

# LS-EMSP-AL (170X180) CUS - Repères pour appareils



0831909

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831909>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Repères pour appareils, Planche d'aluminium, à commander : à l'unité, impression selon les indications du client, type de montage: visser, riveter, Nombre d'étiquettes: 1, hauteur du champ de texte: 180 mm, largeur du champ de texte: 170 mm



## Avantages

- Repérage d'appareils en aluminium à visser ou à riveter

## Données commerciales

Référence	0831909
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Remarque	Fabrication à la commande (pas de reprise)
Clé de vente	BG814D
Product key	BG814D
GTIN	4046356930482
Poids par pièce (emballage compris)	9,99 g
Poids par pièce (hors emballage)	9,99 g
Numéro du tarif douanier	83100000
Pays d'origine	PL

# LS-EMSP-AL (170X180) CUS - Repères pour appareils



0831909

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831909>

## Caractéristiques techniques

### Propriétés du produit

Type de produit	Repères pour appareils
Repérage	
Nombre d'étiquettes	1
Technologie de marquage	Impression laser directe

### Dimensions

Largeur	180,00 mm
Hauteur	180,00 mm
Profondeur	1,50 mm
Longueur	180 mm

### Champ de texte

Largeur du champ de texte	170 mm
Hauteur du champ de texte	180 mm

### Indications sur les matériaux

Couleur	couleur aluminium
Matériau embase	Aluminium
Composants	exempts de silicone, d'halogène et de cadmium

### Conditions environnementales et de durée de vie

#### Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-20 °C ... 225 °C (Lors de températures supérieures à 80 °C, possibilité de léger effet sur le revêtement du matériau)
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 %

#### Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364:2018-05
Résultat	Essai réussi

#### Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

#### Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

#### Essai de scotch

# LS-EMSP-AL (170X180) CUS - Repères pour appareils



0831909

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831909>

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

## Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

## Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h
Rating 225 °C (250 °C)	Essai réussi

## Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi

## Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)
Durée du contrôle	168 h
Eau salée (350 g/l) [CAS n° - ]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi
Méthyléthylcétone (MEC) [CAS n° 78-93-3]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

## Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

# LS-EMSP-AL (170X180) CUS - Repères pour appareils



0831909

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831909>

## Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

## Essai du nettoyeur à haute pression

Spécification de contrôle	ISO 20653:2013-02
Résultat	Essai réussi
Indice de protection de l'eau	IP X9K

## Normes et spécifications

Résistance à l'effacement	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
---------------------------	-----------------------------

## Montage

Type de montage	visser, riveter
-----------------	-----------------

# LS-EMSP-AL (170X180) CUS - Repères pour appareils



0831909

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831909>

## Classifications

### ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

### ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

### UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

# LS-EMSP-AL (170X180) CUS - Repères pour appareils



0831909

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831909>

## Conformité environnementale

### EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

### EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

[documentation@phoenixcontact.fr](mailto:documentation@phoenixcontact.fr)