontale
- ② trasversale = verticale = verticale

## Classifiche

### ECLASS

|             |          |
|-------------|----------|
| ECLASS-13.0 | 27281101 |
| ECLASS-15.0 | 27281101 |

### ETIM

|           |          |
|-----------|----------|
| ETIM 10.0 | EC000761 |
|-----------|----------|

### UNSPSC

|             |          |
|-------------|----------|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |
|-------------|----------|

## Environmental product compliance

### EU RoHS

Soddisfa i requisiti della direttiva RoHS

Sì, Nessuna deroga

### EU REACH SVHC

Avviso di sostanza candidata REACH (n. CAS)

Nessuna sostanza con una percentuale di massa maggiore dello 0,1%

### EF3.1 Cambiamento climatico

CO2e kg

0,091 kg CO2e

Phoenix Contact 2026 © - Tutti i diritti riservati  
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT S.p.a.  
Via Bellini, 39/41  
20095 Cusano Milanino (MI)  
+39 02 660591  
[info\\_it@phoenixcontact.com](mailto:info_it@phoenixcontact.com)