WMS 3,2 (EX5)RL - Gaine thermorétractable

0800320

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0800320

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Gaine thermorétractable, Rouleau, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : THERMOMARK E.SLEEVE, THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK W, THERMOMARK X1.2, plage de diamètre de câble: 1 ... 3,2 mm, non perforé, type de montage: enfilage, plage du diamètre du câble (traitement automatisé): 1 ... 3 mm, Nombre d'étiquettes: 1, longueur de rouleau: 120 m, hauteur du champ de texte: 5 mm, largeur du champ de texte: 120000 mm

Description du produit

Les gaines thermorétractables sans fin de la gamme de produits WMS..., de taille 2,4 ... 9,5, sont adaptées au traitement automatisé avec l'applicateur THERMOMARK E.SLEEVE. Le format en continu du matériel vous permet de réaliser des longueurs de repères personnalisées. Après l'impression et l'application, il est possible de provoquer la rétractation des gaines thermorétractables repérées en les soumettant à une exposition manuelle à la chaleur, et de les fixer ainsi sur les câbles/conducteurs.

Avantages

- Marquage durable et imperdable des fils, des conducteurs, des câbles, des flexibles pneumatiques et d'autres composants cylindriques
- Grande flexibilité, car des longueurs de repères personnalisés sont réalisables en combinaison avec la lame de coupe et de perforation dans une plage de 3,45 mm ... 2 000 mm (0,14" ... 78,7")
- Rétractable en option par n'importe quel procédé thermique manuel pour fixer la position
- Couverture de diamètre élevée grâce à un rapport de rétraction de 3:1
- Largement répandu et éprouvé dans la construction des armoires électriques et des machines, dans l'industrie du pétrole et du gaz ainsi que dans l'industrie ferroviaire dans le monde entier
- Utilisable dans le module d'impression de tuyaux M1650 Tube de KOMAX

Données commerciales

Référence	0800320
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Clé de vente	BG2216
Product key	BG2216
GTIN	4046356625906
Poids par pièce (emballage compris)	646 g
Poids par pièce (hors emballage)	831 g
Numéro du tarif douanier	39173200
Pays d'origine	CN

Caractéristiques techniques

Remarques

Remarque relative à l'application	Ce matériau peut être traité avec les seules imprimantes à rouleaux THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL 2.0 équipées d'un porte-rouleau extérieur.
Remarque relative au matériau	Le diamètre min. de conducteur mentionné pour la gaine thermorétractable se réfère à une utilisation en tant que matériel de repérage et garantit les propriétés d'isolation uniquement lorsque la gaine est rétractée. Le lot de matériau traité ainsi que les conditions de stockage et de traitement sont susceptibles de réduire le diamètre maximum de conducteur pouvant être introduit.

Propriétés du produit

Type de produit	Gaine thermorétractable
Domaine d'application	KOMAX : M1650 TUBE - T073

Repérage

Nombre d'étiquettes	1
Nombre d'étiquettes par ligne	1
Technologie de marquage	Transfert thermique

Dimensions

Longueur du rouleau	120,00 m
Hauteur	6,1 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	120000 mm
Hauteur du champ de texte	5 mm

Indications sur les matériaux

Couleur	blanc (RAL 9010)
Matériau	Polyoléfine
Matériau embase	polyoléfine
Taux de rétrécissement	3:1
Composants	exempt d'halogène
Température de rétractation	> 85 °C

Câble/conducteur

Diamètre extérieur du câble	1 mm ... 3,2 mm

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-55 °C ... 125 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C

Humidité recommandée (stockage/transport)	50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre)

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Résultat	Essai réussi

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h
Rating 125 °C (150 °C)	Essai réussi

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)

Durée du contrôle	168 h
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Eau salée (350 g/l) [CAS n° -]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi
Méthyléthylcétone (MEC) [CAS n° 78-93-3]	Essai réussi
Essence [CAS n° 64742-49-0]	Essai réussi
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Normes et spécifications

Résistance à l'effacement	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)

Montage

Type de montage	enfilage

Homologations

To download certificates, visit the product detail page: https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0800320

CSA
Identifiant de lhomologation: 252259

cULus Recognized
Identifiant de lhomologation: E310982_Vol2_Sec1

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281102
ECLASS-15.0	27281102

ETIM

ETIM 10.0	EC001530

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr