# WMS-OT HF 3,2 (EX5)RL YE - Tuyau de marquage

1044254

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1044254

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



L'illustration représente la variante en blanc

Tuyau de marquage, Rouleau, jaune (RAL 1018), vierge, repérable avec : THERMOMARK E. 300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK W, plage de diamètre de câble: 1 ... 3,2 mm, non perforé, type de montage: enfilage, Nombre d'étiquettes: 1, hauteur du champ de texte: 5 mm, largeur du champ de texte: 120000 mm

## Avantages

- Marquage durable et imperdable des fils, des conducteurs, des câbles, des flexibles pneumatiques et d'autres composants cylindriques
- Gaine de marquage non rétractable, sans extrémité et sans halogène sur rouleaux de forme ovale pour le repérage de conducteurs et de câbles
- La forme ovale et la grande ouverture permettent un enfilage rapide sur le conducteur ou le câble
- L'unité de perforation ou de découpe permet de perforer ou de couper la gaine de marquage selon la longueur souhaitée (max. 1 m)
- Largement répandu et éprouvé dans l'industrie ferroviaire dans le monde entier
- Utilisable dans le module d'impression de tuyaux M1650 Tube de KOMAX

## Données commerciales

| | |
|---|---|
| Référence | 1044254 |
| Conditionnement | 1 Unité(s) |
| Commande minimum | 1 Unité(s) |
| Clé de vente | BGE22F |
| Product key | BGE22F |
| GTIN | 4055626622316 |
| Poids par pièce (emballage compris) | 858 g |
| Poids par pièce (hors emballage) | 946 g |
| Numéro du tarif douanier | 39173200 |
| Pays d'origine | CN |

## Caractéristiques techniques

### Remarques

| | |
|---|---|
| Remarque relative au matériau | Ce matériau peut être traité avec les seules imprimantes à rouleaux THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK E.300 (D)/E.600 (D) équipées d'un porte-rouleau extérieur. |

### Propriétés du produit

| | |
|---|---|
| Type de produit | Gaine thermorétractable |
| Domaine d'application | Industrie ferroviaire |

Repérage

| | |
|---|---|
| Nombre d'étiquettes | 1 |
| Technologie de marquage | Thermotransfer |

### Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | 5 mm |
| Longueur | 120 m |

Champ de texte

| | |
|---|---|
| Largeur du champ de texte | 120000 mm |
| Hauteur du champ de texte | 5 mm |

### Indications sur les matériaux

| | |
|---|---|
| Couleur | jaune (RAL 1018) |
| Matériau | Polyoléfine |
| Matériau embase | polyoléfine |
| Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R22 | HL 1 - HL 3 |
| Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R23 | HL 1 - HL 3 |
| Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R24 | HL 1 - HL 3 |
| Composants | exempt d'halogène |

### Câble/conducteur

| | |
|---|---|
| Diamètre extérieur du câble | 1 mm ... 3,2 mm |

### Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

| | |
|---|---|
| Température ambiante (fonctionnement) | -30 °C ... 125 °C |
| Température ambiante recommandée (stockage/transport) | 23 °C |
| Humidité recommandée (stockage/transport) | 50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre) |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|---|---|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023 |
| Exigence | ≥ 5 N |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de scotch

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12 |
| Résultat | Essai réussi |

Résistance aux UV

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |
| Méthode | Irradiation artificielle. |

Stockage à température

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05 |
| Résultat | Essai réussi |
| Méthode | Test Bb |
| Durée | 96 h |
| Température de contrôle | 120 °C |

Indélébilité des inscriptions

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 |
| | DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement) |
| Isopropanol (99 %) [67-63-0] | Essai réussi |
| n-hexane<br>[CAS n° 110-54-3] | Essai réussi |
| Eau + benzène<br>[CAS n° 64742-82-1] | Essai réussi |

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
| Résultat | Essai réussi |
| Méthode | Méthode B |
| Cycles | 2 |

Essai au brouillard salin

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |

## Normes et spécifications

| | |
|---|---|
| Résistance à l'effacement | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1) |

## Montage

| | |
|---|---|
| Type de montage | enfilage |

## Classifications

### ECLASS

| | |
|---|---|
| ECLASS-13.0 | 27281102 |
| ECLASS-15.0 | 27281102 |

### ETIM

| | |
|---|---|
| ETIM 10.0 | EC001530 |

### UNSPSC

| | |
|---|---|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |

## Conformité environnementale

EU RoHS

| | |
|---|---|
| Conforme aux exigences de la directive RoHS | Oui, Aucun exception |

EU REACH SVHC

| | |
|---|---|
| Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS) | Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 % |


Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com



PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr