

# TMT (EX9,5)R - Repères pour blocs de jonction



0828295

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0828295>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour blocs de jonction, Rouleau, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK X1.2, type de montage: encliqueter, encliquetage dans la rainure de repérage élevée, Nombre d'étiquettes: 1, longueur de rouleau: 50 m, hauteur du champ de texte: 9,5 mm, largeur du champ de texte: 50000 mm

## Avantages

- La gamme de repérage TMT offre des repères pour tous les produits dotés d'une rainure de repérage élevée et plate
- Repérage rapide et économique grâce aux imprimantes à rouleau THERMOMARK ... de Phoenix Contact
- Associé au ruban encreur adapté, le repérage est très résistant aux solvants et aux influences mécaniques
- Les unités de coupe des imprimantes à transfert thermique permettent une découpe précise à la longueur requise
- Services d'impression : Phoenix Contact imprime tous les repères TMT ... individuellement selon vos besoins

## Données commerciales

Référence	0828295
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Clé de vente	BG2111
Product key	BG2111
GTIN	4046356483612
Poids par pièce (emballage compris)	428,88 g
Poids par pièce (hors emballage)	428,88 g
Numéro du tarif douanier	39269097
Pays d'origine	FR

## Caractéristiques techniques

### Propriétés du produit

Type de produit	Repère de bornes
Repérage	
Nombre d'étiquettes	1
Nombre d'étiquettes par ligne	1
Type de rainure	plat
Technologie de marquage	Thermotransfer

### Dimensions

Longueur du rouleau	50,00 m
Hauteur	9,50 mm
Profondeur	0,50 mm
Champ de texte	
Largeur du champ de texte	50000 mm
Hauteur du champ de texte	9,5 mm

### Indications sur les matériaux

Conforme aux directives RoHS	oui
Couleur	blanc (RAL 9010)
Matériau embase	PVC
Composants	exempt de silicone

### Conditions environnementales et de durée de vie

#### Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-30 °C ... 80 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	10 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	40 %

#### Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364:2018-05
Résultat	Essai réussi

#### Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

#### Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

## Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

## Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h
Rating 100 °C (121 °C)	Essai réussi

## Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi

## Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)
Durée du contrôle	168 h
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Eau salée (350 g/l) [CAS n° - ]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Essence [CAS n° 64742-49-0]	Essai réussi
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

## Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

## Essai au brouillard salin

# TMT (EX9,5)R - Repères pour blocs de jonction



0828295

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0828295>

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

## Montage

Type de montage	encliqueter
-----------------	-------------

# TMT (EX9,5)R - Repères pour blocs de jonction



0828295

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0828295>

## Classifications

### ECLASS

ECLASS-13.0	27281101
ECLASS-15.0	27281101

### ETIM

ETIM 10.0	EC000761
-----------	----------

### UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

# TMT (EX9,5)R - Repères pour blocs de jonction



0828295

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0828295>

## Conformité environnementale

### EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

### EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

[documentation@phoenixcontact.fr](mailto:documentation@phoenixcontact.fr)