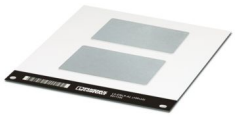
LS-EMLP-AL (100X60) CUS - Gerätemarker

0831872

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0831872

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.

Gerätemarker, Aluminiumschild, bestellbar: stückweise, beschriftet nach Kundenangaben, Montageart: kleben, Anzahl der Einzelschilder: 2, Textfeldhöhe: 60 mm, Textfeldbreite: 100 mm



Ihre Vorteile

- Gerätemarkierung Aluminium zum Aufkleben
- Kennzeichnung aus Metall, mit hoher Festigkeit bei geringem Gewicht
- Erhöhte Haltbarkeit durch dekorativ eloxierte Oberfläche

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	0831872
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Hinweis	Auftragsgebundene Fertigung (keine Rücknahme)
Verkaufsschlüssel	BH
Produktschlüssel	BG814D
GTIN	4046356930246
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	9,99 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	9,99 g
Zolltarifnummer	83100000
Ursprungsland	PL

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Gerätemarker

Beschriftung

Anzahl der Einzelschilder	2
Kennzeichnungstechnologie	Laserdirektbeschriftung

Maße

Breite	100,00 mm
Höhe	60,00 mm
Tiefe	1,05 mm
Länge	60 mm

Textfeld

Textfeldbreite	100 mm
Textfeldhöhe	60 mm

Materialangaben

Stärke Folie	800 µm
Stärke Klebstoff	250 µm
Kleber	Acrylat
Farbe	aluminiumfarben
Material Basiselement	Aluminium
Inhaltsstoffe	silikon-, halogen- und cadmiumfrei

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-25 °C ... 120 °C (Bei Temperaturen über 80 °C ist eine leichte Veränderung der Materialoberfläche möglich)
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	23 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden

UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.

Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden

Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

Hochdruckreiniger-Test

Prüfspezifikation	ISO 20653:2013-02
Ergebnis	Prüfung bestanden
Wasserschutzgrad	IP X9K

Montage

Montageart	kleben

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

ETIM

ETIM 10.0	EC001288

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachsmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de