

UCT3-TM 6 - Segnamorsetti

0829252

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0829252>



Si prega di notare che i dati visualizzati in questo PDF sono stati generati dal nostro catalogo online. I dati completi sono disponibili nella documentazione per l'utente. Si applicano le condizioni generali di utilizzo per i download.



Materiali UniCard per stampante a trasferimento termico, per la siglatura dei morsetti dei produttori Wieland e Legrand, 60 pezzi, siglabili con THERMOMARK CARD e BLUEMARK LED, colore: bianco

I vantaggi

- La gamma UniCard UCT3-TM... offre segnacavi per morsetti Wieland e Legrand
- Servizio di siglatura: Phoenix Contact sigla tutti i codificatori UniCard singolarmente in base alle vostre indicazioni

Dati commerciali

Codice articolo	0829252
Pezzi/conf.	10 Pezzi
Quantità di ordinazione minima	10 Pezzi
Codice vendita	BG2118
Codice prodotto	BG2118
GTIN	4046356609449
Peso per pezzo (confezione inclusa)	13,84 g
Peso per pezzo (confezione esclusa)	12,1 g
Numero tariffa doganale	39269097
Paese di origine	PL

UCT3-TM 6 - Segnamorsetti



0829252

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0829252>

Dati tecnici

Note

Note generali	Trasferimento termico siglabile
---------------	---------------------------------

Caratteristiche articolo

Tipo di prodotto	Segnamorsetti non siglati
Campo di applicazione	Wieland e Legrand: morsetti componibili
Passo	6,2 mm

Siglatura

Numero dei cartellini singoli	60
Numero di cartellini per riga	10
Tecnologia di siglatura	Trasferimento termico per tappetini e schede, tecnologia LED UV, marcatura laser diretta

Dimensioni

Larghezza	5,45 mm
Altezza	8,2 mm
Profondità	4,3 mm
Passo	6,2 mm

Campo di testo

Larghezza del campo di testo	5 mm
Altezza del campo di testo	7,4 mm

Indicazioni materiale

Colore	bianco (RAL 9010)
Materiale	PC
Classe di combustibilità a norma UL 94	V0
Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R22	HL 1 - HL 3
Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R23	HL 1 - HL 3
Protezione antincendio per veicoli su rotaia (DIN EN 45545-2) R24	HL 1 - HL 3
Sostanze contenute	senza silicone e alogenati

Condizioni ambientali e della vita elettrica

Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Risultato	Prova superata

Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la	VW PV 3.10.7:2005-02
--	----------------------

bagnatura delle vernici (conformità LABS)	
Risultato	Prova superata

Test graffi per la determinazione della resistenza ai graffi

Specifica di prova	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in conformità)
Applicazione	≥ 5 N
Risultato	Prova superata

Test nastro adesivo

Specifica di prova	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in conformità)
Risultato	Prova superata

Resistenza ai raggi UV

Specifica di prova	DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (in conformità)
Risultato	Prova superata
Durata della prova	96 h
Procedimento	Irraggiamento artificiale con la lampada ad arco di xeno

Stabilità termica

Specifica di prova	ANSI/UL 969-2018:03 (in conformità)
Durata della prova	240 h
Rating 100 °C (121 °C)	Prova superata

Resistenza allo strofinamento delle scritte

Specifica di prova	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in parti)
Isopropanolo [CAS No. 67-63-0]	Prova superata
n-esano [CAS No. 110-54-3]	Prova superata
Acqua + benzina per smacchiare [CAS No. 64742-82-1]	Prova superata
Idrossido di sodio 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prova superata
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prova superata

Resistenza ad agenti chimici, oli e carburanti

Specifica di prova	ISO 175:2010 (in conformità)
Durata della prova	168 h
Acqua salmastra (350 g/l) [CAS No. -]	Prova superata
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Prova superata
IRM 901	Prova superata
IRM 902	Prova superata
IRM 903	Prova superata

Prova in condizioni climatiche variabili dell'acqua di condensa con atmosfera con anidride solforosa

UCT3-TM 6 - Segnamorsetti



0829252

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0829252>

Specifica di prova	DIN EN ISO 22479:2022-08
Risultato	Prova superata
Procedimento	Metodo B
Cicli	2

Prova in nebbia salina

Specifica di prova	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Risultato	Prova superata
Durata della prova	96 h

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente (esercizio)	-40 °C ... 100 °C
Temperatura ambiente consigliata (stoccaggio/trasporto)	23 °C
Umidità dell'aria consigliata (stoccaggio/trasporto)	50 % (Si consiglia di conservare in un luogo asciutto e buio all'interno dell'imballaggio originale)
Capacità di conservazione	2 anni

Normative e prescrizioni

Resistenza allo strofinamento	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
-------------------------------	-----------------------------

Norme

Norme/Disposizioni	EN 45545-2
--------------------	------------

Montaggio

Tipo di montaggio	bloccaggio
-------------------	------------

UCT3-TM 6 - Segnamorsetti

0829252

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0829252>



Classifiche

ECLASS

ECLASS-13.0	27281101
ECLASS-15.0	27281101

ETIM

ETIM 9.0	EC000761
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

UCT3-TM 6 - Segnamorsetti

0829252

<https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0829252>



Environmental product compliance

EU RoHS

Soddisfa i requisiti della direttiva RoHS	Sì, Nessuna deroga
---	--------------------

EU REACH SVHC

Avviso di sostanza candidata REACH (n. CAS)	Nessuna sostanza con una percentuale di massa maggiore dello 0,1%
---	---

EF3.0 Cambiamento climatico

CO2e kg	0,058 kg CO2e
---------	---------------

Phoenix Contact 2025 © - Tutti i diritti riservati
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT S.p.a.
Via Bellini, 39/41
20095 Cusano Milanino (MI)
+39 02 660591
info_it@phoenixcontact.com