

HC-M-01-AT-M-40-PE - Kontakteinsatzmodul



1417382

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1417382>

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Kontakteinsatzmodul, Polzahl: PE, Leistungskontakte: 0, Steuerkontakte: 0, Stift, Axialschraubanschluss, 25 mm² ... 70 mm², Anwendung: PE-Übertragung

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1417382
Verpackungseinheit	2 Stück
Mindestbestellmenge	2 Stück
Verkaufsschlüssel	D1 - Steckverbinder
Produktschlüssel	AF7ACE
GTIN	4055626112633
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	94,55 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	92,55 g
Zolltarifnummer	85366990
Ursprungsland	PL

Technische Daten

Hinweise

Allgemein	Für HEAVYCON-Gehäuse HC-B6 bis B48 (Gehäusehöhe min. 72 mm), Modulträgerrahmen HC-M-B...-MF... erforderlich, Axialanschluss für 5 mm Innensechskantschlüssel
Allgemein	Steckverbinder dürfen nur last-/spannungslos betätigt werden
Allgemein	Der Axialschraubanschluss ist mittels 5 mm-Innensechskantschlüssel zu bedienen (nur für flexible Leiter)

Montage

Montagehinweis	Der bestimmungsgemäße Gebrauch sieht den Einbau in ein Gehäuse mit Schutzart IP54 oder besser vor Hinweis zur Axialanschlusstechnik: Nur für flexible Adern. Die angegebenen Leiterquerschnitte beziehen sich auf den geometrischen Querschnitt der eingesetzten Leitung. Der Einsatz von Leitungen, deren geometrischer Querschnitt stark vom Nennquerschnitt der Leitung abweicht, ist vor Einsatz zu prüfen. Der Anschlussraum der Axialschraubtechnik ist für feindrähtige Leitungen gemäß VDE 0295 Klasse 5 ausgelegt. Abweichende Leitungsaufbauten (z. B. Klasse 6 Leitungen) sind vor Einsatz zu prüfen. Montagehinweis Vor Montagebeginn ist sicherzustellen, dass die Kegelschraube vollständig zurückgedreht (Kammer ist geöffnet) ist. Ein Verdrehen der Leitungen ist nicht gestattet. Die Adern sind bis zum Anschlag in die Kontaktkammer zu schieben (bis die Isolation am Kontakt anliegt). Ader in Position halten und mit Imbusschlüssel festziehen. Das gebrauchte Aderende ist vor einem erneuten Anschluss abzuschneiden. Das Nachziehen der Anschlussschraube ist, zur Vermeidung von Litzenbruch, nur einmal gestattet. Zur Vermeidung von Beschädigungen am Kontakt ist die Ader / die Leitung in einem angemessenen Abstand zur Anschlussstelle mechanisch abzufangen (z. B. bei Einsatz in einem Blechausschnitt). Hinweise zur fachgerechten Ausführung bietet die DIN VDE 0100-520:2003-06. Nicht benutzte Anschlüsse sind mit maximalem Drehmoment festzuziehen.
Innensechskant	SW 5

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Kontakteinsatz modular
Serie	HC-M-HS
Anwendung	PE-Übertragung
Polzahl	1
Steckgesicht	PE
Anzahl der Modulplätze	2
Anzahl Leistungskontakte	0
Anzahl Steuerkontakte	0

Anschlussdaten

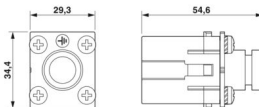
Anschluss technik

Anschluss technik	Axialschraubanschluss
-------------------	-----------------------

Leiteranschluss

Anschlussquerschnitt	25 mm ² ... 70 mm ² (Die Querschnittsangabe bezieht sich auf den geometrischen Querschnitt der eingesetzten Leitung)
Anschlussquerschnitt AWG	10 ... 00
Anzugsdrehmoment	0,5 Nm ... 1 Nm (Befestigung der PE-Platte) 8 Nm (25 mm ² ... 35 mm ²) 9 Nm (50 mm ²) 10 Nm (70 mm ²)
Abisolierlänge der Einzelader	15 mm (bei Leiteraußendurchmesser bis 12 mm) 19 mm (bei Leiteraußendurchmesser bis 16 mm)

Maße

Maßzeichnung	
Breite	34,4 mm
Höhe	54,6 mm
Länge	29,3 mm

Mechanische Kennwerte

Minimale Gehäusehöhe	72 mm
Kontaktdurchmesser	9,5 mm

Elektrische Eigenschaften

SCCR	5 kA (UL 2237)
------	----------------

Mechanische Eigenschaften

Mechanische Daten

Steckzyklen	≥ 500
-------------	-------

Materialangaben

Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V0
Material Kontakt	Kupferlegierung
Material Kontaktoberfläche	Ag
Material Kontaktträger	PC
Normen / Bestimmungen	PC

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

HC-M-01-AT-M-40-PE - Kontakteinsatzmodul



1417382

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1417382>

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 125 °C
-------------------------------	-------------------

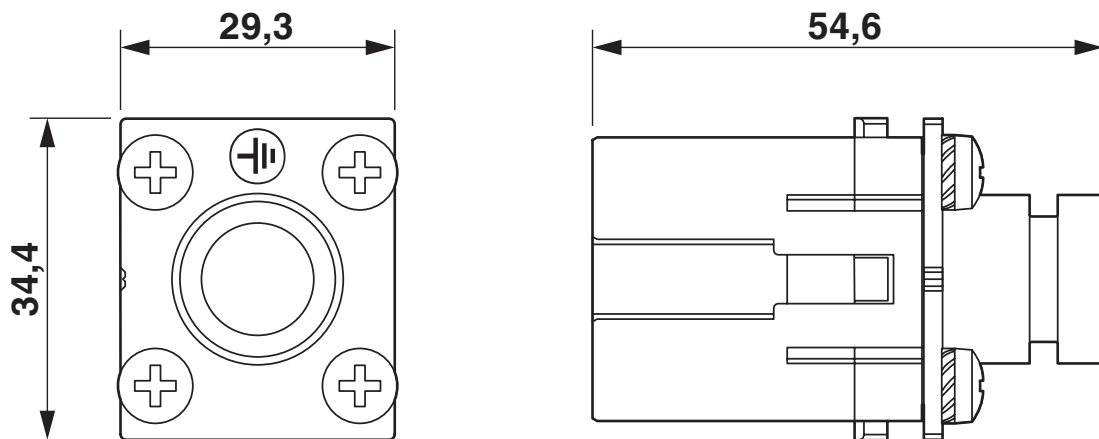
Normen und Bestimmungen

Prüfung

Normen/Bestimmungen	PC: Brandschutz in Schienenfahrzeugen - Anforderungssätze R22, R23 und R24 nach DIN EN 45545-2 (Gefahrenniveau HL1 - HL3)
---------------------	---

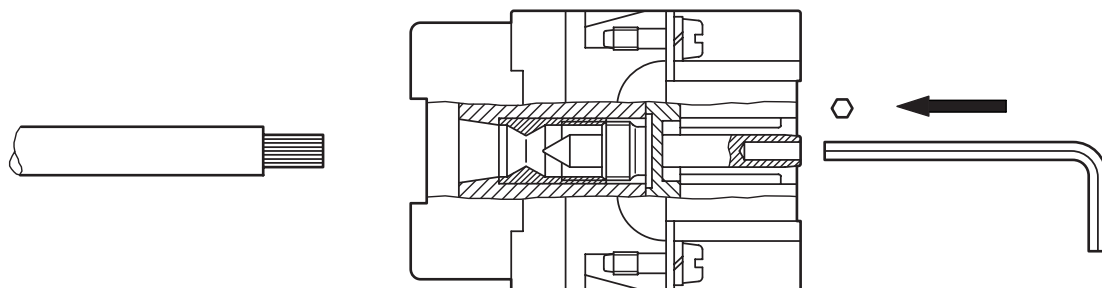
Zeichnungen

Maßzeichnung

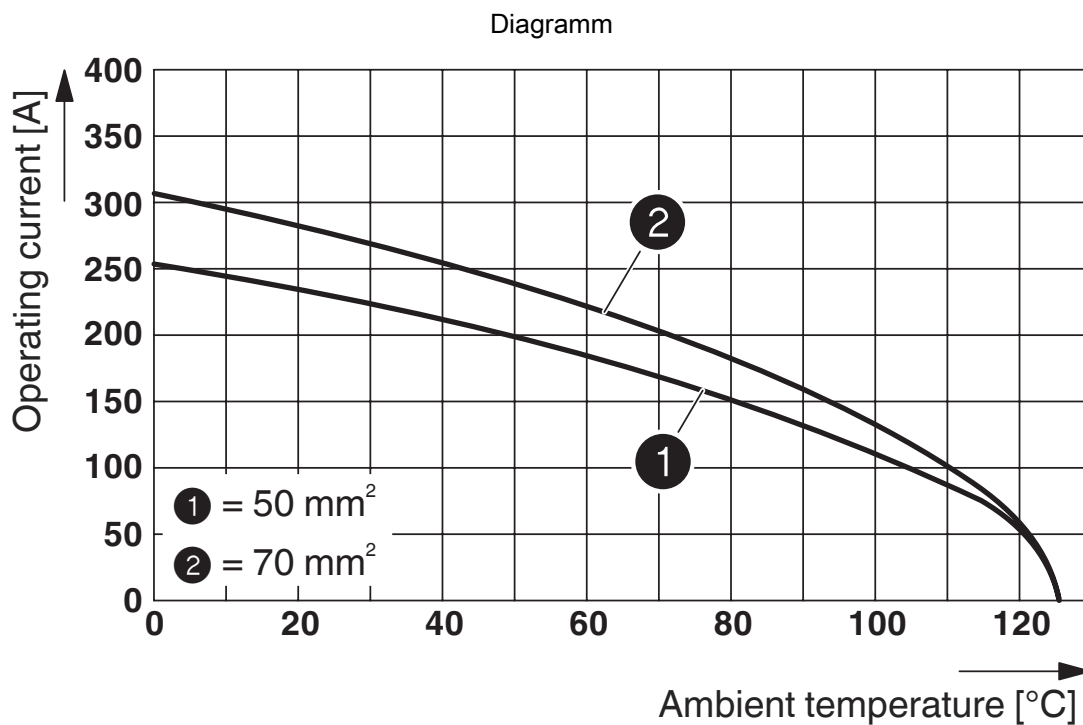


Stifteinsatz

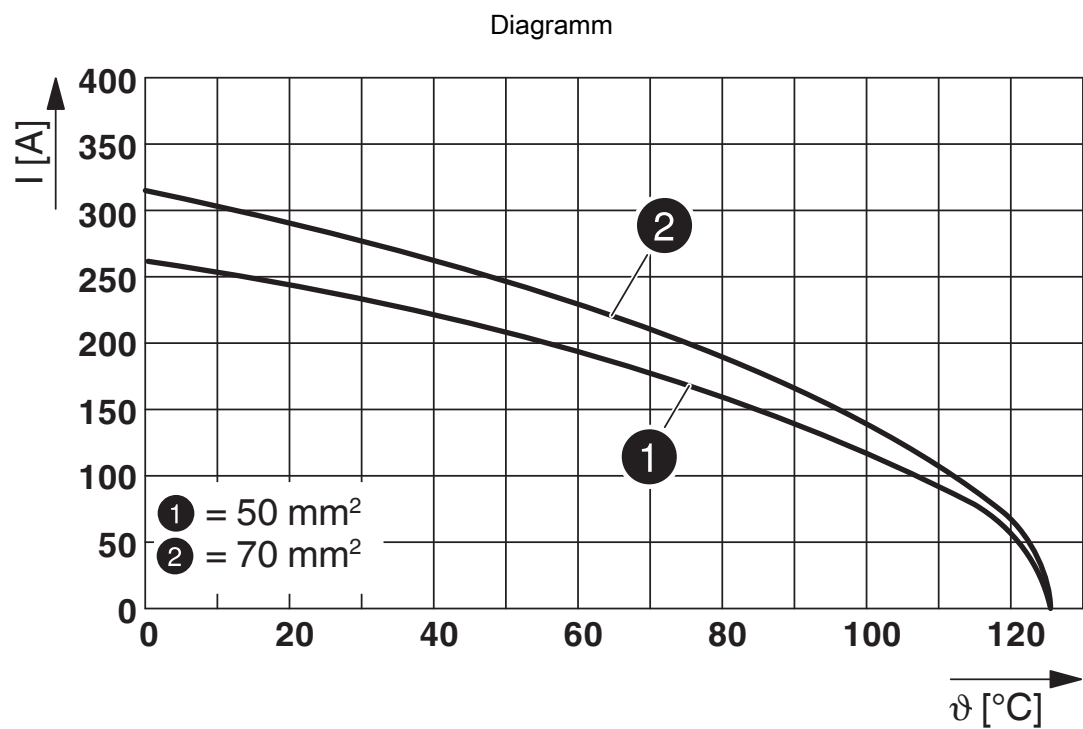
Schemazeichnung



Axialschraubanschluss



drei Module im B24-Gehäuse



zwei Module im B24-Gehäuse

HC-M-01-AT-M-40-PE - Kontakteinsatzmodul



1417382

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1417382>

Zulassungen

📄 Zum Herunterladen von Zertifikaten besuchen Sie die Produktdetailseite: <https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1417382>

 UL Recognized Zulassungs-ID: E118976				
	Nennspannung U_N	Nennstrom I_N	Querschnitt AWG	Querschnitt mm^2
keine				
	600 V	-	- 00	-

 UL Recognized Zulassungs-ID: E468743				
	Nennspannung U_N	Nennstrom I_N	Querschnitt AWG	Querschnitt mm^2
keine				
	600 V	-	-	-

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	27440217
ECLASS-15.0	27440217

ETIM

ETIM 9.0	EC000438
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39121400
-------------	----------

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen
--	------------------------------

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Keine Gefahrstoffe über den Grenzwerten

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %
---	--

EF3.0 Klimawandel

CO2e kg	2,276 kg CO2e
---------	---------------