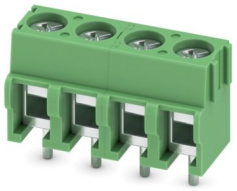
PT 1,5/ 4-5,0-H - Bloc de jonction C.I.

1935187

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1935187

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.





Bloc de jonction pour C.I., intensité nominale: 17,5 A, tension de référence (III/2): 400 V, section nominale: 1,5 mm^2, nombre de potentiels: 4, nombre de rangées: 1, nombre de pôles par rangée: 4, gamme d'articles: PT 1,5/..-H, pas: 5 mm, type de raccordement: Raccordement vissé avec étrier de protection de fil, surface d'attaque des vis: H1L Philipps-Recess avec fente longitudinale, montage: Soudage à la vague, sens d'enfichage conducteur/circuit imprimé: 0 °, coloris: vert, Disposition des broches: Brochage linéaire, Longueur de broche [P]: 3,5 mm, nombre de picots par potentiel: 1, type de conditionnement: emballé dans un carton

Avantages

- Le principe de raccordement mondialement reconnu permet une utilisation universelle
- Echauffement réduit via une force de contact maximale
- Importante capacité de raccordement grâce à un espace de raccordement rectangulaire
- Permet le raccordement de deux conducteurs
- L'encliquetage latéral permet une mise en place personnalisée de différents nombres de pôles

Données commerciales

Référence	1935187
Conditionnement	250 Unité(s)
Commande minimum	250 Unité(s)
Clé de vente	AALFMB
Product key	AALFMB
GTIN	4017918916954
Poids par pièce (emballage compris)	4,053 g
Poids par pièce (hors emballage)	4,067 g
Numéro du tarif douanier	85369010
Pays d'origine	CN

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Bloc de jonction pour C.I.
Gamme de produits	PT 1,5/..-H
Ligne de produits	COMBICON Terminals S
Type	Bloc de jonction multipolaire pour C.I.
Nombre de pôles	4
Pas	5 mm
Nombre de connexions	4
Nombre de rangées	1
Nombre de potentiels	4
Tracé brochage	Brochage linéaire
Nombre de picots par potentiel	1

Equipement

Partial assembly	Non

Propriétés électriques

Propriétés

Intensité nominale I_N	17,5 A
Tension nominale U_N	400 V
Tension de référence (III/3)	250 V
Tension de tenue aux chocs assignée (III/3)	4 kV
Tension assignée (III/2)	400 V
Tension de tenue aux chocs assignée (III/2)	4 kV
Tension de référence (II/2)	630 V
Tension de tenue aux chocs assignée (II/2)	4 kV

Caractéristiques de raccordement

Technologie de raccordement

Type	Bloc de jonction multipolaire pour C.I.
Section nominale	1,5 mm²

Raccordement du conducteur

Type de raccordement	Raccordement vissé avec étrier de protection de fil
Section de conducteur rigide	0,2 mm² ... 2,5 mm²
Section de conducteur souple	0,2 mm² ... 2,5 mm²
Section conduct. AWG	26 ... 14
Section de conducteur souple avec embout, sans douille en plastique	0,25 mm² ... 1,5 mm²
Section de conducteur souple avec embout et douille en plastique	0,25 mm² ... 1,5 mm²
2 conducteurs rigides de même section	0,2 mm² ... 0,75 mm²

2 conducteurs souples de même section	0,2 mm² ... 0,75 mm²
2 conducteurs de même section, flexibles avec embout sans douille en plastique	0,25 mm² ... 0,34 mm²
2 conducteurs souples de même section avec embout TWIN et douille en plastique	0,5 mm² ... 0,75 mm²
Longueur à dénuder	5 mm
Forme d'entraînement de la tête de vis	Philipps-Recess avec fente longitudinale (H1L)
Couple de serrage	0,35 Nm ... 0,4 Nm

Montage

Type de montage	Soudage à la vague
Tracé brochage	Brochage linéaire

Indications sur les matériaux

Indication de matériau - contact

Remarque	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201
Matériau de contact	Alliage de Cu
Qualité de surface	étamage galvanique
Surface métallique point de connexion (couche supérieure)	Etain (3 µm - 12 µm Sn)
Surface métallique point de connexion (couche intermédiaire)	Nickel (1,5 µm - 4 µm Ni)
Surface métallique zone de soudage (couche supérieure)	Etain (3 µm - 12 µm Sn)
Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire)	Nickel (1,5 µm - 4 µm Ni)

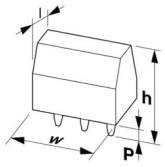
Indication de matériau - boîtier

Coloris (Boîtiers)	vert (6021)
Matériau isolant	PA
Groupe d'isolant	I
IRC selon CEI 60112	600
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V0
Indice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12	850
Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13	775
Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2	125 °C

Remarques

Remarque relative à l'application	Pour le raccordement sûr des conducteurs, toujours respecter un couple de serrage défini. En particulier pour les blocs de jonction pour C.I. à deux ou trois pôles, le picot individuel soudé n'est pas en mesure de supporter cela pour chaque point de contact. C'est la raison pour laquelle les blocs de jonction doivent être maintenus lors du raccordement des conducteurs (fixés manuellement et boîtier maintenu).
Remarque relative à l'application	Lors de l'utilisation d'embouts, et en tenant compte de la longueur à dénuder indiquée, on obtient 250 V uniquement avec la catégorie de surtension/le degré de pollution II/2.

Dimensions

Dessin coté	
Pas	5 mm
Largeur [w]	20 mm
Hauteur [h]	14,8 mm
Longueur [l]	9 mm
Hauteur de montage	11,3 mm
Longueur du picot de soudage [P]	3,5 mm
Dimensions des picots	ø 1 mm

Conception de circuits imprimés

Ecartement des picots	5 mm
Diamètre de perçage	1,3 mm

Contrôles mécaniques

Recherche de dommages et de desserrage des conducteurs

Spécification de contrôle	DIN EN 60999-1 (VDE 0609-1):2000-12
Résultat	Essai réussi

Contrôle de traction

Spécification de contrôle	DIN EN 60999-1 (VDE 0609-1):2000-12
Section de conducteur/type de conducteur/effort de traction, valeur nominale/réelle	0,2 mm² / souple / > 10 N
	0,2 mm² / rigide / > 10 N
	2,5 mm² / souple / > 50 N
	2,5 mm² / rigide / > 50 N

Contrôles électriques

Essai d'échauffement

Spécification de contrôle	DIN EN 60947-7-4 (VDE 0611-7-4):2014-08
Exigence contrôle de l'échauffement	Le total de la température ambiante et de l'échauffement du bloc de jonction du circuit imprimé ne doit pas dépasser la limite supérieure de température.

Résistance aux courants de courte durée

Spécification de contrôle	DIN EN 60947-7-4 (VDE 0611-7-4):2014-08

Résistance d'isolement

Spécification de contrôle	DIN EN 60512-3-1:2003-01
Résistance d'isolement pôles voisins	> 5 MΩ

Distances dans l'air et lignes de fuite |

Spécification de contrôle	DIN EN 60947-1 (VDE 0660-100):2015-09
Groupe d'isolant	I
Résistance aux courants de fuite (DIN EN 60112 (VDE 0303-11))	CTI 600
Tension d'isolement assignée (III/3)	250 V
Tension de tenue aux chocs assignée (III/3)	4 kV
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène (III/3)	3 mm
valeur minimale de la ligne de fuite (III/3)	3,2 mm
Remarque concernant la section de raccordement	Avec conducteur raccordé 2,5 mm² (rigide).
Tension d'isolement assignée (III/2)	400 V
Tension de choc assignée (III/2)	4 kV
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène (III/2)	3 mm
valeur minimale de la ligne de fuite (III/2)	3 mm
Tension d'isolement assignée (II/2)	630 V
Tension de tenue aux chocs assignée (II/2)	4 kV
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène (II/2)	3 mm
valeur minimale de la ligne de fuite (II/2)	3,2 mm

Conditions environnementales et de durée de vie

Essai de résistance aux vibrations

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-6 (VDE 0468-2-6):2008-10
Fréquence	10 - 150 - 10 Hz
Vitesse de balayage	1 octave/min
Amplitude	0,35 mm (10 Hz ... 60,1 Hz)
Accélération	5g (60,1 Hz ... 150 Hz)
Durée de contrôle par axe	2,5 h
Sens du contrôle	Axes X, Y et Z

Essai au fil incandescent

Spécification de contrôle	DIN EN 60695-2-10 (VDE 0471-2-10):2014-04
Température	850 °C
Temps d'action	5 s

Vieillissement

Spécification de contrôle	DIN EN 60947-7-4 (VDE 0611-7-4):2014-08

Conditions ambiantes

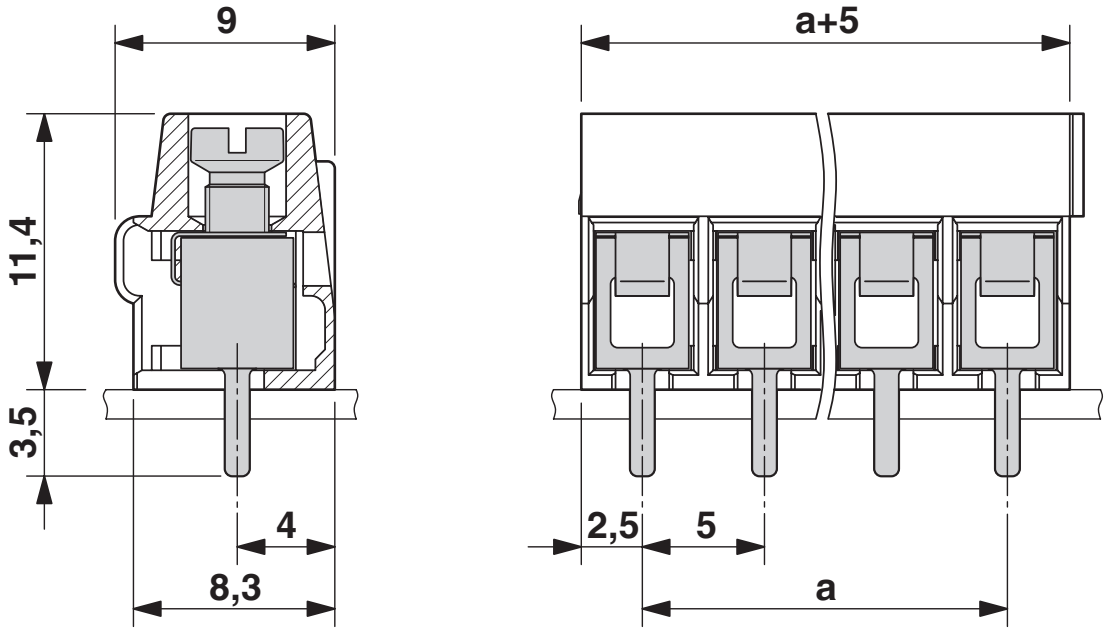
Température ambiante (stockage/transport)	-40 °C ... 70 °C
Humidité rel. de l'air (stockage/transport)	30 % ... 70 %
Température ambiante (montage)	-5 °C ... 100 °C
Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 100 °C (En fonction de la courbe de capacité de courant / de derating)

Indications sur l'emballage

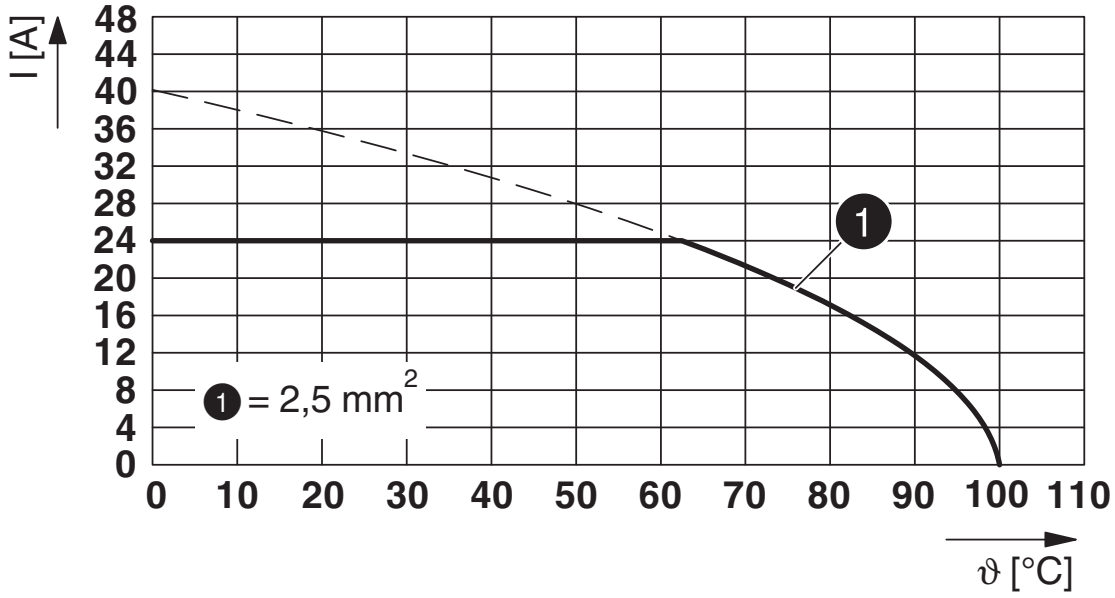
Type de conditionnement	emballé dans un carton

Dessins

Dessin coté

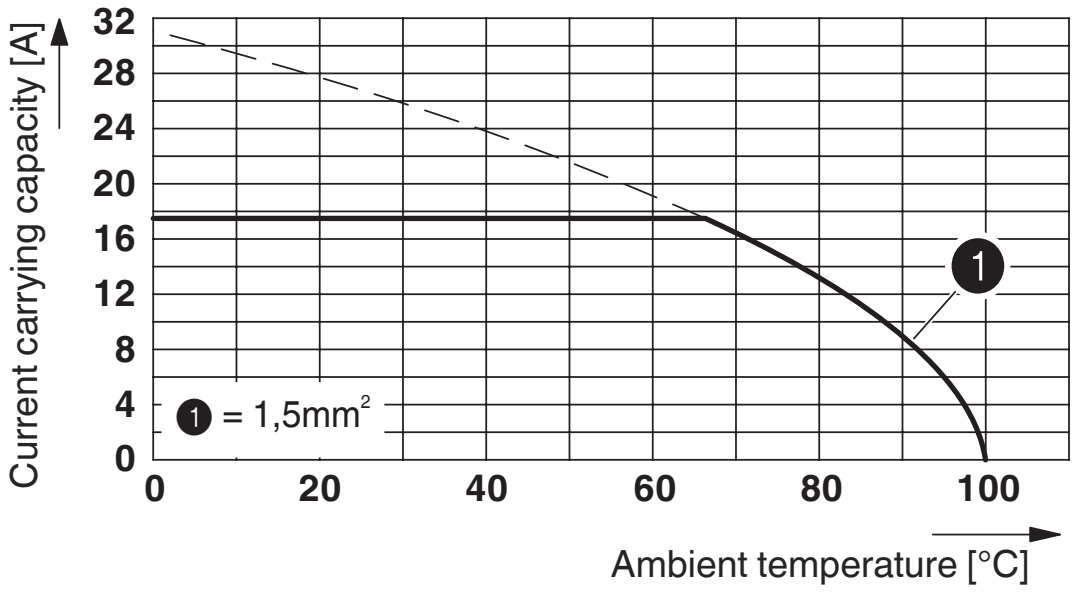


Diagramme



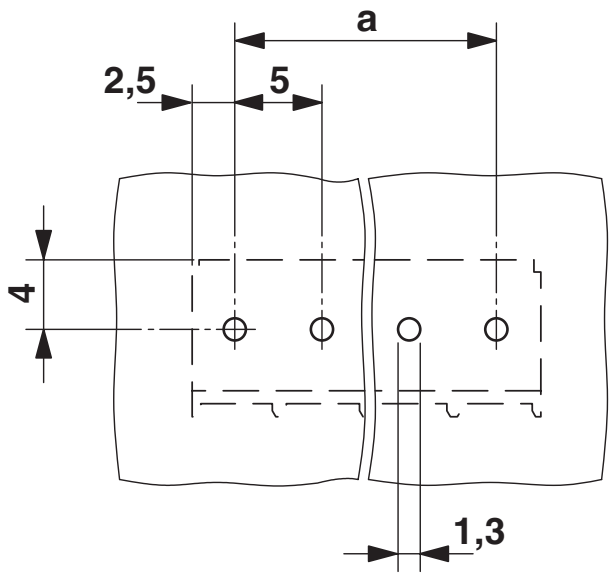
Type : PT 1,5/...-5,0-H (S)

Diagramme



Type : PT 1,5/...-5,0-H

Gabarit perçage / géom. pastille soudage



Homologations

To download certificates, visit the product detail page: https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1935187

cULus Recognized
Identifiant de lhomologation: E60425-20030211

	Tension nominale U_N	Intensité nominale I_N	Section AWG	Section mm^2
B				
	300 V	18 A	26 - 12	-
D				
	300 V	10 A	26 - 12	-

Expertise VDE avec surveillance de la fabrication
Identifiant de lhomologation: 40031691

	Tension nominale U_N	Intensité nominale I_N	Section AWG	Section mm^2
keine				
	250 V	24 A	-	0,2 - 2,5

Approbation du sigle VDE
Identifiant de lhomologation: 40055523

	Tension nominale U_N	Intensité nominale I_N	Section AWG	Section mm^2
keine				
	400 V	17,5 A	-	0,2 - 1,5

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27460101
ECLASS-15.0	27460101

ETIM

ETIM 10.0	EC002643

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39121400

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Aucune substance dangereuse au-dessus des valeurs limites

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

EF3.1 Changement climatique

CO2e kg	0,058 kg CO2e

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr