

FL SWITCH EP7400-MCP-W-512GB - Kommunikationsmodul



1539414
<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539414>

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.

Erweiterungsmodul, Coprozessor mit E3940 Intel Atom® mit 8 GB RAM, Betriebssystem: Windows® 11 Pro



Produktbeschreibung

Entwickelt nach IEC 61850-3 (Umgebungsbedingungen)

Ihre Vorteile

- Netzwerkstruktur nach IEC 61850
- IEEE 1613

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1539414
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	M2 - Netzwerktechnik
Produktschlüssel	DNN511
GTIN	4067923010826
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	719 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	458 g
Zolltarifnummer	85176200
Ursprungsland	CA

FL SWITCH EP7400-MCP-W-512GB - Kommunikationsmodul



1539414

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539414>

Technische Daten

Hinweise

Hinweis zur Anwendung

Hinweis zur Anwendung	Nur für den industriellen Einsatz
-----------------------	-----------------------------------

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Erweiterungsmodul
Produktfamilie	Managed Switch EP7000
Grundfunktionalität	Medienmodul für Modular Managed Switch

Systemeigenschaften

Speicherart	512 GByte
-------------	-----------

Funktionalität

Grundfunktionalität	Medienmodul für Modular Managed Switch
---------------------	--

Schnittstellen

Ethernet

Anschlussart	RJ45-Buchse
Übertragungsgeschwindigkeit	10/100/1000 MBit/s
Übertragungsphysik	Ethernet in RJ45-Twisted-Pair
Übertragungslänge	100 m (pro Segment)

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Schutzart	IP20
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 70 °C
Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	-40 °C ... 85 °C
Zulässige Luftfeuchtigkeit (Betrieb)	10 % ... 95 % (keine Betauung)
Zulässige Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	10 % ... 95 % (keine Betauung)

Normen und Bestimmungen

Normbezeichnung	Umweltbedingungen
Normen/Bestimmungen	IEC 61850-3
	IEEE 1613

Montage

Montageart	Modul für 19"-Switch
------------	----------------------

FL SWITCH EP7400-MCP-W-512GB - Kommunikationsmodul



1539414

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539414>

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	19170401
ECLASS-15.0	19170401

ETIM

ETIM 9.0	EC000734
----------	----------

FL SWITCH EP7400-MCP-W-512GB - Kommunikationsmodul



1539414

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539414>

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja
Ausnahmeregelungen soweit bekannt	6(c), 7(a), 7(c)-I

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-50
	Eine artikelbezogene China RoHS Deklarationstabelle finden Sie im Downloadbereich zum jeweiligen Artikel unter „Herstellereklärung“. Für alle Artikel mit EFUP-E wird keine China RoHS Deklarationstabelle ausgestellt und benötigt.

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	1-Methyl-2-pyrrolidone (NMP)(CAS-Nr.: 872-50-4)
	N,N-dimethylacetamide(CAS-Nr.: 127-19-5)
	1, 2-dimethoxyethane; ethylene glycol dimethyl ether (EGDME)(CAS-Nr.: 110-71-4)
	Hexahydromethylphthalic anhydride(CAS-Nr.: Nicht zutreffend)
	Lead titanium zirconium oxide(CAS-Nr.: 12626-81-2)
	Lead titanium trioxide(CAS-Nr.: 12060-00-3)
	4,4'-isopropylidenediphenol(CAS-Nr.: 80-05-7)
	Terphenyl, hydrogenated(CAS-Nr.: 61788-32-7)
	Lead(CAS-Nr.: 7439-92-1)
	2-methyl-1-(4-methylthiophenyl)-2-morpholinopropan-1-one(CAS-Nr.: 71868-10-5)

Phoenix Contact 2025 © - Alle Rechte vorbehalten
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de