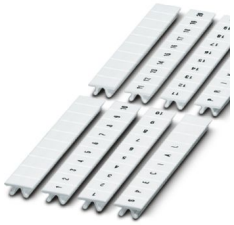
ZB 5,LGS:GERADE ZAHLEN 82-100 - Ruban de repérage ZB

0800035:0082

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0800035:0082

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repérage ZB, 10 éléments, impression horizontale avec numérotation paire continue : 82 ... 100, blanc, pour bloc de jonction au pas de : 5,2 mm, type de montage: encliqueter

Données commerciales

Référence	0800035:0082
Conditionnement	10 Unité(s)
Commande minimum	10 Unité(s)
Clé de vente	BG2122
Product key	BG2122
GTIN	4017918492700
Poids par pièce (emballage compris)	1,266 g
Poids par pièce (hors emballage)	1,066 g
Numéro du tarif douanier	49119900
Pays d'origine	DE

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repère de bornes
Pas	5,2 mm

Repérage

Repérage	82 ... 100
Rainure de repérage	élevé

Dimensions

Largeur	5,15 mm
Hauteur	10,5 mm
Profondeur	4,20 mm
Pas	5,2 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	5,15 mm
Hauteur du champ de texte	10,50 mm

Indications sur les matériaux

Couleur	blanc (RAL 9010)
Matériau	PA
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V2
Matériau embase	PA
Composants	exempt de silicone et d’halogène

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 100 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 % (Il est recommandé de les conserver dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et sombre)

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12

Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Stockage à température

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05
Résultat	Essai réussi
Méthode	Test Bb
Durée	96 h
Température de contrôle	120 °C

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Normes et spécifications

Résistance à l'effacement	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)

Montage

Type de montage	encliqueter

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281101
ECLASS-15.0	27281101

ETIM

ETIM 10.0	EC000761

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %

EF3.1 Changement climatique

CO2e kg	0,003 kg CO2e

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr