LS-WMTB-V4A (100X15) - Repère de câble

0831519

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831519

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repère de câble, Etiquette en acier inoxydable, vierge, repérable avec : TOPMARK NEO, TOPMARK LASER, type de montage: Montage avec collier serrant, diamètre du câble: > 4,6 mm, Nombre d'étiquettes: 8, hauteur du champ de texte: 15 mm, largeur du champ de texte: 100 mm

Avantages

- Repérage de câbles en acier inoxydable pour le montage avec des colliers de serrage
- Marquage facile à entretenir et durable qui satisfait également à des exigences élevées en matière d'hygiène
- Grande résistance à la corrosion, aux acides et aux températures
- Pour le repérage sur grande surface de conducteurs et de câbles, diamètre > 2,9 mm

Données commerciales

Référence	0831519
Conditionnement	5 Unité(s)
Commande minimum	5 Unité(s)
Clé de vente	BG231D
Product key	BG231D
GTIN	4046356925297
Poids par pièce (emballage compris)	100,26 g
Poids par pièce (hors emballage)	100,26 g
Numéro du tarif douanier	73269098
Pays d'origine	CN

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repère pour conducteur
Type	Rectangle

Repérage

Nombre d'étiquettes	8
Technologie de marquage	Impression laser directe

Dimensions

Largeur	118 mm
Hauteur	15 mm
Profondeur	0,5 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	100 mm
Hauteur du champ de texte	15 mm

Indications sur les matériaux

Couleur	argenté
Matériau embase	V4A (1.4404; AISI 316L)
Composants	exempts de silicone, d'halogène et de cadmium

Câble/conducteur

Diamètre extérieur du câble	> 4,60 mm

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-80 °C ... 350 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre)

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023

Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Stockage à température

Spécification de contrôle	CEI 60068-2-2:2007-07
Résultat	Essai réussi
Méthode	Test Bb
Durée	240 h
Température de contrôle	350 °C

Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h
Rating 225 °C (250 °C)	Essai réussi

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)
Durée du contrôle	168 h
Eau salée (350 g/l) [CAS n° -]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi

Méthyléthylcétone (MEC) [CAS n° 78-93-3]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 9227:2017-07
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	336 h

Essai du nettoyeur à haute pression

Spécification de contrôle	ISO 20653:2013-02
Résultat	Essai réussi
Indice de protection de l'eau	IP X9K

Montage

Type de montage	Montage avec collier serrant

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281102
ECLASS-15.0	27281102

ETIM

ETIM 10.0	EC001530

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr