LS-EMLP-AL (60X15) CUS - Repères pour appareils

0831869

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831869

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour appareils, Planche d'aluminium, à commander : à l'unité, impression selon les indications du client, type de montage: collage, Nombre d'étiquettes: 16, hauteur du champ de texte: 15 mm, largeur du champ de texte: 60 mm

Avantages

- Repérage d'appareils en aluminium à coller
- Marquage en métal avec une haute résistance pour un poids réduit
- Durabilité élevée grâce à la surface décorative anodisée

Données commerciales

Référence	0831869
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Remarque	Fabrication à la commande (pas de reprise)
Clé de vente	BG814D
Product key	BG814D
GTIN	4046356930208
Poids par pièce (emballage compris)	9,99 g
Poids par pièce (hors emballage)	9,99 g
Numéro du tarif douanier	83100000
Pays d'origine	PL

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repères pour appareils

Repérage

Nombre d'étiquettes	16
Technologie de marquage	Impression laser directe

Dimensions

Largeur	59,70 mm
Hauteur	14,80 mm
Profondeur	1,05 mm
Longueur	14,8 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	60 mm
Hauteur du champ de texte	15 mm

Indications sur les matériaux

Epaisseur film	800 µm
Epaisseur colle	250 µm
Adhésif	Acrylate
Couleur	couleur aluminium
Matériau embase	Aluminium
Composants	exempts de silicone, d'halogène et de cadmium

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-25 °C ... 120 °C (Lors de températures supérieures à 80 °C, possibilité de léger effet sur le revêtement du matériau)
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre)

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Essai du nettoyeur à haute pression

Spécification de contrôle	ISO 20653:2013-02
Résultat	Essai réussi
Indice de protection de l'eau	IP X9K

Montage

Type de montage	collage

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

ETIM

ETIM 10.0	EC001288

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr