

CSD-SL 300 WH - Feu de signalisation



2701785

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/2701785>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Feu de signalisation, 24 V DC, IALA blanc optimal, angle de rayonnement (vertical/horizontal): 8 °/30 °, diamètre: 272 mm, indice de protection: IP65/IP67, Interface de communication

Description du produit

Avec les lampes de signalisation pour le secteur maritime, vous faites fonctionner de manière fiable et économe en énergie, les installations de signalisation lumineuse, par ex. écluses. Pour les fonctions de surveillance, seuls des composants répondant aux normes industrielles sont exclusivement utilisés. La lampe de signalisation 300 est disponible dans différentes couleurs de voyants conformément aux normes importantes (par exemple IALA recommandation E200-1 et CIE 1931). De nombreuses informations d'état et de diagnostic sont mises à disposition des utilisateurs via la communication par bus de terrain.

Avantages

- Développé conformément à la norme EN 12966-1, à la recommandation IALA E200-1 et à CIE 1931
- Fonction Fail-Safe
- Raccordement de 400 m jusqu'à l'unité de commande via le bus de terrain
- Capacité de diagnostic
- Grande intensité de couleur et de luminosité
- Programmable en fonction de l'application
- Particulièrement économe grâce à la technologie LED, très efficace sur le plan énergétique et minimum 50000 h de durée de vie des LED
- Technologie LED durable et économique
- Communication de bus de terrain
- Angle de rayonnement: 8° x 30°

Données commerciales

Référence	2701785
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Clé de vente	DRL122
Product key	DRL122
GTIN	4046356863797
Poids par pièce (emballage compris)	4 □ 200 g
Poids par pièce (hors emballage)	4 □ 379 g
Numéro du tarif douanier	85308000
Pays d'origine	DE

Caractéristiques techniques

Remarques

Remarque relative à l'application

Remarque relative à l'application	Uniquement pour un usage industriel
-----------------------------------	-------------------------------------

Propriétés du produit

Type de produit	Signaling light
Application	Navigation maritime Infrastructure de transport
Equipement	Compteur d'heures de service
Propriétés particulières	Interface de communication
Diagnostic messages	LED : température, courant, tension, etc. oui Panne de secteur, panne de communication Failsafe (sécurité intrinsèque)
Couleur voyant	IALA blanc optimal

Propriétés électriques

Généralités

Courant transitoire	max. 36 A (Impulsion μ s)
---------------------	-------------------------------

Alimentation: Bloc électronique

Type de raccordement	Connecteurs hybrides M17 avec verrouillage SPEEDCONNEC
Nombre de pôles	8
Tension d'alimentation	24 V DC (DC)
Courant absorbé	max. 2,51 A (LED blanches)
Consommation de puissance	max. 70 W (LED blanches)

Caractéristiques de raccordement

Type de raccordement	Connecteurs hybrides M17 avec verrouillage SPEEDCONNEC
----------------------	--

Signalisation

Caractéristiques d'éclairage

Type de l'éclairage	LED
Nombre de LED	30 (conformément à la recommandation IALA E200-1 et CIE 1931)
Température de couleur	5000 K \pm 1000 K
Classe de couleur	C2 (EN 12966)
Luminance	L3 (EN 12966)
Rapport de densité lumineuse	R3 (EN 12966)
Classe de lumière fantôme	5 (EN 12368)
Luminosité	35868 Cd
variable	Oui, avec 256 niveaux

CSD-SL 300 WH - Feu de signalisation



2701785

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/2701785>

Angle de rayonnement	8 °
	30 °

Messages de diagnostic

Diagnostic	LED : température, courant, tension, etc.
Message	oui

Messages de diagnostic

Diagnostic	Panne de secteur, panne de communication
Message	Failsafe (sécurité intrinsèque)

Dimensions

Profondeur	68 mm
Diamètre	272 mm

Indications sur les matériaux

Couleur	noir (RAL 9005)
Matériau	gris
Matériau Boîtier	Aluminium moulé sous pression à DIN EN 1706
Matériau Verre	Verre

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-25 °C ... 55 °C
Indice de protection	IP65/IP67 (à l'état vissé)
Pression atmosphérique (service)	70 hPa ... 106 kPa (jusqu'à 3000 m d'altitude)
Pression atmosphérique (stockage/transport)	70 hPa ... 106 kPa (jusqu'à 3000 m d'altitude)
Température ambiante (stockage/transport)	-25 °C ... 85 °C

Montage

Type de montage	Montage vissé
	Montage par encliquetage
Instructions de montage	Utilisation d'un matériel de fixation en inox (résistant à la corrosion)

CSD-SL 300 WH - Feu de signalisation



2701785

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/2701785>

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27110201
ECLASS-15.0	27110201

ETIM

ETIM 9.0	EC002750
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39111800
-------------	----------

CSD-SL 300 WH - Feu de signalisation



2701785

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/2701785>

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)

EFUP-E

Aucune substance dangereuse au-dessus des valeurs limites

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

documentation@phoenixcontact.fr