

1231259

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1231259>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Repères pour appareils, Feuille, impression selon les indications du client, repérable avec : TOPMARK NEO, LASER TOPMARK, type de montage: collage, Nombre d'étiquettes: 1, hauteur du champ de texte: 180 mm, largeur du champ de texte: 180 mm



## Description du produit

Remarque :

Lors de la commande de cet article, veuillez indiquer non seulement le repérage souhaité, mais aussi la forme souhaitée du repère, p. ex. la largeur, la hauteur, les rayons, la position du trou de perçage et le diamètre, etc.

## Avantages

- Confection et repérage personnalisés selon les consignes du client
- Convient aux grandes surfaces de repérage jusqu'à 180 x 180 mm
- Repérage d'appareils à coller
- Matériau à deux couches pour un aspect visuel de grande qualité

## Données commerciales

Référence	1231259
Conditionnement	10 Unité(s)
Commande minimum	10 Unité(s)
Remarque	Fabrication à la commande (pas de reprise)
Clé de vente	BG814D
Product key	BG814D
GTIN	4063151332419
Poids par pièce (emballage compris)	44,45 g
Poids par pièce (hors emballage)	41,4 g
Numéro du tarif douanier	49119900
Pays d'origine	PL

## Caractéristiques techniques

### Propriétés du produit

Type de produit	Repères pour appareils
Repérage	
Nombre d'étiquettes	1
Technologie de marquage	Impression laser directe

### Dimensions

Champ de texte	
Largeur du champ de texte	180 mm
Hauteur du champ de texte	180 mm

### Indications sur les matériaux

Epaisseur film	800 µm
Epaisseur colle	50 µm
Adhésif	Acrylate
Couleur	argenté
Matériau embase	ABS
Composants	exempt de silicone et d'halogène

### Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes	
Température ambiante (fonctionnement)	-20 °C ... 60 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 %

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque	
Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque	
Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364:2018-05
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures	
Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch	
Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12

1231259

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1231259>

Résultat	Essai réussi
----------	--------------

## Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

## Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h

## Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi

## Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)
Durée du contrôle	168 h
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Eau salée (350 g/l) [CAS n° - ]	Essai réussi
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

## Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

## Montage

Type de montage	collage
-----------------	---------

1231259

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1231259>

## Classifications

### ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

### ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

### UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

1231259

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1231259>

## Conformité environnementale

### EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

### EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

[documentation@phoenixcontact.fr](mailto:documentation@phoenixcontact.fr)