SBS 6 CUS - Carte de marquage

0828489

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0828489

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Carte de marquage, à commander : sous forme de carte, blanc (RAL 9010), impression selon les indications du client, type de montage: encliqueter, pour bloc de jonction au pas de : 6,2 mm, Nombre d'étiquettes: 250, hauteur du champ de texte: 6,1 mm, largeur du champ de texte: 6 mm

Données commerciales

Référence	0828489
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Remarque	Fabrication à la commande (pas de reprise)
Clé de vente	BG8113
Product key	BG8113
GTIN	4046356512602
Poids par pièce (emballage compris)	4,82 g
Poids par pièce (hors emballage)	4,82 g
Numéro du tarif douanier	49119900
Pays d'origine	PL

Caractéristiques techniques

Remarques

Généralités	impression selon les indications du client

Propriétés du produit

Type de produit	Repère de bornes
Pas	6,2 mm

Repérage

Nombre d'étiquettes	250
Nombre d'étiquettes par ligne	10
Rainure de repérage	plat

Dimensions

Largeur	6,10 mm
Hauteur	6,00 mm
Profondeur	0,30 mm
Pas	6,2 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	6 mm
Hauteur du champ de texte	6,1 mm

Indications sur les matériaux

Couleur	blanc (RAL 9010)
Matériau	Acétate de cellulose
Matériau embase	Acétate de cellulose

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-30 °C ... 110 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre)

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Stockage à température

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05
Résultat	Essai réussi
Méthode	Test Bb
Durée	96 h
Température de contrôle	110 °C

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Normes et spécifications

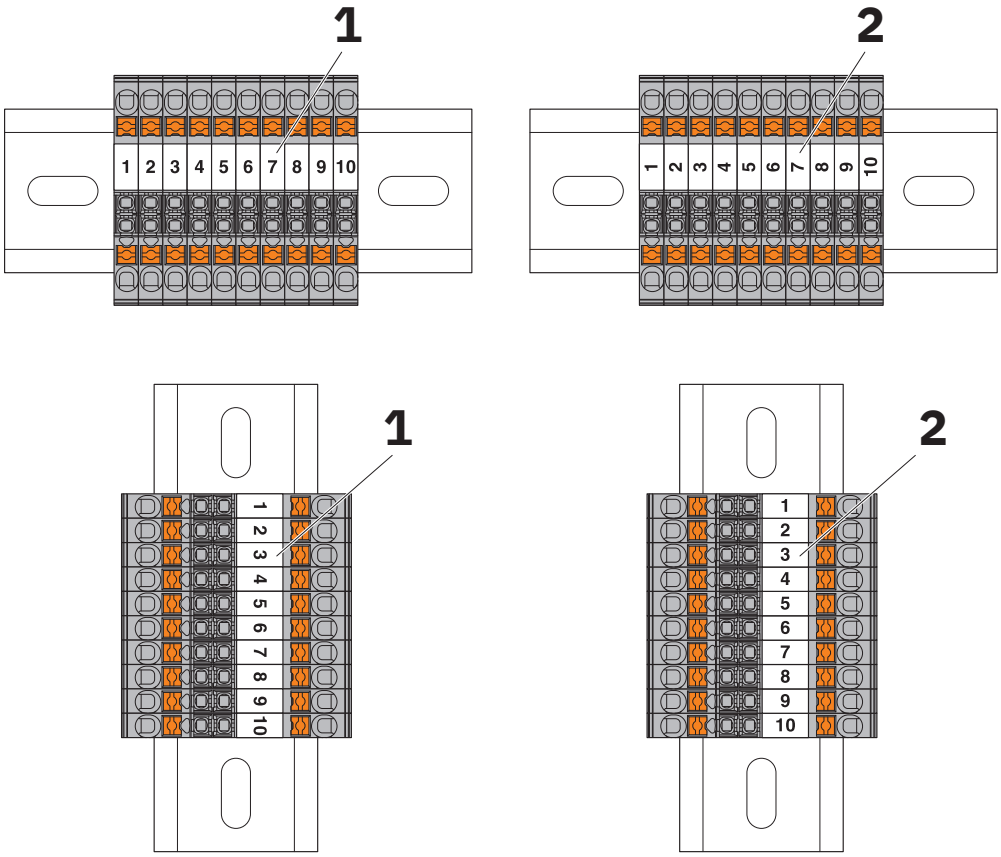
Résistance à l'effacement	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)

Montage

Type de montage	encliqueter

Dessins

Dessin schématique



① longitudinal (LGS) = horizontal
② transversal (QR) = vertical

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281101
ECLASS-15.0	27281101

ETIM

ETIM 10.0	EC000761

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr