

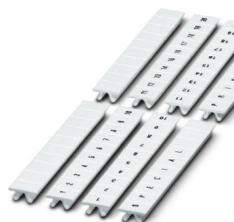
ZB 5,QR:FORTL.ZAHLEN 341-350 - Tira de cinta Zack



1050020:0341

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1050020:0341>

Tenga en cuenta que los datos mostrados en este documento PDF se generaron a partir de nuestro catálogo online. Por favor, encontrará todos los datos en la documentación del usuario. Prevalecen nuestras condiciones generales de uso para descargas.



Tira Zack, 10 unidades, rotulación vertical con los números pares sucesivos: 341 ... 350, blanco, para ancho de borne: 5,2 mm, clase de montaje: enclavar

Datos comerciales

Código de artículo	1050020:0341
Unidad de embalaje	10 Unidades
Cantidad mínima de pedido	10 Unidades
Clave de venta	BG2122
Clave de producto	BG2122
GTIN	4017918508043
Peso por unidad (incluido el embalaje)	1,266 g
Peso por unidad (sin incluir el embalaje)	1,066 g
Número de tarifa arancelaria	49119900
País de origen	DE

Datos técnicos

Propiedades del artículo

Tipo de producto	Marcador de bornes rotulado
Paso	5,2 mm

Rotulación

Impresión	341 ... 350
-----------	-------------

Montaje

Tipo de montaje	enclavar
-----------------	----------

Datos del material

Color	blanco (RAL 9010)
Material	PA
Clase de inflamabilidad según UL 94	V2
Sustancias contenidas	no contiene siliconas ni halógenos

Condiciones medioambientales y de vida útil

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz (conformidad LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Resultado	Prueba aprobada

Prueba de rayado para determinar la resistencia al rayado

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 1518-1:2023 (conformidad)
Exigencia	≥ 5 N
Resultado	Prueba aprobada

Prueba de cinta tesafilm

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 2409:2020-12 (en conformidad)
Resultado	Prueba aprobada

Resistencia a los rayos ultravioleta

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (conformidad)
Resultado	Prueba aprobada
Duración del ensayo	96 h
Procedimiento	Radiación artificial con lámpara de arco de xenón

Almacenamiento a temperatura controlada

Especificación del ensayo	DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05
Resultado	Prueba aprobada
Procedimiento	Test Bb
Duración	96 h
Temperatura de ensayo	120 °C

Resistencia a la limpieza de las etiquetas

Especificación del ensayo	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (en partes)
Isopropanol [N.º CAS 67-63-0]	Prueba aprobada
n-hexano [N.º CAS 110-54-3]	Prueba aprobada
Agua + bencina [N.º CAS 64742-82-1]	Prueba aprobada

Ensayo en clima cambiante de agua condensada con atmósfera con dióxido de azufre

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 22479:2022-08
Resultado	Prueba aprobada
Procedimiento	Método B
Ciclos	2

Ensayo de niebla salina

Especificación del ensayo	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Resultado	Prueba aprobada

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente (servicio)	-40 °C ... 100 °C
Temperatura ambiente recomendada (almacenamiento/transporte)	23 °C
Humedad del aire recomendada (almacenamiento/transporte)	50 % (Se recomienda el almacenamiento en un lugar seco y oscuro dentro del embalaje original)
Período de conservación	2 años

Dimensiones

Anchura	5,15 mm
Altura	10,5 mm
Profundidad	4,20 mm
Paso	5,2 mm

Campo de texto

Anchura del campo de texto	5,15 mm
Altura del campo de texto	10,50 mm

Normas y especificaciones

Resistencia al limpiado	DIN 30646
	DIN VDE 0611

1050020:0341

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1050020:0341>

Clasificaciones

ECLASS

ECLASS-13.0	27281101
ECLASS-15.0	27281101

ETIM

ETIM 9.0	EC000761
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

Phoenix Contact 2025 © - Todos los derechos reservados

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT, S.A.U.
Parque Tecnológico de Asturias p. 16-17
E-33428 LLANERA (Asturias)
+34 985 791 636
info@phoenixcontact.es