

# UCT-PMP (90X38) - Cartellino



0803039

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0803039>

Si prega di notare che i dati visualizzati in questo PDF sono stati generati dal nostro catalogo online. I dati completi sono disponibili nella documentazione per l'utente. Si applicano le condizioni generali di utilizzo per i download.



## I vantaggi

- Il cartellino di siglatura per impianti UCT-PMP (90x38) può essere montato facilmente e, all'occorrenza, staccato
- L'ampio range delle temperature di impiego consente l'utilizzo dei cartellini sia nel quadro elettrico che in campo
- Le schede offrono spazio per la scrittura
- BLUEMARK ID..., BLUEMARK CLED, TOPMARK LASER o TOPMARK NEO consentono di siglare in modo semplice e veloce i cartellini sotto forma di schede monopezzo
- Questo formato garantisce automaticamente il posizionamento perfetto della stampa
- Servizio di siglatura: Phoenix Contact sigla tutti i cartellini singolarmente secondo le vostre indicazioni

## Dati commerciali

|                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| Codice articolo                     | 0803039       |
| Pezzi/conf.                         | 10 Pezzi      |
| Quantità di ordinazione minima      | 10 Pezzi      |
| Codice vendita                      | BG2617        |
| Codice prodotto                     | BG2617        |
| GTIN                                | 4046356908061 |
| Peso per pezzo (confezione inclusa) | 10,401 g      |
| Peso per pezzo (confezione esclusa) | 10,3 g        |
| Numero tariffa doganale             | 49119900      |
| Paese di origine                    | PL            |

## Dati tecnici

### Caratteristiche articolo

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| Tipo di prodotto | Codificatori di impianti |
|------------------|--------------------------|

### Siglatura

|                               |                                            |
|-------------------------------|--------------------------------------------|
| Numero dei cartellini singoli | 1                                          |
| Numero di cartellini per riga | 1                                          |
| Tecnologia di siglatura       | Tecnologia LED UV, marcatura laser diretta |

### Dimensioni

|            |          |
|------------|----------|
| Larghezza  | 90,00 mm |
| Altezza    | 38,00 mm |
| Profondità | 1,15 mm  |

### Campo di testo

|                              |       |
|------------------------------|-------|
| Larghezza del campo di testo | 90 mm |
| Altezza del campo di testo   | 38 mm |

### Indicazioni materiale

|                                                                   |                            |
|-------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Colore                                                            | bianco (RAL 9010)          |
| Classe di combustibilità a norma UL 94                            | V0                         |
| Materiale, elemento base                                          | PC                         |
| Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R22 | HL 1 - HL 3                |
| Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R23 | HL 1 - HL 3                |
| Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R24 | HL 1 - HL 3                |
| Sostanze contenute                                                | senza silicone e alogenati |

### Condizioni ambientali e della vita elettrica

#### Condizioni ambientali

|                                                         |                   |
|---------------------------------------------------------|-------------------|
| Temperatura ambiente (esercizio)                        | -40 °C ... 100 °C |
| Temperatura ambiente consigliata (stoccaggio/trasporto) | 23 °C             |
| Umidità dell'aria consigliata (stoccaggio/trasporto)    | 50 %              |

#### Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

|                                                                                                  |                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS) | VDMA 24364-A1-L:2018-05 |
| Risultato                                                                                        | Prova superata          |

#### Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

|                                                                                                  |                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Risultato                                                                                        | Prova superata       |

## Test dei graffi per la determinazione della resistenza ai graffi

|                    |                                        |
|--------------------|----------------------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 1518-1:2023 (in conformità) |
| Applicazione       | ≥ 5 N                                  |
| Risultato          | Prova superata                         |

## Test nastro adesivo

|                    |                                         |
|--------------------|-----------------------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 2409:2020-12 (in conformità) |
| Risultato          | Prova superata                          |

## Resistenza ai raggi UV

|                    |                                           |
|--------------------|-------------------------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in conformità) |
| Risultato          | Prova superata                            |
| Durata della prova | 96 h                                      |
| Procedimento       | Irradiazione artificiale.                 |

## Stabilità termica

|                        |                                     |
|------------------------|-------------------------------------|
| Specifica di prova     | ANSI/UL 969-2018:03 (in conformità) |
| Durata della prova     | 240 h                               |
| Rating 100 °C (121 °C) | Prova superata                      |

## Resistenza allo strofinamento delle scritte

|                                                        |                                                                                        |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Specifica di prova                                     | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03<br>DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in parti) |
| Isopropanolo (99 %) [67-63-0]                          | Prova superata                                                                         |
| n-esano<br>[CAS No. 110-54-3]                          | Prova superata                                                                         |
| Acqua + benzina per smacchiare<br>[CAS No. 64742-82-1] | Prova superata                                                                         |

## Prova in condizioni climatiche variabili dell'acqua di condensa con atmosfera con anidride solforosa

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
| Risultato          | Prova superata           |
| Procedimento       | Metodo B                 |
| Cicli              | 2                        |

## Prova in nebbia salina

|                    |                                               |
|--------------------|-----------------------------------------------|
| Specifica di prova | DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 |
| Risultato          | Prova superata                                |
| Durata della prova | 96 h                                          |

## Normative e prescrizioni

### Norme

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Norme/Disposizioni | EN 45545-2 |
|--------------------|------------|

## Montaggio

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Tipo di montaggio | fissare nei portacartellini |
|-------------------|-----------------------------|

# UCT-PMP (90X38) - Cartellino



0803039

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0803039>

## Classifiche

### ECLASS

|             |          |
|-------------|----------|
| ECLASS-13.0 | 27281104 |
| ECLASS-15.0 | 27281104 |

### ETIM

|           |          |
|-----------|----------|
| ETIM 10.0 | EC001288 |
|-----------|----------|

### UNSPSC

|             |          |
|-------------|----------|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |
|-------------|----------|

# UCT-PMP (90X38) - Cartellino



0803039

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0803039>

## Environmental product compliance

### EU RoHS

Soddisfa i requisiti della direttiva RoHS

Sì, Nessuna deroga

### EU REACH SVHC

Avviso di sostanza candidata REACH (n. CAS)

Nessuna sostanza con una percentuale di massa maggiore dello 0,1%

### EF3.1 Cambiamento climatico

CO2e kg

0,054 kg CO2e

Phoenix Contact 2026 © - Tutti i diritti riservati

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT S.p.a.

Via Bellini, 39/41

20095 Cusano Milanino (MI)

+39 02 660591

[info\\_it@phoenixcontact.com](mailto:info_it@phoenixcontact.com)