CK9,5-ED-120,00F AG - Contact à sertir

1682071

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1682071

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Contact à sertir, série: HC-M-...-120, Connecteur femelle, tourné, diamètre de contact: 9,5 mm, courant de référence: 300 A, section raccordable: 120 mm^2 ... 120 mm^2, AWG 4/0...4/0 , matériau de contact: Alliage de Cu

Données commerciales

Référence	1682071
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Clé de vente	AF7AIH
Product key	AF7AIH
GTIN	4067923237001
Poids par pièce (emballage compris)	55,8 g
Poids par pièce (hors emballage)	55 g
Numéro du tarif douanier	85366990
Pays d'origine	DE

Caractéristiques techniques

Remarques

Remarque sur la gamme de produits	Porte-contacts HC-M-...-120
Remarque relative à l'application	La qualité d'un raccordement serti est définie par la norme DIN EN 60352-2.
Instructions de montage	Les contacts sont qualifiés pour les matrices conformes à DIN 46235. La société Klauke propose par ex. des outils adaptés : des matrices de la série HD13 sont nécessaires pour la pince à sertir hydraulique sur batterie EK12042. Le pressage étant plus large, un seul pressage est nécessaire.
Remarque relative à l'application	Remarque concernant le sertissage : Uniquement pour fils souples. Les sections de conducteurs indiquées se rapportent à la section nominale du câble utilisé. La zone de raccordement du sertissage est conçue pour des câbles à fils fins conformément à la norme VDE 0295 classe 5. Contrôler les autres structures de câbles (par ex. câbles 1,2 et 6 ou AWG) avant l'emploi.

Propriétés du produit

Type de produit	Contact à sertir
Série	HC-M-...-120
Type de matériau du contact	tourné

Caractéristiques de raccordement

Technologie de raccordement

Type de contact	Connecteur femelle
Type de raccordement	Raccordement à sertir

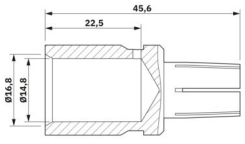
Raccordement du conducteur

Longueur à dénuder	22,5 mm
Section de raccordement	120 mm² ... 120 mm²
Section raccordable AWG	4/0 ... 4/0

Indications sur les matériaux

Matériau Contact	Alliage de Cu (sans plomb)
Matériau Surface des contacts	Ag

Dimensions

Dessin coté	
Longueur [l]	45,6 mm

Diamètre (Diamètre de contact)	9,5 mm

Propriétés électriques

Courant de référence	300 A (Tenez compte du déclassement de l'insert de contact utilisé. Le courant assigné correspond à la section de raccordement maximale possible)

Propriétés mécaniques

Caractéristiques mécaniques

Cycles d'enfichage	≥ 500

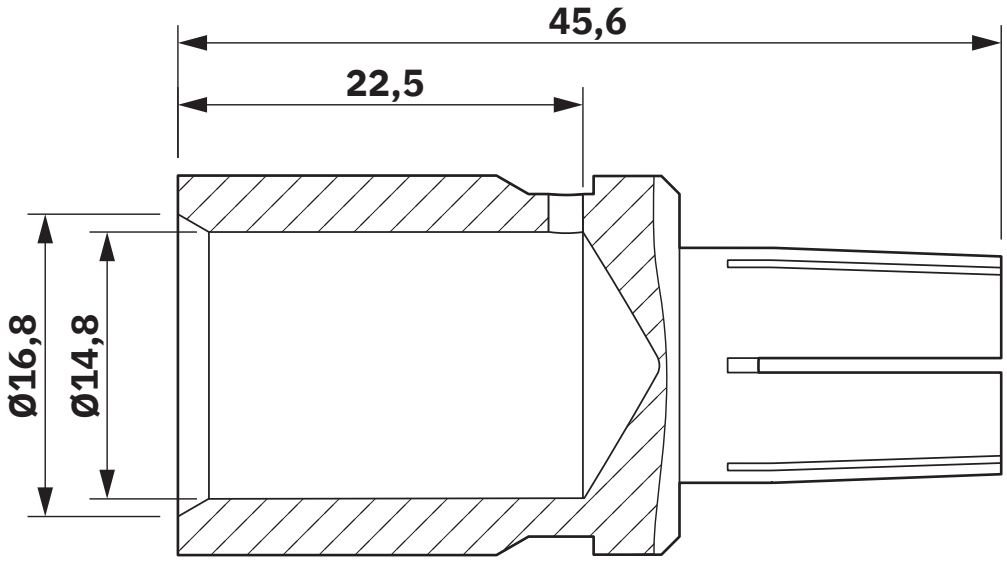
Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 125 °C

Dessins

Dessin coté



Dessin coté

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27440204
ECLASS-15.0	27440204

ETIM

ETIM 10.0	EC000796

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Aucune substance dangereuse au-dessus des valeurs limites

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr