PML-M100 (D100)R CUS - Gebotsschild

1014183

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1014183

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Gebotsschild, bestellbar: zeilenweise, Farbmix (Mixed Color), beschriftet nach Kundenangaben, Montageart: kleben, Durchmesser: 100 mm, Textfeldhöhe: 100 mm, Textfeldbreite: 100 mm

Ihre Vorteile

- Das Etikett besteht aus einer weichen und hochflexiblen PVC-Folie, die sich unebenen Oberflächen anpasst
- Beschriftungsservice: Phoenix Contact beschriftet alle PML-M ...-Marker individuell nach Ihren Vorgaben

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1014183
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Hinweis	Auftragsgebundene Fertigung (keine Rücknahme)
Verkaufsschlüssel	BH
Produktschlüssel	BG8151
GTIN	4046356784238
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	1,99 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	1,99 g
Zolltarifnummer	49119900
Ursprungsland	PL

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Anlagenmarker
Anwendungsbereich	Gebotskennzeichnung nach ISO 7010
Bauform	rund

Beschriftung

Anzahl der Einzelschilder pro Zeile	1

Maße

Breite	100,00 mm
Höhe	100,00 mm
Tiefe	0,08 mm

Textfeld

Textfeldbreite	100 mm
Textfeldhöhe	100 mm

Materialangaben

Stärke Folie	60 µm
Stärke Klebstoff	25 µm
Kleber	Acrylat
Farbe	mehrfarbig (RAL -)
	blau (RAL 5015)
	weiß (RAL 9010)
Material Basiselement	PVC
Inhaltsstoffe	silikonfrei

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 90 °C
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	22 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	50 % ... 55 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden

Kratztest zur Bestimmung der Kratzfestigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

Tesafilm Test

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden

UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.

Temperaturlagerung

Prüfspezifikation	DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Test Bb
Dauer	96 h
Prüftemperatur	105 °C

Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden

Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

Montage

Montageart	kleben

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-15.0	40200201
ECLASS-13.0	40200201

ETIM

ETIM 10.0	EC001777

UNSPSC

UNSPSC 21.0	55121700

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachsmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de