E-TM (EX10)RXL - Repères pour blocs de jonction

1807262

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1807262

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour blocs de jonction, pour le THERMOMARK E.VARIO, Rouleau, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : THERMOMARK E.VARIO, type de montage: encliqueter, Nombre d'étiquettes: 1, longueur de rouleau: 60 m, hauteur du champ de texte: 9,4 mm, largeur du champ de texte: 60000 mm

Avantages

- Efficacité maximale : jusqu'à 70 % de gain de temps par rapport aux processus manuels d'impression, de séparation et d'application, tout en conservant un temps de cycle élevé
- Entreposage efficace : l'applicateur permet de marquer des borniers entiers en format continu avec seulement 2 matériaux, quel que soit le nombre de pas différents.
- Grande flexibilité : grâce à la géométrie spéciale de la lame, l'applicateur perfore et coupe le matériau flexible continu de manière variable, avec une trame de 3,5 mm à 1 000 mm, exactement à l'endroit indiqué par le logiciel de repérage
- Pertes de matériau réduites : aucun changement de matériau nécessaire, même en cas d'impression de différents pas
- Enclenchement rapide et précis : la géométrie spéciale du pied garantit un enclenchement simple, rapide et précis du profil dans la rainure de repérage
- Séparation simple et pratique des différents repères grâce à la souplesse du matériau

Données commerciales

Référence	1807262
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Clé de vente	BG2111
Product key	BG2111
GTIN	4067923433090
Poids par pièce (emballage compris)	2□662,88 g
Poids par pièce (hors emballage)	2□248 g
Numéro du tarif douanier	39269097
Pays d'origine	DE

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repère de bornes

Repérage

Nombre d'étiquettes	1
Type de rainure	élevé
Technologie de marquage	Thermotransfer

Dimensions

Longueur du rouleau	60,00 m
Hauteur	10,4 mm
Profondeur	4,357 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	60000 mm
Hauteur du champ de texte	9,4 mm

Indications sur les matériaux

Couleur	blanc (RAL 9010)
Classe d'inflammabilité selon UL 94	HB
Matériau embase	TPU

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-30 °C ... 80 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	25 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre)

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364:2018-05
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Stockage à température

Spécification de contrôle	CEI 60068-2-2:2007-07
Résultat	Essai réussi
Méthode	Test Bb
Durée	96 h
Température de contrôle	80 °C

Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h
Rating 100 °C (121 °C)	Essai réussi

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)
Durée du contrôle	168 h
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Eau salée (350 g/l) [CAS n° -]	Essai réussi
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi

Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Montage

Type de montage	encliqueter

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281101
ECLASS-15.0	27281101

ETIM

ETIM 10.0	EC000761

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr