US-TML (104X3,8) - Repères pour blocs de jonction

0830768

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0830768

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour blocs de jonction, Carte, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : BLUEMARK ID COLOR, BLUEMARK ID, THERMOMARK PRIME, THERMOMARK CARD 2.0, THERMOMARK CARD, THERMOMARK PRIME 2.0, type de montage: collage, Nombre d'étiquettes: 22, hauteur du champ de texte: 3,8 mm, largeur du champ de texte: 104 mm

Avantages

- Ruban de repérage UniSheet, autocollant, pour blocs de jonction sans rainure de repérage
- Les rubans de repérage prédécoupés se séparent et se placent facilement.

Données commerciales

Référence	0830768
Conditionnement	10 Unité(s)
Commande minimum	10 Unité(s)
Clé de vente	BG2119
Product key	BG2119
GTIN	4046356752565
Poids par pièce (emballage compris)	5,6 g
Poids par pièce (hors emballage)	4,84 g
Numéro du tarif douanier	39199080
Pays d'origine	DE

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repère de bornes

Repérage

Nombre d'étiquettes	22
Nombre d'étiquettes par ligne	1
Rainure de repérage	plat
Technologie de marquage	Thermotransfer, UV-LED-Technologie

Dimensions

Largeur	104,00 mm
Hauteur	3,80 mm
Profondeur	0,07 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	104 mm
Hauteur du champ de texte	3,8 mm

Indications sur les matériaux

Conforme aux directives RoHS	oui
Adhésif	Acrylate
Couleur	blanc (RAL 9010)
Matériau embase	Polyester
Composants	exempt de silicone et d’halogène

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 150 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 % ... 70 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre)

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07

	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi

Montage

Type de montage	collage

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281101
ECLASS-15.0	27281101

ETIM

ETIM 10.0	EC000761

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr