

# LS-EMSP-AL 2L (40X15) 1 - Repères pour appareils

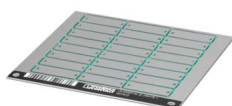


1631672

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1631672>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Repères pour appareils, Plaque d'aluminium, vierge, repérable avec : TOPMARK NEO, LASER TOPMARK, type de montage: visser, riveter, Nombre d'étiquettes: 24, hauteur du champ de texte: 15 mm, largeur du champ de texte: 40 mm



## Avantages

- Repérage d'appareils en aluminium à visser ou à riveter
- Marquage en métal avec une haute résistance pour un poids réduit
- Durabilité accrue grâce à une surface peinte et cuite au four

## Données commerciales

Référence	1631672
Conditionnement	5 Unité(s)
Commande minimum	5 Unité(s)
Clé de vente	BG241D
Product key	BG241D
GTIN	4067923156128
Poids par pièce (emballage compris)	78,51 g
Poids par pièce (hors emballage)	22,22 g
Numéro du tarif douanier	76061250
Pays d'origine	Les informations concernant le pays d'origine sont fournies lors de la livraison.

## Caractéristiques techniques

### Propriétés du produit

Type de produit	Repères pour appareils
Repérage	
Nombre d'étiquettes	24
Technologie de marquage	Impression laser directe

### Dimensions

Largeur	50,00 mm
Hauteur	15,00 mm
Profondeur	1,00 mm

### Champ de texte

Largeur du champ de texte	40 mm
Hauteur du champ de texte	15 mm

### Indications sur les matériaux

Couleur	couleur aluminium
Matériau embase	Aluminium
Composants	exempts de silicone, d'halogène et de cadmium

### Conditions environnementales et de durée de vie

#### Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-20 °C ... 225 °C (Lors de températures supérieures à 80 °C, possibilité de léger effet sur le revêtement du matériau)
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 %

#### Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

#### Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

#### Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

#### Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
---------------------------	---

# LS-EMSP-AL 2L (40X15) 1 - Repères pour appareils



1631672

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1631672>

Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

## Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h
Rating 225 °C (250 °C)	Essai réussi

## Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi

## Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)
Durée du contrôle	168 h
Eau salée (350 g/l) [CAS n° - ]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi
Méthyléthylcétone (MEC) [CAS n° 78-93-3]	Essai réussi
Essence [CAS n° 64742-49-0]	Essai réussi
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

## Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

# LS-EMSP-AL 2L (40X15) 1 - Repères pour appareils



1631672

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1631672>

## Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

## Montage

Type de montage	visser, riveter
-----------------	-----------------

# LS-EMSP-AL 2L (40X15) 1 - Repères pour appareils



1631672

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1631672>

## Classifications

### ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

### ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

# LS-EMSP-AL 2L (40X15) 1 - Repères pour appareils



1631672

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1631672>

## Conformité environnementale

### EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

### EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

[documentation@phoenixcontact.fr](mailto:documentation@phoenixcontact.fr)