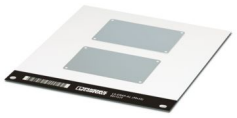
# LS-EMSP-AL (90X60) - Repères pour appareils

0831619

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831619

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour appareils, Planche d'aluminium, vierge, repérable avec : TOPMARK NEO, TOPMARK LASER, type de montage: visser, riveter, Nombre d'étiquettes: 2, hauteur du champ de texte: 60 mm, largeur du champ de texte: 90 mm

## Avantages

- Repérage d'appareils en aluminium à visser ou à riveter
- Marquage en métal avec une haute résistance pour un poids réduit
- Durabilité élevée grâce à la surface décorative anodisée

## Données commerciales

| | |
|---|---|
| Référence | 0831619 |
| Conditionnement | 5 Unité(s) |
| Commande minimum | 5 Unité(s) |
| Clé de vente | BG241D |
| Product key | BG241D |
| GTIN | 4046356925686 |
| Poids par pièce (emballage compris) | 76,733 g |
| Poids par pièce (hors emballage) | 66,81 g |
| Numéro du tarif douanier | 76169990 |
| Pays d'origine | CN |

## Caractéristiques techniques

### Propriétés du produit

| | |
|---|---|
| Type de produit | Repères pour appareils |

Repérage

| | |
|---|---|
| Nombre d'étiquettes | 2 |
| Technologie de marquage | Impression laser directe |

### Dimensions

| | |
|---|---|
| Largeur | 100,00 mm |
| Hauteur | 60,00 mm |
| Profondeur | 0,80 mm |

Champ de texte

| | |
|---|---|
| Largeur du champ de texte | 90 mm |
| Hauteur du champ de texte | 60 mm |

### Indications sur les matériaux

| | |
|---|---|
| Couleur | couleur aluminium |
| Matériau embase | Aluminium |
| Composants | exempts de silicone, d'halogène et de cadmium |

### Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

| | |
|---|---|
| Température ambiante (fonctionnement) | -20 °C ... 225 °C (Lors de températures supérieures à 80 °C, possibilité de léger effet sur le revêtement du matériau) |
| Température ambiante recommandée (stockage/transport) | 23 °C |
| Humidité recommandée (stockage/transport) | 50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre) |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|---|---|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VDMA 24364:2018-05 |
| Résultat | Essai réussi |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|---|---|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023 |
| Exigence | ≥ 5 N |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de scotch

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12 |
| Résultat | Essai réussi |

Résistance aux UV

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |
| Méthode | Irradiation artificielle. |

Résistance à la température

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03 |
| Durée du contrôle | 240 h |
| Rating 225 °C (250 °C) | Essai réussi |

Indélébilité des inscriptions

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 |
| | DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement) |
| Isopropanol (99 %) [67-63-0] | Essai réussi |
| n-hexane<br>[CAS n° 110-54-3] | Essai réussi |
| Eau + benzène<br>[CAS n° 64742-82-1] | Essai réussi |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l<br>[CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5] | Essai réussi |
| Acétone (99 %)<br>[CAS n° 67-64-1] | Essai réussi |

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | ISO 175:2010 (sur la base de la norme) |
| Durée du contrôle | 168 h |
| Eau salée (350 g/l)<br>[CAS n° - ] | Essai réussi |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5] | Essai réussi |
| Acétone (99 %)<br>[CAS n° 67-64-1] | Essai réussi |
| Méthyléthylcétone (MEC)<br>[CAS n° 78-93-3] | Essai réussi |
| IRM 901 | Essai réussi |
| IRM 902 | Essai réussi |
| IRM 903 | Essai réussi |

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
| Résultat | Essai réussi |
| Méthode | Méthode B |
| Cycles | 2 |

Essai au brouillard salin

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |

Essai du nettoyeur à haute pression

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | ISO 20653:2013-02 |
| Résultat | Essai réussi |
| Indice de protection de l'eau | IP X9K |

## Normes et spécifications

| | |
|---|---|
| Résistance à l'effacement | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1) |

## Montage

| | |
|---|---|
| Type de montage | visser, riveter |

## Classifications

### ECLASS

| | |
|---|---|
| ECLASS-13.0 | 27281103 |
| ECLASS-15.0 | 27281103 |

### ETIM

| | |
|---|---|
| ETIM 10.0 | EC001288 |

### UNSPSC

| | |
|---|---|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |

## Conformité environnementale

EU RoHS

| | |
|---|---|
| Conforme aux exigences de la directive RoHS | Oui, Aucun exception |

EU REACH SVHC

| | |
|---|---|
| Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS) | Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 % |

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr