BATTERY MOUNTING CASE M - Montage-Set zur Befestigung der Batterien

1134645

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1134645

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Dient zur Aufnahme von nicht normschienenmontablen Batterien.

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1134645
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	CG
Produktschlüssel	CMUQZ9
GTIN	4063151067083
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	3.200 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	2.900 g
Zolltarifnummer	73269098
Ursprungsland	DE

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Montagematerial
Produktfamilie	Montagematerial

Maße

Artikelabmessungen

Breite	250 mm
Höhe	201 mm
Tiefe	205 mm

Bohrloch

Durchmesser	6,3 mm

Materialangaben

Material Gehäuse	Stahl, pulverbeschichtet

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Schock (Betrieb)	20g / 11ms / half sine (IEC 60068-2-27)
Vibration (Betrieb)	2,3g (DNV / IEC 60068-2-6)

Zulassungen

Schiffbau-Daten

Vibration	Class C

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	27059090
ECLASS-15.0	27050492

ETIM

ETIM 10.0	EC002839

UNSPSC

UNSPSC 21.0	26111700

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Nicht zutreffend, kein elektrisches und elektronisches Equipment

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachsmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de