WMTS (18X4)R - Kabelmarker

1352326

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1352326

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Kabelmarker, Rolle, weiß (RAL 9010), unbeschriftet, beschriftbar mit: THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, Kabeldurchmesserbereich: 0,6 ... 45 mm, Montageart: einschieben, Anzahl der Einzelschilder: 3000, Textfeldhöhe: 4 mm, Textfeldbreite: 18 mm

Ihre Vorteile

- Die Rollenmaterial-Beschriftungsfamilie WMTS ... bietet Marker für die Leitermarkierung mit Einfädel- und Einzugshilfe für die Kennzeichnungshülsen des PATG/PATO ...-Systems
- Aufgrund der speziellen Kontur verbleiben die WMTS ...-Einsteckschilder nach dem Einschieben sicher in der Hülse
- Schnelle und kostengünstige Beschriftung mit den THERMOMARK ...-Rollendruckern von Phoenix Contact
- In Kombination mit dem passenden Farbband hat die Beschriftung eine hohe Beständigkeit gegen Lösungsmittel und mechanische Einflüsse

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1352326
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	BH
Produktschlüssel	BG2211
GTIN	4063151673147
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	461 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	455 g
Zolltarifnummer	39191080
Ursprungsland	DE

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Leitermarker

Beschriftung

Anzahl der Einzelschilder	3000
Anzahl der Einzelschilder pro Zeile	1
Kennzeichnungstechnologie	Thermotransfer

Maße

Breite	18 mm
Höhe	4,5 mm
Tiefe	0,3 mm

Textfeld

Textfeldbreite	18 mm
Textfeldhöhe	4 mm

Materialangaben

Farbe	weiß (RAL 9010)
Material	PET
Material Basiselement	Polyethylenterephthalat
Inhaltsstoffe	halogenfrei

Kabel / Leitung

Leitungsaußendurchmesser	0,6 mm ... 45 mm

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-25 °C ... 80 °C
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	20 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	40 % ... 50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Ergebnis	Prüfung bestanden

Kratztest zur Bestimmung der Kratzfestigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

Tesafilm Test

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden

UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.

Temperaturlagerung

Prüfspezifikation	DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Test Bb
Dauer	96 h
Prüftemperatur	105 °C

Temperaturbeständigkeit

Prüfspezifikation	ANSI/UL 969-2018:03 (in Anlehnung)
Prüfdauer	240 h
Rating 125 °C (150 °C)	Prüfung bestanden

Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden
Sodiumhydroxid 0.1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden

Beständigkeit gegen Chemikalien, Öle und Kraftstoffe

Prüfspezifikation	ISO 175:2010 (in Anlehnung)
Prüfdauer	168 h
Sodiumhydroxid 0.1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prüfung bestanden
Salzwasser (350 g/l) [CAS No. -]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Prüfung bestanden
IRM 901	Prüfung bestanden
IRM 902	Prüfung bestanden
IRM 903	Prüfung bestanden

Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

Montage

Montageart	einschieben

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	27281106
ECLASS-15.0	27281106

ETIM

ETIM 10.0	EC001288

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131700

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachsmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de