ZB 6,LGS:U-N - Marker für Klemmen

1051430

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1051430

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.

Marker für Klemmen, Streifen, weiß, beschriftet, beschriftbar mit: CMS-P1-PLOTTER, längs bedruckt: U, V, W, N, GND, U, V, W, N, GND, Montageart: verrasten, für Klemmenbreite: 6,2 mm, Anzahl der Einzelschilder: 10, Textfeldhöhe: 10,5 mm, Textfeldbreite: 6,15 mm

Ihre Vorteile

- Beschriftungsservice: Phoenix Contact beschriftet alle Zackband-Marker individuell nach Ihren Vorgaben
- Das Zackband-System ZB bietet Kennzeichnung für Reihenklemmen und Elektronikmodule mit hohen Schildchennuten

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1051430
Verpackungseinheit	10 Stück
Mindestbestellmenge	10 Stück
Verkaufsschlüssel	B1 - Markierung Montage
Produktschlüssel	BG2122
GTIN	4017918016128
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	1,565 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	1,565 g
Zolltarifnummer	49119900
Ursprungsland	DE

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Klemmenmarker
Rastermaß	6,2 mm

Beschriftung

Anzahl der Einzelschilder	10
Anzahl der Einzelschilder pro Zeile	10
Anzahl der Kennzeichnungsstreifen	10
Bedruckungsrichtung	längs bedruckt
Bedruckung	U, V, W, N, GND, U, V, W, N, GND

Maße

Breite	6,15 mm
Höhe	10,50 mm
Tiefe	4,20 mm
Rastermaß	6,2 mm

Materialangaben

Farbe	weiß (RAL 9010)
Material	PA
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V2
Inhaltsstoffe	silikon- und halogenfrei

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

Tesafilm Test

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden

UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliches Bestrahlen mittels Xenonbogenlampe

Temperaturlagerung

Prüfspezifikation	DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Test Bb
Dauer	96 h
Prüftemperatur	120 °C

Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol [CAS No. 67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden

Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 100 °C
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	23 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)
Lagerfähigkeit	2 Jahre

Normen und Bestimmungen

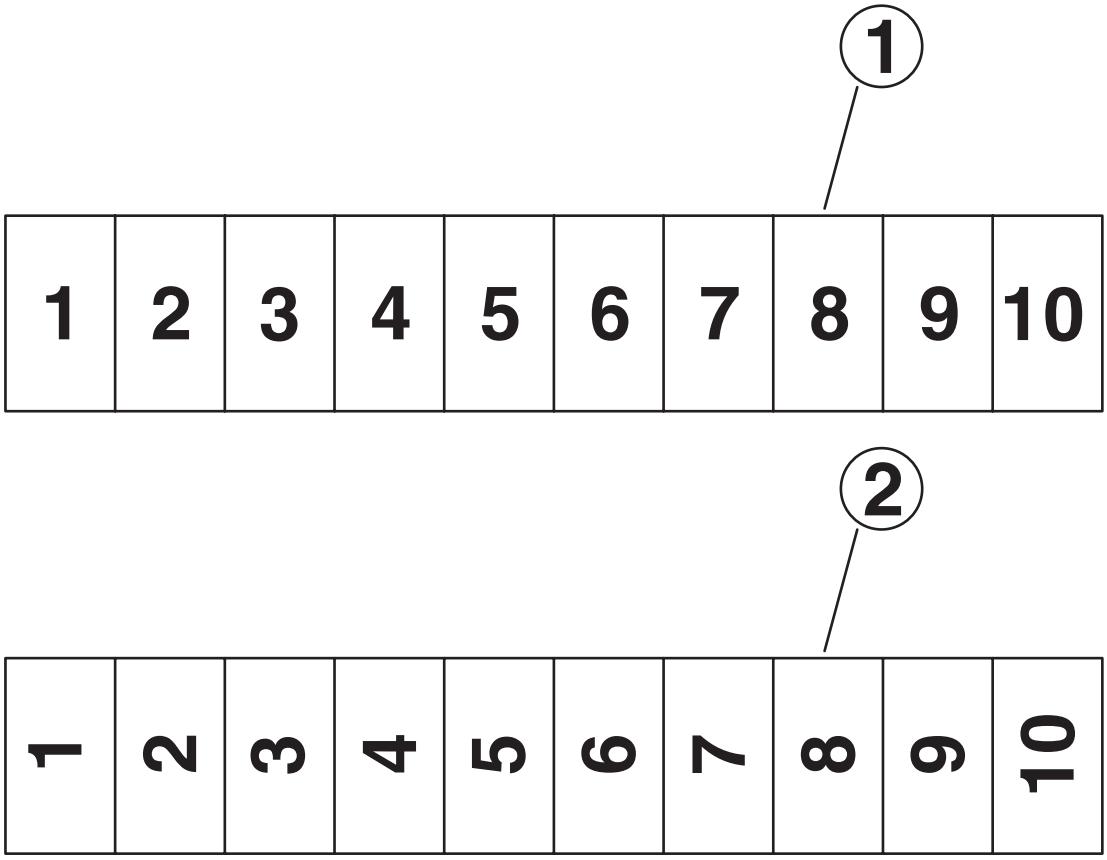
Wischbeständigkeit	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)

Montage

Montageart	verrasten

Zeichnungen

Schemazeichnung



Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	27281101
ECLASS-15.0	27281101

ETIM

ETIM 9.0	EC000761

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

EF3.0 Klimawandel

CO2e kg	0,012 kg CO2e

Phoenix Contact 2025 © - Alle Rechte vorbehalten
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachsmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de