UC-EMLP (60X30)-EX - Etiquette en plastique

0803228

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803228

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Etiquette en plastique, Planche, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : BLUEMARK E. CARD, BLUEMARK ID COLOR, BLUEMARK ID, BLUEMARK CLED, PLOTMARK, CMS-P1-PLOTTER, type de montage: collage, Nombre d'étiquettes: 3, hauteur du champ de texte: 30 mm, largeur du champ de texte: 60 mm

Avantages

- Avec leur forme de planches uniformes, les repères s'impriment rapidement et simplement avec le système d'impression BLUEMARK
- Les repères autocollants pour appareils UC-EMLP ...-EX ont été conçus pour le marquage de différents équipements situés en atmosphère explosible
- Le format veille automatiquement à une impression précise
- La plage de température d'utilisation étendue permet l'utilisation des étiquettes aussi bien dans les armoires électriques que sur le terrain
- Les planches offrent de la place pour des textes fonctionnels.
- Les exigences en matière de lisibilité, d'adhérence et de résistance à l'effacement des repérages situés dans des zones explosibles (ATEX), liées à la norme CEI/EN 60079-0, peuvent également être garanties après un stockage dans des atmosphères gazeuses typiques. En général, ces exigences sont issues de technologies des processus à partir desquelles Phoenix Contact a spécialement conçu ces étiquettes
- Ces dernières sont conformes à la norme DIN EN 61010-1, qui définit la résistance à l'effacement contre les substances agressives comme l'acétone, l'éthanol et le MEC
- Leur revêtement spécial et leur colle spécifique permettent au repérage de résister aux sollicitations élevées à l'oeuvre dans les technologies de processus

Données commerciales

Référence	0803228
Conditionnement	10 Unité(s)
Commande minimum	10 Unité(s)
Clé de vente	BG2617
Product key	BG2617
GTIN	4046356938419
Poids par pièce (emballage compris)	12,61 g
Poids par pièce (hors emballage)	9,99 g
Numéro du tarif douanier	39269097
Pays d'origine	PL

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repères pour appareils
Caractéristiques du produit	très résistants aux produits chimiques

Repérage

Nombre d'étiquettes	3
Nombre d'étiquettes par ligne	1
Technologie de marquage	Technologie LED UV

Dimensions

Largeur	60,00 mm
Hauteur	30,00 mm
Profondeur	1,20 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	60 mm
Hauteur du champ de texte	30 mm

Indications sur les matériaux

Epaisseur colle	50 µm
Adhésif	Acrylate
Couleur	blanc (RAL 9010)
Matériau	PA
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V2
Matériau embase	PA
Indice de température matériau isolant (DIN EN 60216-1 (VDE 0304-21))	120 °C
Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R22	HL 1 - HL 2
Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R23	HL 1 - HL 2
Protection anti-incendie pour véhicules ferroviaires (DIN EN 45545-2) R24	HL 1 - HL 2
Composants	exempt de silicone et d’halogène

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 90 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	20 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre)

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de	VDMA 24364-A1-L:2018-05

la laque (conformité LABS)	
Résultat	Essai réussi

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Normes et spécifications

Résistance à l'effacement	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)

Normes

Normes/Prescriptions	EN 45545-2

Montage

Type de montage	collage

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

ETIM

ETIM 10.0	EC001288

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr