

# WR-OEF-PG29 - Abridor para tubo ondulado



1853641

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1853641>

Tenga en cuenta que los datos mostrados en este documento PDF se generaron a partir de nuestro catálogo online. Por favor, encontrará todos los datos en la documentación del usuario. Prevalecen nuestras condiciones generales de uso para descargas.

Abridor para tubo ondulado, para desmontar el prensaestopas de tubo ondulado, tamaño Pg29



## Datos comerciales

Código de artículo	1853641
Unidad de embalaje	5 Unidades
Cantidad mínima de pedido	5 Unidades
Clave de venta	AF7AZW
Clave de producto	AF7AZW
GTIN	4017918134303
Peso por unidad (incluido el embalaje)	7,77 g
Peso por unidad (sin incluir el embalaje)	7,77 g
Número de tarifa arancelaria	82055980
País de origen	DE

# WR-OEF-PG29 - Abridor para tubo ondulado



1853641

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1853641>

## Datos técnicos

### Propiedades del artículo

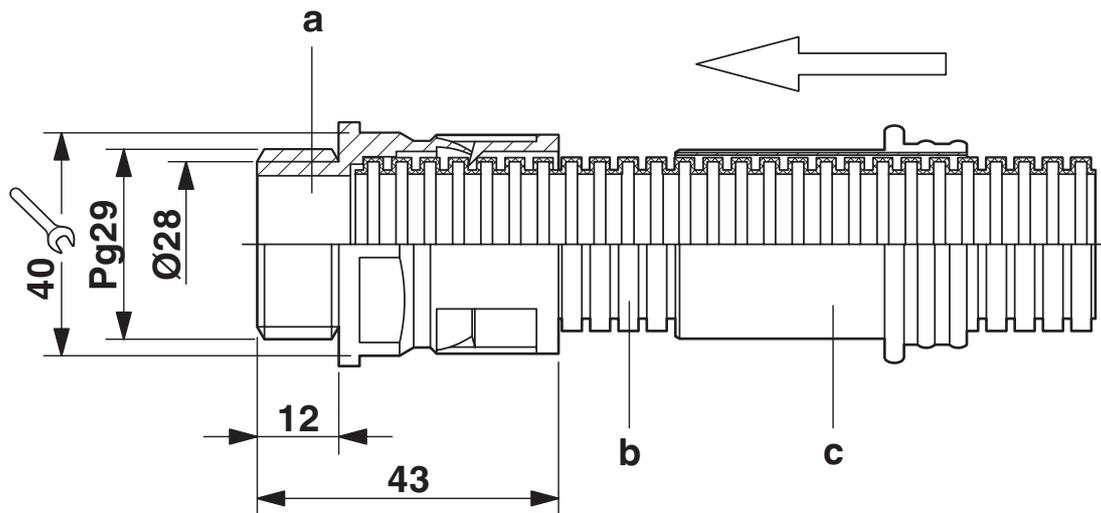
Tipo de producto	Material de montaje
Prensaestopas Pg	Pg29

### Datos del material

Material	PA
----------	----

## Dibujos

Esquema de dimensiones



## Instrucciones de montaje para el tubo ondulado Pg29

a = Prensaestopas para tubo ondulado

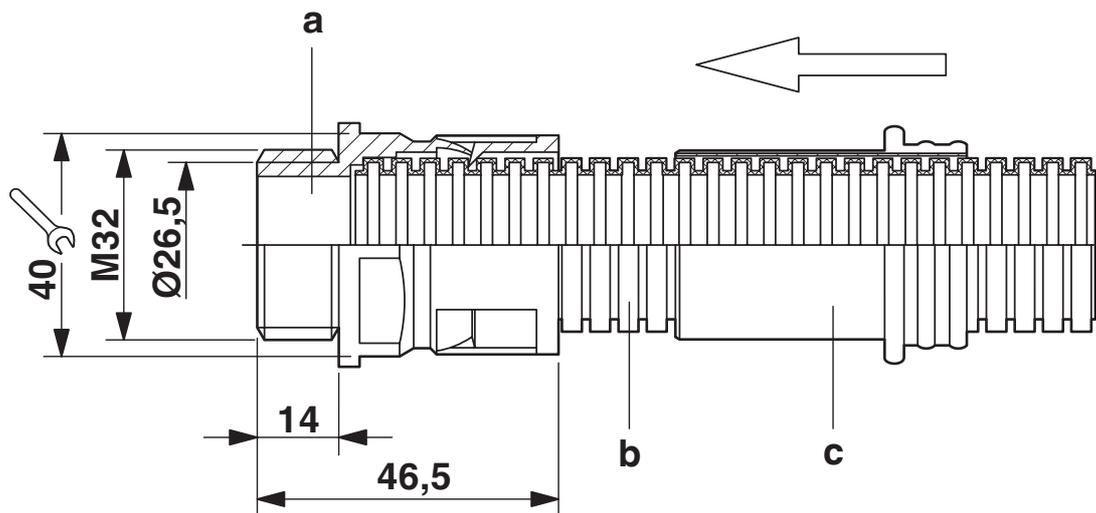
b = Tubo ondulado

c = Abridor

Indicación de montaje:

Cortar el tubo ondulado en la ranura, con el fin de obtener una entrada circular. La junta más clara (no representada en el esquema de montaje) es posicionada en el prensaestopas para tubo ondulado, debajo de los ganchos de fijación. La junta exterior más oscura (no representada en el esquema de montaje) es colocada desde fuera por encima del prensaestopas para tubo ondulado. A continuación, el tubo ondulado se inserta hasta el tope en el prensaestopas hasta que encaje de forma perceptible. Para abrir el prensaestopas se inserta el abridor amarillo para tubo ondulado firmemente entre los ganchos de fijación y el tubo ondulado, y se extrae éste último.

Esquema de dimensiones



## Instrucciones de montaje para el tubo ondulado M32

a = Prensaestopas para tubo ondulado

b = Tubo ondulado

c = Abridor

Indicación de montaje:

Cortar el tubo ondulado en la ranura, con el fin de obtener una entrada circular. La junta más clara (no representada en el esquema de montaje) es posicionada en el prensaestopas para tubo ondulado, debajo de los ganchos de fijación. La junta exterior más oscura (no representada en el esquema de montaje) es colocada desde fuera por encima del prensaestopas para tubo ondulado. A continuación, el tubo ondulado se inserta hasta el tope en el prensaestopas hasta que encaje de forma perceptible. Para abrir el prensaestopas se inserta el abridor amarillo para tubo ondulado firmemente entre los ganchos de fijación y el tubo ondulado, y se extrae éste último.

# WR-OEF-PG29 - Abridor para tubo ondulado



1853641

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1853641>

## Environmental product compliance

### EU RoHS

Cumple los requisitos de la Directiva RoHS	Sí, Ninguna excepción
--	-----------------------

### China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Ninguna sustancia peligrosa por encima de los valores límite

### EU REACH SVHC

Indicación acerca de la sustancia candidata según REACH (n.º CAS)	Ninguna sustancia con una fracción de masa superior a 0,1 %
---	---

Phoenix Contact 2025 © - Todos los derechos reservados  
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT, S.A.U.  
Parque Tecnológico de Asturias p. 16-17  
E-33428 LLANERA (Asturias)  
+34 985 791 636  
[info@phoenixcontact.es](mailto:info@phoenixcontact.es)