

UCT-TM 8 GN - Repères pour blocs de jonction



0829168

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0829168>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour blocs de jonction, Planche, vert (RAL 6021), vierge, repérable avec : BLUEMARK E.CARD, BLUEMARK ID COLOR, BLUEMARK ID, BLUEMARK CLED, THERMOMARK PRIME 2.0, THERMOMARK PRIME, THERMOMARK CARD 2.0, THERMOMARK CARD, TOPMARK NEO, LASER TOPMARK, type de montage: encliqueter, pour bloc de jonction au pas de : 8,2 mm, Nombre d'étiquettes: 42, hauteur du champ de texte: 10,5 mm, largeur du champ de texte: 7,6 mm

Avantages

- La gamme de repérage UniCard UCT-TM... offre des repères pour les produits Phoenix Contact avec des rainures de repérage élevées, tels que p. ex. les blocs de jonction.
- Les repères sous forme de planches normalisées peuvent être imprimés facilement, avec précision et rapidement avec les imprimantes à cartes
- Ces planches offrent en plus de la place pour des informations sur le projet et des textes fonctionnels, qui peuvent être utiles lors du montage
- Les rubans de repérage multi-éléments se placent et se séparent facilement.
- Services d'impression : Phoenix Contact imprime individuellement tous les repères UniCard selon vos consignes

Données commerciales

| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Référence | 0829168 |
| Conditionnement | 10 Unité(s) |
| Commande minimum | 10 Unité(s) |
| Clé de vente | BG2118 |
| Product key | BG2118 |
| GTIN | 4046356595490 |
| Poids par pièce (emballage compris) | 15,48 g |
| Poids par pièce (hors emballage) | 13,8 g |
| Numéro du tarif douanier | 39269097 |
| Pays d'origine | PL |

Caractéristiques techniques

Remarques

| | |
|-------------|----------------------------------|
| Généralités | Repérage par transfert thermique |
|-------------|----------------------------------|

Propriétés du produit

| | |
|-----------------|------------------|
| Type de produit | Repère de bornes |
| Pas | 8,2 mm |

Repérage

| | |
|-------------------------------|---|
| Nombre d'étiquettes | 42 |
| Nombre d'étiquettes par ligne | 7 |
| Type de rainure | élevé |
| Technologie de marquage | Thermotransfer, UV-LED-Technologie, Laserdirektbeschriftung |

Dimensions

| | |
|------------|----------|
| Largeur | 7,74 mm |
| Hauteur | 10,64 mm |
| Profondeur | 4,60 mm |
| Pas | 8,2 mm |

Champ de texte

| | |
|---------------------------|---------|
| Largeur du champ de texte | 7,6 mm |
| Hauteur du champ de texte | 10,5 mm |

Indications sur les matériaux

| | |
|---|----------------------------------|
| Couleur | vert (RAL 6021) |
| Classe d'inflammabilité selon UL 94 | V0 |
| Matériau embase | PC |
| Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R22 | HL 1 - HL 3 |
| Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R23 | HL 1 - HL 3 |
| Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R24 | HL 1 - HL 3 |
| Composants | exempt de silicone et d'halogène |

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

| | |
|---|-------------------|
| Température ambiante (fonctionnement) | -40 °C ... 100 °C |
| Température ambiante recommandée (stockage/transport) | 23 °C |
| Humidité recommandée (stockage/transport) | 50 % |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--|-------------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VDMA 24364-A1-L:2018-05 |
|--|-------------------------|

UCT-TM 8 GN - Repères pour blocs de jonction



0829168

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0829168>

| | |
|----------|--------------|
| Résultat | Essai réussi |
|----------|--------------|

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--|----------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

| | |
|---------------------------|--|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023 |
| Exigence | ≥ 5 N |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de scotch

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12 |
| Résultat | Essai réussi |

Résistance aux UV

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |
| Méthode | Irradiation artificielle. |

Résistance à la température

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03 |
| Durée du contrôle | 240 h |
| Rating 100 °C (121 °C) | Essai réussi |

Indélébilité des inscriptions

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement) |
| Isopropanol (99 %) [67-63-0] | Essai réussi |
| n-hexane [CAS n° 110-54-3] | Essai réussi |
| Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1] | Essai réussi |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi |

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

| | |
|------------------------------------|--|
| Spécification de contrôle | ISO 175:2010 (sur la base de la norme) |
| Durée du contrôle | 168 h |
| Eau salée (350 g/l) [CAS n° -] | Essai réussi |
| IRM 901 | Essai réussi |
| IRM 902 | Essai réussi |
| IRM 903 | Essai réussi |

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

| | |
|---------------------------|--------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
|---------------------------|--------------------------|

UCT-TM 8 GN - Repères pour blocs de jonction



0829168

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0829168>

| | |
|----------|--------------|
| Résultat | Essai réussi |
| Méthode | Méthode B |
| Cycles | 2 |

Essai au brouillard salin

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |

Normes et spécifications

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| Résistance à l'effacement | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1) |
|---------------------------|-----------------------------|

Normes

| | |
|----------------------|------------|
| Normes/Prescriptions | EN 45545-2 |
|----------------------|------------|

Montage

| | |
|-----------------|-------------|
| Type de montage | encliqueter |
|-----------------|-------------|

Classifications

ECLASS

| | |
|-------------|----------|
| ECLASS-13.0 | 27281101 |
| ECLASS-15.0 | 27281101 |

ETIM

| | |
|-----------|----------|
| ETIM 10.0 | EC000761 |
|-----------|----------|

UNSPSC

| | |
|-------------|----------|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |
|-------------|----------|

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

EF3.1 Changement climatique

CO2e kg

0,083 kg CO2e

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr