UCT-TMF 8 OG - Repères pour blocs de jonction

0829200

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0829200

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour blocs de jonction, Planche, orange (RAL 2003), vierge, repérable avec : BLUEMARK E.CARD, BLUEMARK ID COLOR, BLUEMARK ID, BLUEMARK CLED, THERMOMARK PRIME 2.0, THERMOMARK PRIME, THERMOMARK CARD 2.0, THERMOMARK CARD, TOPMARK NEO, TOPMARK LASER, type de montage: encliqueter, pour bloc de jonction au pas de : 8,2 mm, Nombre d'étiquettes: 42, hauteur du champ de texte: 4,7 mm, largeur du champ de texte: 7,4 mm

Avantages

- La gamme de repérage UniCard UCT-TM... offre des repères pour les produits Phoenix Contact avec des rainures de repérage élevées et plates, tels que p. ex. les blocs de jonction.
- Les repères sous forme de planches normalisées peuvent être imprimés facilement, avec précision et rapidement avec les imprimantes à cartes
- Ces planches offrent en plus de la place pour des informations sur le projet et des textes fonctionnels, qui peuvent être utiles lors du montage
- Les rubans de repérage multi-éléments se placent et se séparent facilement.
- Services d'impression : Phoenix Contact imprime individuellement tous les repères UniCard selon vos consignes

Données commerciales

Référence	0829200
Conditionnement	10 Unité(s)
Commande minimum	10 Unité(s)
Clé de vente	BG2118
Product key	BG2118
GTIN	4046356595964
Poids par pièce (emballage compris)	10,9 g
Poids par pièce (hors emballage)	9 g
Numéro du tarif douanier	39269097
Pays d'origine	PL

Caractéristiques techniques

Remarques

Généralités	Repérage par transfert thermique

Propriétés du produit

Type de produit	Repère de bornes
Gamme de produits	UCT-TMF
Pas	8,2 mm

Repérage

Nombre d'étiquettes	42
Nombre d'étiquettes par ligne	7
Type de rainure	plat, haut, universel
Technologie de marquage	Thermotransfer, UV-LED-Technologie, Laserdirektbeschriftung

Dimensions

Largeur	7,60 mm
Hauteur	6,30 mm
Profondeur	1,64 mm
Pas	8,2 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	7,4 mm
Hauteur du champ de texte	4,7 mm

Indications sur les matériaux

Couleur	orange (RAL 2003)
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V0
Matériau embase	PC
Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R22	HL 1 - HL 3
Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R23	HL 1 - HL 3
Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R24	HL 1 - HL 3
Composants	exempt de silicone et d’halogène

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 100 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre)

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Résultat	Essai réussi

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h
Rating 100 °C (121 °C)	Essai réussi

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)
Durée du contrôle	168 h
Eau salée (350 g/l) [CAS n° -]	Essai réussi
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Essai réussi

IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Normes et spécifications

Normes

Normes/Prescriptions	EN 45545-2

Montage

Type de montage	encliqueter

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281101
ECLASS-15.0	27281101

ETIM

ETIM 10.0	EC000761

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

EF3.1 Changement climatique

CO2e kg	0,094 kg CO2e

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr