

EMLP-AL (60X15) - Repérage d'appareils



0830512

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0830512>

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Repérage d'appareils, Planche d'aluminium, vierge, repérable avec : BLUEMARK E.CARD, BLUEMARK ID COLOR, BLUEMARK ID, BLUEMARK CLED, type de montage: collage, Nombre d'étiquettes: 1, hauteur du champ de texte: 15 mm, largeur du champ de texte: 60 mm



Description du produit

Remarque :

En raison des défis actuels sur le marché mondial de l'approvisionnement, Phoenix Contact est malheureusement contraint d'accepter un type de matériau d'alliage d'aluminium pouvant présenter de légères différences visuelles, par rapport au type de surface homogène habituel. Ceci n'influe en aucun cas sur la qualité des étiquettes en aluminium ou sur la durabilité de l'impression. Il s'agit d'un effet purement visuel.

Avantages

- Les repères peuvent être imprimés facilement, rapidement et à faible coût à l'aide de la BLUEMARK CLED
- Repérage d'appareils en aluminium à coller
- Marquage en métal avec une haute résistance pour un poids réduit
- Durabilité élevée grâce à la surface décorative anodisée

Données commerciales

| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Référence | 0830512 |
| Conditionnement | 45 Unité(s) |
| Commande minimum | 45 Unité(s) |
| Clé de vente | BG241B |
| Product key | BG241B |
| GTIN | 4046356718349 |
| Poids par pièce (emballage compris) | 2,42 g |
| Poids par pièce (hors emballage) | 2,05 g |
| Numéro du tarif douanier | 76169990 |
| Pays d'origine | DE |

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

| | |
|-------------------------------|------------------------|
| Type de produit | Repères pour appareils |
| Repérage | |
| Nombre d'étiquettes | 1 |
| Nombre d'étiquettes par ligne | 1 |
| Technologie de marquage | Technologie LED UV |

Dimensions

| | |
|------------|----------|
| Largeur | 59,70 mm |
| Hauteur | 14,80 mm |
| Profondeur | 1,05 mm |

Champ de texte

| | |
|---------------------------|-------|
| Largeur du champ de texte | 60 mm |
| Hauteur du champ de texte | 15 mm |

Indications sur les matériaux

| | |
|-----------------|----------------------------------|
| Epaisseur colle | 250 µm |
| Adhésif | Acrylate |
| Couleur | couleur aluminium |
| Matériau embase | Aluminium |
| Composants | exempt de silicone et de cadmium |

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

| | |
|---|--|
| Température ambiante (fonctionnement) | -25 °C ... 120 °C (> +80 °C possibilité d'une légère modification de la surface du matériau) |
| Température ambiante recommandée (stockage/transport) | 5 °C |
| Humidité recommandée (stockage/transport) | 50 % |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--|----------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Résultat | Essai réussi |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--|-------------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VDMA 24364-A1-L:2018-05 |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

| | |
|---------------------------|--|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023 |
| Exigence | ≥ 5 N |

| | |
|----------|--------------|
| Résultat | Essai réussi |
|----------|--------------|

Essai de scotch

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12 |
| Résultat | Essai réussi |

Résistance aux UV

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |
| Méthode | Irradiation artificielle. |

Résistance aux intempéries

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 4892-2:2021-11 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 1500 h |
| Méthode | A |

Résistance à la température

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03 |
| Durée du contrôle | 240 h |
| Rating 150 °C (180 °C) | Essai réussi |

Indélébilité des inscriptions

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement) |
| Isopropanol (99 %) [67-63-0] | Essai réussi |
| n-hexane [CAS n° 110-54-3] | Essai réussi |
| Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1] | Essai réussi |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi |
| Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5] | Essai réussi |
| Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1] | Essai réussi |

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

| | |
|-------------------------------------|--|
| Spécification de contrôle | ISO 175:2010 (sur la base de la norme) |
| Durée du contrôle | 168 h |
| Eau salée (350 g/l) [CAS n° -] | Essai réussi |
| Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5] | Essai réussi |
| Diesel [CAS No. 68476-34-6] | Essai réussi |
| IRM 901 | Essai réussi |
| IRM 902 | Essai réussi |

EMLP-AL (60X15) - Repérage d'appareils



0830512

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0830512>

| | |
|---------|--------------|
| IRM 903 | Essai réussi |
|---------|--------------|

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

| | |
|---------------------------|--------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
| Résultat | Essai réussi |
| Méthode | Méthode B |
| Cycles | 2 |

Essai au brouillard salin

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |

Essai du nettoyeur à haute pression

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Spécification de contrôle | ISO 20653:2013-02 |
| Résultat | Essai réussi |
| Indice de protection de l'eau | IP X9K |

Montage

| | |
|-----------------|---------|
| Type de montage | collage |
|-----------------|---------|

0830512

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0830512>

Classifications

ECLASS

| | |
|-------------|----------|
| ECLASS-13.0 | 27281103 |
| ECLASS-15.0 | 27281103 |

ETIM

| | |
|-----------|----------|
| ETIM 10.0 | EC001288 |
|-----------|----------|

UNSPSC

| | |
|-------------|----------|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |
|-------------|----------|

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

documentation@phoenixcontact.fr