PML-M100 (D50)R CUS - Gebotsschild

1014182

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1014182

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Gebotsschild, bestellbar: zeilenweise, Farbmix (Mixed Color), beschriftet nach Kundenangaben, Montageart: kleben, Durchmesser: 50 mm, Textfeldhöhe: 50 mm, Textfeldbreite: 50 mm

Ihre Vorteile

- Das Etikett besteht aus einer weichen und hochflexiblen PVC-Folie, die sich unebenen Oberflächen anpasst
- Beschriftungsservice: Phoenix Contact beschriftet alle PML-M ...-Marker individuell nach Ihren Vorgaben

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1014182
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Hinweis	Auftragsgebundene Fertigung (keine Rücknahme)
Verkaufsschlüssel	BH
Produktschlüssel	BG8151
GTIN	4046356784221
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	1,99 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	1,99 g
Zolltarifnummer	49119900
Ursprungsland	PL

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Anlagenmarker
Anwendungsbereich	Gebotskennzeichnung nach ISO 7010
Bauform	rund

Beschriftung

Anzahl der Einzelschilder pro Zeile	1

Maße

Breite	50,00 mm
Höhe	50,00 mm
Tiefe	0,08 mm

Textfeld

Textfeldbreite	50 mm
Textfeldhöhe	50 mm

Materialangaben

Farbe	mehrfarbig (RAL -)
	blau (RAL 5015)
	weiß (RAL 9010)
Material Basiselement	PVC
Inhaltsstoffe	silikonfrei

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 90 °C
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	22 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	50 % ... 55 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden

Kratztest zur Bestimmung der Kratzfestigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

Tesafilm Test

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden

UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.

Temperaturlagerung

Prüfspezifikation	DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Test Bb
Dauer	96 h
Prüftemperatur	105 °C

Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden

Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

Montage

Montageart	kleben

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-15.0	40200201
ECLASS-13.0	40200201

ETIM

ETIM 10.0	EC001777

UNSPSC

UNSPSC 21.0	55121700

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachsmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de