

E-TM (EX10)RL - Repères pour blocs de jonction



1196223

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1196223>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour blocs de jonction, pour le THERMOMARK E.VARIO, Rouleau, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : THERMOMARK E.VARIO, type de montage: encliqueter, Nombre d'étiquettes: 1, longueur de rouleau: 30 m, hauteur du champ de texte: 9,4 mm, largeur du champ de texte: 30000 mm

Avantages

- Efficacité maximale : jusqu'à 70 % de gain de temps par rapport aux processus manuels d'impression, de séparation et d'application, tout en conservant un temps de cycle élevé
- Entreposage efficace : l'applicateur permet de marquer des borniers entiers en format continu avec seulement 2 matériaux, quel que soit le nombre de pas différents.
- Grande flexibilité : grâce à la géométrie spéciale de la lame, l'applicateur perce et coupe le matériau flexible continu de manière variable, avec une trame de 3,5 mm à 1 000 mm, exactement à l'endroit indiqué par le logiciel de repérage
- Pertes de matériau réduites : aucun changement de matériau nécessaire, même en cas d'impression de différents pas
- Enclenchement rapide et précis : la géométrie spéciale du pied garantit un enclenchement simple, rapide et précis du profil dans la rainure de repérage
- Séparation simple et pratique des différents repères grâce à la souplesse du matériau

Données commerciales

| | |
|-------------------------------------|---|
| Référence | 1196223 |
| Conditionnement | 1 Unité(s) |
| Commande minimum | 1 Unité(s) |
| Clé de vente | BG2111 |
| Product key | BG2111 |
| GTIN | 4063151250768 |
| Poids par pièce (emballage compris) | 1 ☐ 893,41 g |
| Poids par pièce (hors emballage) | 1 ☐ 439 g |
| Numéro du tarif douanier | 39269097 |
| Pays d'origine | Les informations concernant le pays d'origine sont fournies lors de la livraison. |

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

| | |
|-------------------------|------------------|
| Type de produit | Repère de bornes |
| Repérage | |
| Nombre d'étiquettes | 1 |
| Type de rainure | élevé |
| Technologie de marquage | Thermotransfer |

Dimensions

| | |
|---------------------|----------|
| Longueur du rouleau | 30,00 m |
| Hauteur | 10,4 mm |
| Profondeur | 4,357 mm |

Champ de texte

| | |
|---------------------------|----------|
| Largeur du champ de texte | 30000 mm |
| Hauteur du champ de texte | 9,4 mm |

Indications sur les matériaux

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Couleur | blanc (RAL 9010) |
| Matériau | TPU |
| Classe d'inflammabilité selon UL 94 | HB |
| Matériau embase | TPU |

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

| | |
|---|------------------|
| Température ambiante (fonctionnement) | -30 °C ... 80 °C |
| Température ambiante recommandée (stockage/transport) | 25 °C |
| Humidité recommandée (stockage/transport) | 50 % |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--|----------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Résultat | Essai réussi |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--|--------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VDMA 24364:2018-05 |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

| | |
|---------------------------|--|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023 |
| Exigence | ≥ 5 N |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de scotch

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12 |
| Résultat | Essai réussi |

Résistance aux UV

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |
| Méthode | Irradiation artificielle. |

Stockage à température

| | |
|---------------------------|-----------------------|
| Spécification de contrôle | CEI 60068-2-2:2007-07 |
| Résultat | Essai réussi |
| Méthode | Test Bb |
| Durée | 96 h |
| Température de contrôle | 80 °C |

Résistance à la température

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03 |
| Durée du contrôle | 240 h |
| Rating 100 °C (121 °C) | Essai réussi |

Indélébilité des inscriptions

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement) |
| Isopropanol (99 %) [67-63-0] | Essai réussi |
| n-hexane [CAS n° 110-54-3] | Essai réussi |
| Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1] | Essai réussi |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi |

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

| | |
|---|--|
| Spécification de contrôle | ISO 175:2010 (sur la base de la norme) |
| Durée du contrôle | 168 h |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi |
| Eau salée (350 g/l) [CAS n° -] | Essai réussi |
| Diesel [CAS No. 68476-34-6] | Essai réussi |
| IRM 901 | Essai réussi |
| IRM 902 | Essai réussi |
| IRM 903 | Essai réussi |

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

| | |
|---------------------------|--------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
|---------------------------|--------------------------|

E-TM (EX10)RL - Repères pour blocs de jonction



1196223

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1196223>

| | |
|----------|--------------|
| Résultat | Essai réussi |
| Méthode | Méthode B |
| Cycles | 2 |

Essai au brouillard salin

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |

Montage

| | |
|-----------------|-------------|
| Type de montage | encliqueter |
|-----------------|-------------|

E-TM (EX10)RL - Repères pour blocs de jonction



1196223

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1196223>

Classifications

ECLASS

| | |
|-------------|----------|
| ECLASS-13.0 | 27281101 |
| ECLASS-15.0 | 27281101 |

ETIM

| | |
|-----------|----------|
| ETIM 10.0 | EC000761 |
|-----------|----------|

UNSPSC

| | |
|-------------|----------|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |
|-------------|----------|

E-TM (EX10)RL - Repères pour blocs de jonction



1196223

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1196223>

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

documentation@phoenixcontact.fr