

# EMLP-AL (85,6X54) CUS - Repères pour appareils



0830522

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0830522>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Repères pour appareils, à commander : à l'unité, impression selon les indications du client, type de montage: collage, hauteur du champ de texte: 54 mm, largeur du champ de texte: 85,6 mm



## Description du produit

Remarque :

En raison des défis actuels sur le marché mondial de l'approvisionnement, Phoenix Contact est malheureusement contraint d'accepter un type de matériau d'alliage d'aluminium pouvant présenter de légères différences visuelles, par rapport au type de surface homogène habituel. Ceci n'influe en aucun cas sur la qualité des étiquettes en aluminium ou sur la durabilité de l'impression. Il s'agit d'un effet purement visuel.

## Avantages

- Repérage d'appareils en aluminium à coller

## Données commerciales

Référence	0830522
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Remarque	Fabrication à la commande (pas de reprise)
Clé de vente	BG814B
Product key	BG814B
GTIN	4046356718646
Poids par pièce (emballage compris)	12,21 g
Poids par pièce (hors emballage)	12,21 g
Numéro du tarif douanier	76169990
Pays d'origine	PL

## Caractéristiques techniques

### Propriétés du produit

Type de produit	Repères pour appareils
Repérage	
Nombre d'étiquettes par ligne	1

### Dimensions

Largeur	85,6 mm
Longueur	54 mm
Champ de texte	
Largeur du champ de texte	85,6 mm
Hauteur du champ de texte	54 mm

### Indications sur les matériaux

Epaisseur colle	250 µm
Adhésif	Acrylate
Couleur	couleur aluminium
Matériau embase	Aluminium
Composants	exempt de silicone et de cadmium

### Conditions environnementales et de durée de vie

#### Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-25 °C ... 120 °C (> +80 °C possibilité d'une légère modification de la surface du matériau)
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	5 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre)

#### Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

#### Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Résultat	Essai réussi

#### Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

#### Essai de scotch

# EMLP-AL (85,6X54) CUS - Repères pour appareils



0830522

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0830522>

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

## Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

## Résistance aux intempéries

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	1500 h
Méthode	A

## Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Essai réussi

## Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi

## Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)
Durée du contrôle	168 h
Eau salée (350 g/l) [CAS n° - ]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

# EMLP-AL (85,6X54) CUS - Repères pour appareils



0830522

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0830522>

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

## Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

## Essai du nettoyeur à haute pression

Spécification de contrôle	ISO 20653:2013-02
Résultat	Essai réussi
Indice de protection de l'eau	IP X9K

## Normes et spécifications

Résistance à l'effacement	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
---------------------------	-----------------------------

## Montage

Type de montage	collage
-----------------	---------

0830522

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0830522>

## Classifications

### ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

### ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

### UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

# EMLP-AL (85,6X54) CUS - Repères pour appareils



0830522

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0830522>

## Conformité environnementale

### EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

### EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

[documentation@phoenixcontact.fr](mailto:documentation@phoenixcontact.fr)