PT 1,5/S WH - Durchgangsklemme

1230474

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1230474

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.





Durchgangsklemme, Nennspannung: 500 V, Nennstrom: 17,5 A, Anzahl der Anschlüsse: 2, Anschlussart: Push-in-Anschluss, Bemessungsquerschnitt: 1,5 mm^2, Querschnitt: 0,14 mm^2 - 1,5 mm^2, Montageart: NS 35/7,5, NS 35/15, Farbe: weiß

Ihre Vorteile

- Zeitsparender Leiteranschluss durch werkzeuglose Direktstecktechnik
- Komfortables Stecken durch geringere Einsteckkräfte
- Hohe Leiterauszugskräfte aufgrund des Feder-Designs
- Vibrationssicherer und wartungsfreier Leiteranschluss
- Volle Flexibilität durch das einheitliche CLIPLINE complete Brücken-, Markierungs- und Prüfzubehör
- Optimiert für die manuelle und automatisierte Verdrahtung

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1230474
Verpackungseinheit	50 Stück
Mindestbestellmenge	50 Stück
Verkaufsschlüssel	BA
Produktschlüssel	BE2211
GTIN	4063151328740
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	3,653 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	3,653 g
Zolltarifnummer	85369010
Ursprungsland	DE

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Durchgangsklemme
Produktfamilie	PT
Anwendungsbereich	Bahnindustrie
	Maschinenbau
	Anlagenbau
Anzahl der Anschlüsse	2
Anzahl der Reihen	1
Potenziale	1

Isolationseigenschaften

Überspannungskategorie	III
Verschmutzungsgrad	3

Elektrische Eigenschaften

Bemessungsstoßspannung	6 kV
Maximale Verlustleistung bei Nennbedingung	0,56 W

Anschlussdaten

Anzahl der Anschlüsse pro Etage	2
Nennquerschnitt	1,5 mm²
Anschlussart	Push-in-Anschluss
Abisolierlänge	8 mm ... 10 mm
Lehrdorn	A1 / B1
Anschluss gemäß Norm	IEC 60947-7-1
Leiterquerschnitt starr	0,14 mm² ... 1,5 mm²
Leiterquerschnitt AWG	26 ... 16 (umgerechnet nach IEC)
Leiterquerschnitt flexibel	0,14 mm² ... 1,5 mm²
Leiterquerschnitt flexibel [AWG]	26 ... 16 (umgerechnet nach IEC)
Leiterquerschnitt flexibel ultraschallverdichtet	0,34 mm² ... 1,5 mm²
Leiterquerschnitt flexibel [AWG] ultraschallverdichtet	22 ... 16 (umgerechnet nach IEC)
Leiterquerschnitt flexibel (Aderendhülse ohne Kunststoffhülse)	0,14 mm² ... 1,5 mm²
Leiterquerschnitt flexibel (Aderendhülse mit Kunststoffhülse)	0,14 mm² ... 1 mm² (es wird die Verwendung der Aderendhülse AI-S 1-8 TQ Artikel-Nr. 1200293 empfohlen)
Nennquerschnitt	1,5 mm²
Nennstrom	17,5 A
Belastungsstrom maximal	17,5 A
Nennspannung	500 V

Anschlussquerschnitte direkt steckbar

Leiterquerschnitt starr	0,25 mm² ... 1,5 mm²
Leiterquerschnitt flexibel (Aderendhülse ohne Kunststoffhülse)	0,34 mm² ... 1,5 mm²
Leiterquerschnitt flexibel (Aderendhülse mit Kunststoffhülse)	0,34 mm² ... 1 mm²

Maße

Breite	3,5 mm
Deckelbreite	2,2 mm
Höhe	45 mm
Tiefe	30,5 mm
Tiefe auf NS 35/7,5	32 mm
Tiefe auf NS 35/15	39,5 mm

Materialangaben

Farbe	weiß (RAL 9010)
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V0
Isolierstoffgruppe	I
Isolierstoff	PA
Statischer Isolierstoffeinsatz in Kälte	-60 °C
Relativer Isolierstoff Temperatur Index (Elec., UL 746 B)	130 °C
Brandschutz für Schienenfahrzeuge (DIN EN 45545-2) R22	HL 1 - HL 3
Brandschutz für Schienenfahrzeuge (DIN EN 45545-2) R23	HL 1 - HL 3
Brandschutz für Schienenfahrzeuge (DIN EN 45545-2) R24	HL 1 - HL 3
Brandschutz für Schienenfahrzeuge (DIN EN 45545-2) R26	HL 1 - HL 3
Oberflächen Flammbarkeit NFPA 130 (ASTM E 162)	bestanden
Spezifisch optische Rauchgasdichte NFPA 130 (ASTM E 662)	bestanden
Rauchgastoxität NFPA 130 (SMP 800C)	bestanden

Elektrische Prüfungen

Stoßspannungsprüfung

Prüfspannung Sollwert	7,3 kV
Ergebnis	Prüfung bestanden

Erwärmungsprüfung

Anforderung Erwärmungsprüfung	Temperaturerhöhung ≤ 45 K
Ergebnis	Prüfung bestanden
Kurzzeitstromfestigkeit 1,5 mm²	0,18 kA
Ergebnis	Prüfung bestanden

Betriebsfrequente Spannungsfestigkeit

Prüfspannung Sollwert	1,89 kV
Ergebnis	Prüfung bestanden

Mechanische Eigenschaften

Mechanische Daten

Offene Seitenwand	Ja

Mechanische Prüfungen

Mechanische Festigkeit

Ergebnis	Prüfung bestanden

Befestigung auf dem Träger

Prüfkraft Sollwert	1 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

Prüfung auf Leiterbeschädigung und Lockerung

Rotationsgeschwindigkeit	10 (+/- 2) U/min
Umdrehungen	135
Leiterquerschnitt/Gewicht	0,14 mm² / 0,2 kg
	1,5 mm² / 0,4 kg
Ergebnis	Prüfung bestanden

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Alterung

Temperaturzyklen	192
Ergebnis	Prüfung bestanden

Nadelflammenprüfung

Einwirkdauer	30 s
Ergebnis	Prüfung bestanden

Schwingen/Breitbandrauschen

Prüfspezifikation	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Spektrum	Lebensdauerprüfung Kategorie 2, am Drehgestell angebaut
Frequenz	f_1 = 5 Hz bis f_2 = 250 Hz
ASD-Pegel	6,12 (m/s²)²/Hz
Beschleunigung	30,6 m/s²
Prüfdauer je Achse	5 h
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Ergebnis	Prüfung bestanden

Schocken

Prüfspezifikation	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2018-05
Schockform	Halbsinus
Beschleunigung	300 m/s²
Schockdauer	18 ms
Anzahl der Schocks je Richtung	3
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse (pos. und neg.)
Ergebnis	Prüfung bestanden

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-60 °C ... 110 °C (Betriebstemperaturbereich inkl. Eigenerwärmung, max. kurzzeitige Betriebstemperatur siehe RTI Elec.)

Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	-25 °C ... 60 °C (für kurze Zeit, nicht über 24 h, -60 °C bis +70 °C)
Umgebungstemperatur (Montage)	-5 °C ... 70 °C
Umgebungstemperatur (Betätigung)	-5 °C ... 70 °C
Zulässige Luftfeuchtigkeit (Betrieb)	20 % ... 90 %
Zulässige Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	30 % ... 70 %

Normen und Bestimmungen

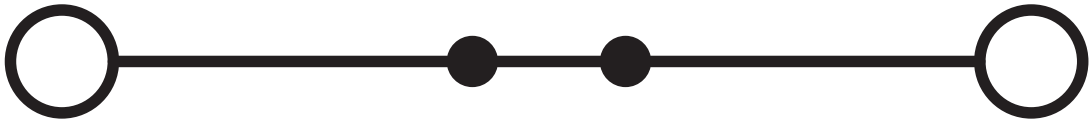
Anschluss gemäß Norm	IEC 60947-7-1

Montage

Montageart	NS 35/7,5
	NS 35/15

Zeichnungen

Schaltplan



Zulassungen

Zum Herunterladen von Zertifikaten, besuchen Sie die Produktdetailseite: https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1230474

CSA
Zulassungs-ID: 158887

	Nennspannung U_N	Nennstrom I_N	Querschnitt AWG	Querschnitt mm^2
B				
	300 V	15 A	26 - 14	-
C				
	300 V	15 A	26 - 14	-
D				
	600 V	5 A	26 - 14	-

cULus Recognized
Zulassungs-ID: E60425

	Nennspannung U_N	Nennstrom I_N	Querschnitt AWG	Querschnitt mm^2
B				
	300 V	15 A	26 - 14	-
C				
	300 V	15 A	26 - 14	-
D				
	600 V	5 A	26 - 14	-

LR
Zulassungs-ID: LR2371832TA

NK
Zulassungs-ID: 14ME0912

ABS
Zulassungs-ID: 21-2192245-PDA

DNV
Zulassungs-ID: TAE000010T

EAC Ex
Zulassungs-ID: RU C-DE.AB72.B.02351

IECEx
Zulassungs-ID: IECEx SEV13.0005U

ATEX
Zulassungs-ID: SEV13ATEX0159U

CCC
Zulassungs-ID: 2020322313000631

EAC Ex
Zulassungs-ID: KZ 7500525010101950

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	27250101
ECLASS-15.0	27250101

ETIM

ETIM 10.0	EC000897

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39121400

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Keine Gefahrstoffe über den Grenzwerten

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachsmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de