

TMT 100 R - Repères pour blocs de jonction



0816605

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0816605>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour blocs de jonction, Rouleau, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK X1.2, non perforé, type de montage: encliqueter, encliquetage dans la rainure de repérage plate, pour bloc de jonction au pas de : 100 mm, Nombre d'étiquettes: 1000, hauteur du champ de texte: 6,35 mm, largeur du champ de texte: 101,5 mm

Avantages

- La gamme de repérage TMT offre des repères pour tous les produits dotés d'une rainure de repérage élevée et plate
- Les rubans de repérage perforés se séparent et se placent facilement à l'aide de l'outil fourni.
- Repérage rapide et économique grâce aux imprimantes à rouleau THERMOMARK ... de Phoenix Contact
- Associé au ruban encreur adapté, le repérage est très résistant aux solvants et aux influences mécaniques
- Services d'impression : Phoenix Contact imprime tous les repères TMT ... individuellement selon vos besoins

Données commerciales

| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Référence | 0816605 |
| Conditionnement | 1 Unité(s) |
| Commande minimum | 1 Unité(s) |
| Clé de vente | BG2111 |
| Product key | BG2111 |
| GTIN | 4046356107389 |
| Poids par pièce (emballage compris) | 456 g |
| Poids par pièce (hors emballage) | 456 g |
| Numéro du tarif douanier | 39269097 |
| Pays d'origine | DE |

TMT 100 R - Repères pour blocs de jonction



0816605

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0816605>

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

| | |
|-----------------|------------------|
| Type de produit | Repère de bornes |
| Pas | 100 mm |

Repérage

| | |
|-------------------------------|---------------------|
| Nombre d'étiquettes | 1000 |
| Nombre d'étiquettes par ligne | 1 |
| Type de rainure | plat |
| Technologie de marquage | Transfert thermique |

Dimensions

| | |
|------------|-----------|
| Largeur | 100,00 mm |
| Hauteur | 6,35 mm |
| Profondeur | 0,17 mm |
| Pas | 100 mm |

Champ de texte

| | |
|---------------------------|----------|
| Largeur du champ de texte | 101,5 mm |
| Hauteur du champ de texte | 6,35 mm |

Indications sur les matériaux

| | |
|-----------------|----------------------------------|
| Epaisseur film | 175 µm |
| Couleur | blanc (RAL 9010) |
| Matériau embase | Polyester |
| Composants | exempt de silicone et d'halogène |

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

| | |
|---|-------------------|
| Température ambiante (fonctionnement) | -40 °C ... 150 °C |
| Température ambiante recommandée (stockage/transport) | 23 °C |
| Humidité recommandée (stockage/transport) | 50 % |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--|-------------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VDMA 24364-A1-L:2018-05 |
| Résultat | Essai réussi |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--|----------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

| | |
|---------------------------|--|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023 |
|---------------------------|--|

TMT 100 R - Repères pour blocs de jonction



0816605

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0816605>

| | |
|----------|--------------|
| Exigence | ≥ 5 N |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de scotch

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12 |
| Résultat | Essai réussi |

Résistance aux UV

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |
| Méthode | Irradiation artificielle. |

Stockage à température

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05 |
| Résultat | Essai réussi |
| Méthode | Test Bb |
| Durée | 96 h |
| Température de contrôle | 120 °C |

Résistance à la température

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03 |
| Durée du contrôle | 240 h |
| Rating 150 °C (180 °C) | Essai réussi |

Indélébilité des inscriptions

| | |
|---|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement) |
| Isopropanol (99 %) [67-63-0] | Essai réussi |
| n-hexane [CAS n° 110-54-3] | Essai réussi |
| Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1] | Essai réussi |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi |
| Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5] | Essai réussi |

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

| | |
|---|--|
| Spécification de contrôle | ISO 175:2010 (sur la base de la norme) |
| Durée du contrôle | 168 h |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi |
| Eau salée (350 g/l) [CAS n° -] | Essai réussi |
| Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5] | Essai réussi |
| Essence [CAS n° 64742-49-0] | Essai réussi |

TMT 100 R - Repères pour blocs de jonction



0816605

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0816605>

| | |
|--------------------------------|--------------|
| Diesel [CAS No. 68476-34-6] | Essai réussi |
| IRM 901 | Essai réussi |
| IRM 902 | Essai réussi |
| IRM 903 | Essai réussi |

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

| | |
|---------------------------|--------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
| Résultat | Essai réussi |
| Méthode | Méthode B |
| Cycles | 2 |

Essai au brouillard salin

| | |
|---------------------------|---|
| Spécification de contrôle | DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |

Montage

| | |
|-----------------|-------------|
| Type de montage | encliqueter |
|-----------------|-------------|

TMT 100 R - Repères pour blocs de jonction



0816605

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0816605>

Classifications

ECLASS

| | |
|-------------|----------|
| ECLASS-13.0 | 27281101 |
| ECLASS-15.0 | 27281101 |

ETIM

| | |
|-----------|----------|
| ETIM 10.0 | EC000761 |
|-----------|----------|

UNSPSC

| | |
|-------------|----------|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |
|-------------|----------|

TMT 100 R - Repères pour blocs de jonction



0816605

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0816605>

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

documentation@phoenixcontact.fr