E-WM (EX15)R - Film de marquage

1233940

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1233940

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Film de marquage, Rouleau, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : THERMOMARK E. WIRE, plage de diamètre de câble: 1,8 ... 5,6 mm, type de montage: souder, Nombre d'étiquettes: 1, longueur de rouleau: 100 m, hauteur du champ de texte: 15 mm

Description du produit

Le film de repérage de la gamme de produits E-WM... est adapté au traitement automatisé avec l'applicateur THERMOMARK E.WIRE. Pendant la procédure automatisée de l'impression et de l'application, l'E.WIRE transforme le matériau au format en continu, en repères mobiles dans le sens radial et axial, qui peuvent être imprimés des 3 côtés. Grâce au thermoscellage, les repères des câbles/conducteurs sont imperdables.

Avantages

- Grâce au format en continu, un seul matériau permet de couvrir tous les diamètres de conducteurs et de câbles dans la plage de 1,8 ... 5,6 mm (0,07" ... 0,22"). Il n'est donc pas nécessaire de changer de matériau
- Bonne visibilité des repérages en place grâce à l'impression des 3 côtés et à la possibilité de déplacer les repères sur les conducteurs/câbles
- Il est possible d'imprimer des informations différentes sur les 3 surfaces de repérage grâce aux repères triangulaires
- Les repères sont imperdables, en raison de la grande résistance du thermoscellage
- Marquage durable des fils, des conducteurs, des câbles, des faisceaux de câbles torsadés et d'autres composants cylindriques
- Le film de repérage E-WM est disponible dans 3 largeurs différentes

Données commerciales

Référence	1233940
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Clé de vente	BG2211
Product key	BG2211
GTIN	4063151337568
Poids par pièce (emballage compris)	298,2 g
Poids par pièce (hors emballage)	290 g
Numéro du tarif douanier	39173200
Pays d'origine	CH

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repère pour conducteur

Repérage

Nombre d'étiquettes	1
Technologie de marquage	Thermotransfer

Dimensions

Longueur du rouleau	100,00 m
Hauteur	14,8 mm
Profondeur	0,11 mm

Champ de texte

Hauteur du champ de texte	15 mm

Indications sur les matériaux

Conforme aux directives RoHS	oui
Couleur	blanc (RAL 9010)
Matériau	PET + colle thermofusible thermoplastique
Matériau embase	PET + colle thermofusible thermoplastique
Composants	exempt de silicone et d’halogène

Câble/conducteur

Diamètre extérieur du câble	1,8 mm ... 5,6 mm

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 80 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 %

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Montage

Type de montage	souder

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281102
ECLASS-15.0	27281102

ETIM

ETIM 10.0	EC001530

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr