LS-EMLP 32 (38X14) WH - Repères pour appareils

0831702

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831702

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour appareils, Feuille, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : TOPMARK NEO, TOPMARK LASER, type de montage: collage, diamètre: 32 mm, Nombre d'étiquettes: 12, hauteur du champ de texte: 14 mm, largeur du champ de texte: 38 mm

Avantages

- Repérages d'appareils à coller, pour le marquage des appareils de commande et de signalisation
- Repères pour appareils préconfectionnés au format Lasersheet éprouvé pour un positionnement optimal dans l'appareil de repérage
- Contraste très important grâce à un revêtement blanc sur repérage noir

Données commerciales

Référence	0831702
Conditionnement	10 Unité(s)
Commande minimum	10 Unité(s)
Clé de vente	BG241D
Product key	BG241D
GTIN	4046356926454
Poids par pièce (emballage compris)	40,38 g
Poids par pièce (hors emballage)	40,38 g
Numéro du tarif douanier	39191080
Pays d'origine	DE

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repères pour appareils
Domaine d'application	Appareils de commande et de signalisation Ø 32 mm

Repérage

Nombre d'étiquettes	12
Technologie de marquage	Impression laser directe

Dimensions

Largeur	38,00 mm
Hauteur	50,00 mm
Profondeur	0,85 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	38 mm
Hauteur du champ de texte	14 mm

Indications sur les matériaux

Epaisseur film	800 µm
Epaisseur colle	50 µm
Adhésif	Acrylate
Couleur	blanc (RAL 9010)
Matériau embase	ABS
Composants	exempt de silicone et d’halogène

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-20 °C ... 60 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre)

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364:2018-05
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023

Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Résistance aux intempéries

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	6000 h
Méthode	A

Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)
Durée du contrôle	168 h
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Eau salée (350 g/l) [CAS n° -]	Essai réussi
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Montage

Type de montage	collage

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

ETIM

ETIM 10.0	EC001288

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr