

TMT 8 R - Repères pour blocs de jonction

0816553

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0816553>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour blocs de jonction, Rouleau, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK X1.2, perforé, type de montage: encliqueter, encliquetage dans la rainure de repérage plate, pour bloc de jonction au pas de : 8,2 mm, Nombre d'étiquettes: 12000, hauteur du champ de texte: 6,35 mm, largeur du champ de texte: 8,15 mm

Avantages

- La gamme de repérage TMT offre des repères pour tous les produits dotés d'une rainure de repérage élevée et plate
- Les rubans de repérage perforés se séparent et se placent facilement à l'aide de l'outil fourni.
- Repérage rapide et économique grâce aux imprimantes à rouleau THERMOMARK ... de Phoenix Contact
- Associé au ruban encreur adapté, le repérage est très résistant aux solvants et aux influences mécaniques
- Services d'impression : Phoenix Contact imprime tous les repères TMT ... individuellement selon vos besoins

Données commerciales

Référence	0816553
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Clé de vente	BG2111
Product key	BG2111
GTIN	4046356107310
Poids par pièce (emballage compris)	496,8 g
Poids par pièce (hors emballage)	461,5 g
Numéro du tarif douanier	39269097
Pays d'origine	DE

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repère de bornes
Pas	8,2 mm

Repérage

Nombre d'étiquettes	12000
Nombre d'étiquettes par ligne	12
Type de rainure	plat
Technologie de marquage	Transfert thermique

Dimensions

Largeur	8,15 mm
Hauteur	6,35 mm
Profondeur	0,17 mm
Pas	8,2 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	8,15 mm
Hauteur du champ de texte	6,35 mm

Indications sur les matériaux

Epaisseur film	175 µm
Couleur	blanc (RAL 9010)
Matériau embase	Polyester
Composants	exempt de silicone et d'halogène

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 150 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 %

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Résultat	Essai réussi

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
---------------------------	--

Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Stockage à température

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05
Résultat	Essai réussi
Méthode	Test Bb
Durée	96 h
Température de contrôle	120 °C

Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Essai réussi

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)
Durée du contrôle	168 h
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Eau salée (350 g/l) [CAS n° -]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Essence [CAS n° 64742-49-0]	Essai réussi

TMT 8 R - Repères pour blocs de jonction



0816553

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0816553>

Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Montage

Type de montage	encliqueter
-----------------	-------------

TMT 8 R - Repères pour blocs de jonction



0816553

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0816553>

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281101
ECLASS-15.0	27281101

ETIM

ETIM 10.0	EC000761
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

TMT 8 R - Repères pour blocs de jonction



0816553

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0816553>

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

documentation@phoenixcontact.fr