FL SWITCH EP7400-MCP-W-512GB - Kommunikationsmodul

1539414

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539414

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.

CRA-READY

Erweiterungsmodul, Coprozessor mit E3940 Intel Atom® mit 8 GB RAM, Betriebssystem: Windows® 11 Pro



Produktbeschreibung

Entwickelt nach IEC 61850-3 (Umgebungsbedingungen)

Ihre Vorteile

- Netzwerkstruktur nach IEC 61850
- IEEE 1613

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1539414
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	DL
Produktschlüssel	DNN511
GTIN	4067923010826
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	719 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	458 g
Zolltarifnummer	85176200
Ursprungsland	CA

FL SWITCH EP7400-MCP-W-512GB - Kommunikationsmodul

1539414

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539414

Technische Daten

Hinweise

Hinweis zur Anwendung	Nur für den industriellen Einsatz
Hinweis zur Anwendung	Nach dem derzeitigen Stand bereiten wir das Produkt so vor, dass es ab dem 11.12.2027 die Anforderungen des Cyber Resilience Acts der EU (CRA) auf Basis der aktuell zum CRA verfügbaren Informationen einhalten wird.

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Erweiterungsmodul
Produktfamilie	Managed Switch EP7000
Besondere Eigenschaften	Produkt wird auf den Cyber Resilience Act (CRA) vorbereitet

Systemeigenschaften

Speicherart	512 GByte

Schnittstellen

Ethernet

Anschlussart	RJ45-Buchse
Übertragungsgeschwindigkeit	10/100/1000 Mbit/s
Übertragungsphysik	Ethernet in RJ45-Twisted-Pair
Übertragungslänge	100 m (pro Segment)

Materialangaben

Farbe (Gehäuse)	graphitgrau (RAL 7024)

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Schutzart	IP20
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 70 °C
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	-40 °C ... 85 °C
Zulässige Luftfeuchtigkeit (Betrieb)	10 % ... 95 % (keine Betauung)
Zulässige Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	10 % ... 95 % (keine Betauung)

Normen und Bestimmungen

Normbezeichnung	Umweltbedingungen
Normen/Bestimmungen	IEC 61850-3
	IEEE 1613

Montage

Montageart	Rack-Montage
Halterungssystem	19"-Rack

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	19170401
ECLASS-15.0	19170401

ETIM

ETIM 10.0	EC000734

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja
Ausnahmeregelungen soweit bekannt	6(c), 7(a), 7(c)-I

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-50
	Eine artikelbezogene China RoHS Deklarationstabelle finden Sie im Downloadbereich zum jeweiligen Artikel unter „Herstellererklärung“. Für alle Artikel mit EFUP-E wird keine China RoHS Deklarationstabelle ausgestellt und benötigt.

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	1-Methyl-2-pyrrolidone (NMP)(CAS-Nr.: 872-50-4)
	N,N-dimethylacetamide(CAS-Nr.: 127-19-5)
	1, 2-dimethoxyethane; ethylene glycol dimethyl ether (EGDME)(CAS-Nr.: 110-71-4)
	Hexahydromethylphthalic anhydride(CAS-Nr.: Nicht zutreffend)
	Lead titanium zirconium oxide(CAS-Nr.: 12626-81-2)
	Lead titanium trioxide(CAS-Nr.: 12060-00-3)
	4,4'-isopropylidenediphenol(CAS-Nr.: 80-05-7)
	Terphenyl, hydrogenated(CAS-Nr.: 61788-32-7)
	Lead(CAS-Nr.: 7439-92-1)
	2-methyl-1-(4-methylthiophenyl)-2-morpholinopropan-1-one(CAS-Nr.: 71868-10-5)

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachsmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de