HC-M-02-PN-M-F - Kontakteinsatzmodul

1417434

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1417434

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Kontakteinsatzmodul, Polzahl: 2, Buchse, Stift, Anwendung: Pneumatik, für Schlauchinnendurchmesser 6 mm

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1417434
Verpackungseinheit	5 Stück
Mindestbestellmenge	5 Stück
Verkaufsschlüssel	AE
Produktschlüssel	AF7ACE
GTIN	4055626112954
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	5,76 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	5,68 g
Zolltarifnummer	85389099
Ursprungsland	PL

Technische Daten

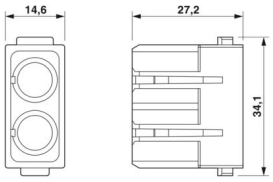
Hinweise

Allgemein	Für HEAVYCON-ADVANCE-Gehäuse der Bauform B6 bis B24 und HEAVYCON-Gehäuse der Bauform B6 bis B48. HEAVYCON Modulträgerrahmen HC-M-B...-MF... erforderlich, Pneumatikstifte und -buchsen HC-M-PN... sind nicht im Lieferumfang.
Allgemein	Steckverbinder dürfen nur last-/spannungslos betätigt werden
Allgemein	Zum Vermeiden von Kontaktaufsetzern durch schräges Aufstecken wird die Verwendung von Führungsstiften (HC-CST) und -buchsen (HC-CBU) empfohlen.

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Pneumatikeinsatz modular
Serie	HC-M-02-PN
Anwendung	Pneumatik
Polzahl	2
Steckgesicht	2
Kontaktnummerierung	1 - 2
Anzahl der Modulplätze	1
Ventil integriert	nein

Maße

Maßzeichnung	
Breite	34,2 mm
Höhe	27,2 mm
Länge	14,6 mm

Mechanische Kennwerte

Innendurchmesser Druckschlauch-Anschluss	6 mm
Kontaktdurchmesser	8 mm

Materialangaben

Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V0
Material Kontaktträger	PC

Mechanische Eigenschaften

Mechanische Daten

Steckzyklen	≥ 500

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 80 °C

Normen und Bestimmungen

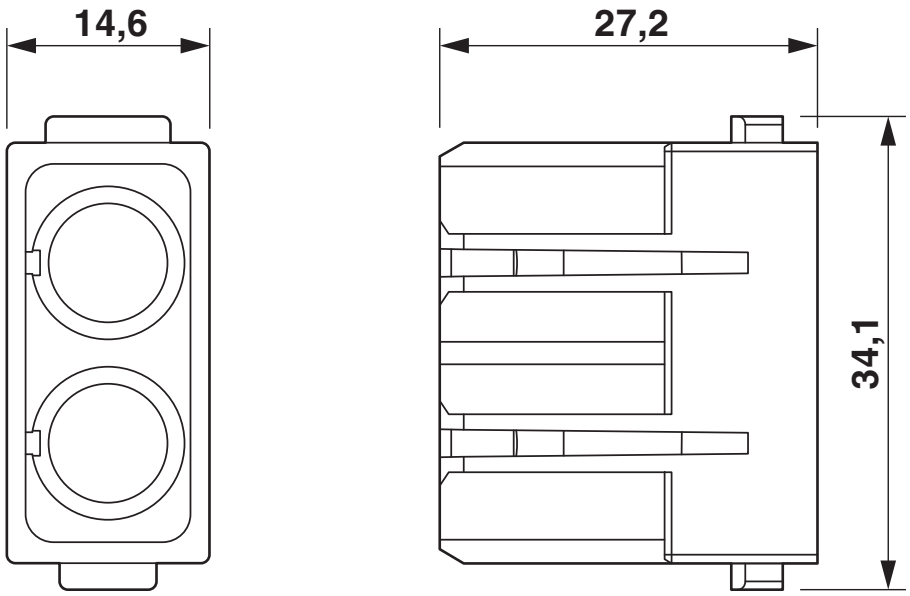
Normen/Bestimmungen	PC: Brandschutz in Schienenfahrzeugen - Anforderungssätze R22, R23 und R24 nach DIN EN 45545-2 (Gefahrenniveau HL1 - HL3)

Montage

Montagehinweis	Der bestimmungsgemäße Gebrauch sieht den Einbau in ein Gehäuse mit Schutzart IP54 oder besser vor
	- Pneumatik-Kontakt mit dem Modul verrasten. Dazu den Kontakt von der Vorderseite in das Modul einführen, - die mit den Kontakten bestückten Module im Modulträgerrahmen einsetzen, - die Pneumatikschläuche werden von der Modulrückseite auf den Pneumatikkontakt geschoben. Empfohlen werden die mittleren Modulplätze und Tüllen- / Kupplungsgehäuse mit gerader Leitungsabgangsrichtung.

Zeichnungen

Maßzeichnung



Zulassungen

Zum Herunterladen von Zertifikaten, besuchen Sie die Produktdetailseite: https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1417434

CSA
Zulassungs-ID: 158887

UL Recognized
Zulassungs-ID: E118976

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	27440220
ECLASS-15.0	27440220

ETIM

ETIM 10.0	EC000438

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39121400

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Keine Gefahrstoffe über den Grenzwerten

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

EF3.1 Klimawandel

CO2e kg	0,03 kg CO2e

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachsmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de