

HC-WR/PG29 - Manguera de protección



1666854

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1666854>

Tenga en cuenta que los datos mostrados en este documento PDF se generaron a partir de nuestro catálogo online. Por favor, encontrará todos los datos en la documentación del usuario. Prevalecen nuestras condiciones generales de uso para descargas.



Tubo de protección, para conexión por tornillo de tubo de protección, cantidad de embalaje 25 m, Pg29

Datos comerciales

Código de artículo	1666854
Unidad de embalaje	1 Unidades
Cantidad mínima de pedido	1 Unidades
Clave de venta	AF7AZW
Clave de producto	AF7AZW
GTIN	4017918136901
Peso por unidad (incluido el embalaje)	3.000 g
Peso por unidad (sin incluir el embalaje)	3.000 g
Número de tarifa arancelaria	39173900
País de origen	DE

HC-WR/PG29 - Manguera de protección



1666854

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1666854>

Datos técnicos

Propiedades del artículo

Tipo de producto	Manguera de protección
Prensaestopas Pg	Pg29

Datos del material

Color	gris
Material	PA
Clase de inflamabilidad según UL 94	HB

Cable/línea

Diámetro exterior del cable	0,1 mm ... 34,5 mm
Radio de flexión, estático	65,00 mm
Menor radio de flexión, montaje móvil	65 mm

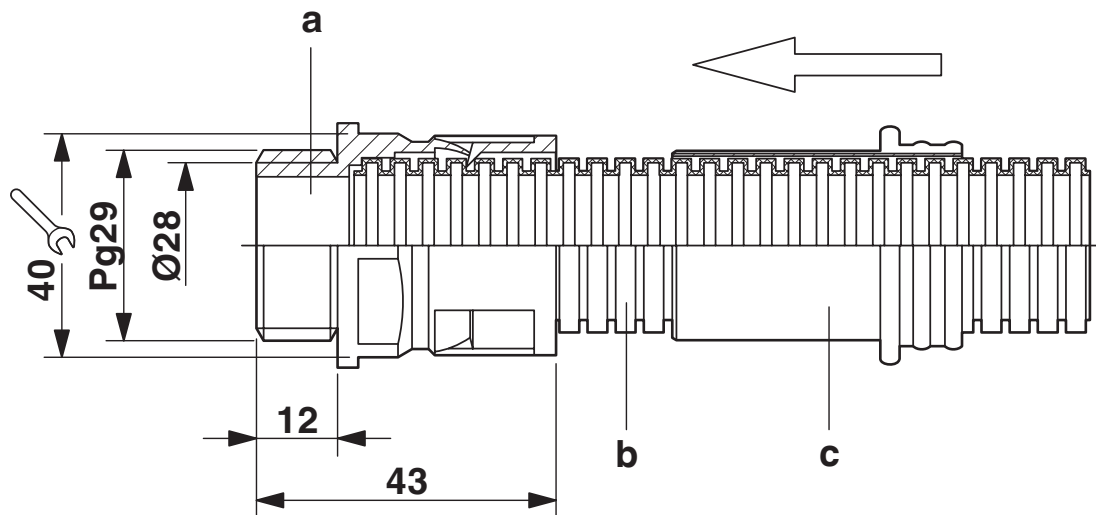
Condiciones medioambientales y de vida útil

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente (servicio)	-40 °C ... 110 °C
---------------------------------	-------------------

Dibujos

Esquema de dimensiones



Instrucciones de montaje para el tubo ondulado Pg29

a = Prensaestopas para tubo ondulado

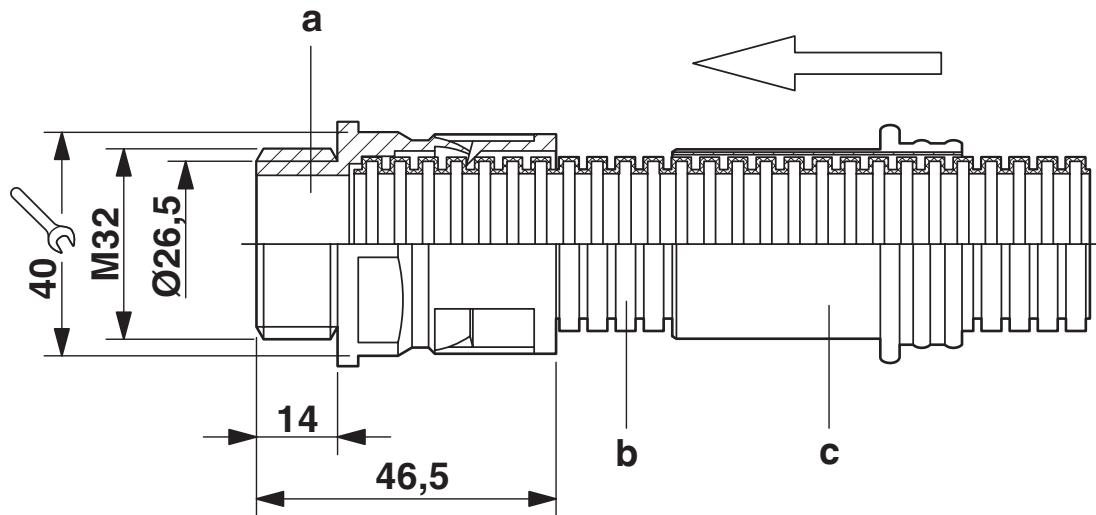
b = Tubo ondulado

c = Abridor

Indicación de montaje:

Cortar el tubo ondulado en la ranura, con el fin de obtener una entrada circular. La junta más clara (no representada en el esquema de montaje) es posicionada en el prensaestopas para tubo ondulado, debajo de los ganchos de fijación. La junta exterior más oscura (no representada en el esquema de montaje) es colocada desde fuera por encima del prensaestopas para tubo ondulado. A continuación, el tubo ondulado se inserta hasta el tope en el prensaestopas hasta que encaje de forma perceptible. Para abrir el prensaestopas se inserta el abridor amarillo para tubo ondulado firmemente entre los ganchos de fijación y el tubo ondulado, y se extrae éste último.

Esquema de dimensiones



Instrucciones de montaje para el tubo ondulado M32

a = Prensaestopas para tubo ondulado

b = Tubo ondulado

c = Abridor

Indicación de montaje:

Cortar el tubo ondulado en la ranura, con el fin de obtener una entrada circular. La junta más clara (no representada en el esquema de montaje) es posicionada en el prensaestopas para tubo ondulado, debajo de los ganchos de fijación. La junta exterior más oscura (no representada en el esquema de montaje) es colocada desde fuera por encima del prensaestopas para tubo ondulado. A continuación, el tubo ondulado se inserta hasta el tope en el prensaestopas hasta que encaje de forma perceptible. Para abrir el prensaestopas se inserta el abridor amarillo para tubo ondulado firmemente entre los ganchos de fijación y el tubo ondulado, y se extrae éste último.

Environmental product compliance

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Ninguna sustancia peligrosa por encima de los valores límite

EU REACH SVHC

Indicación acerca de la sustancia candidata según REACH (n.º CAS)	Ninguna sustancia con una fracción de masa superior a 0,1 %
---	---