

1044245

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1044245

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Markierungsschlauch, Rolle, gelb, unbeschriftet, beschriftbar mit: THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK W, Kabeldurchmesserbereich: 1,6 ... 4,8 mm, unperforiert, Montageart: aufschieben, Anzahl der Einzelschilder: 1, Textfeldhöhe: 9 mm, Textfeldbreite: 30000 mm

#### Ihre Vorteile

- Dauerhafte und unverlierbare Kennzeichnung von Einzeladern, Leitern, Kabeln, pneumatischen Schläuchen und weiteren zylindrischen Körpern
- Nicht schrumpfbarer endloser halogenfreier Markierungsschlauch auf Rollen in ovaler Bauform zur Leiter- und Kabelkennzeichnung
- · Die ovale Bauform und die große Öffnung ermöglicht ein schnelles aufschieben auf den Leiter oder das Kabel
- Durch den Einsatz der Schneid- oder Perforationseinheit kann der Markierungsschlauch auf das gewünschte Längenmaß geschnitten oder perforiert werden (max. 1 m)
- Weltweit verbreitet und bewährt in der Bahnindustrie
- Nutzbar im Schlauchbedruckungsmodul M1650 Tube von KOMAX

#### Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1044245
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	B1 - Markierung Montage
Produktschlüssel	BGE22F
GTIN	4055626620923
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	501 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	502 g
Zolltarifnummer	39173200
Ursprungsland	CN



1044245

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1044245

## **Technische Daten**

#### Hinweise

Hinweis zum Material	Dieses Material ist für die Rollendrucker THERMOMARK ROLL,
	THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLLMASTER
	300/600, THERMOMARK E.300 (D)/E.600 (D) nur mit einem
	externen Rollenhalter verarbeitbar.

## Artikeleigenschaften

Produkttyp	Schrumpfschlauch
Anwendungsbereich	Bahnindustrie

#### Beschriftung

Descrimang	
Anzahl der Einzelschilder	1
Kennzeichnungstechnologie	Thermotransfer für Rollen

#### Maße

Breite	9 mm
Länge	30 m

## Materialangaben

Farbe	gelb (RAL 1018)
Material	Polyolefin
Material Basiselement	Polyolefin
Brandschutz für Schienenfahrzeuge (DIN EN 45545-2) R22	HL 1 - HL 3
Brandschutz für Schienenfahrzeuge (DIN EN 45545-2) R23	HL 1 - HL 3
Brandschutz für Schienenfahrzeuge (DIN EN 45545-2) R24	HL 1 - HL 3
Inhaltsstoffe	halogenfrei

## Kabel / Leitung

Leitungsaußendurchmesser	1,6 mm 4,8 mm

### Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

#### Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS- Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

#### Tesafilm Test

Ergebnis Prüfung bestanden	Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
	Ergebnis	Prüfung bestanden

## UV Beständigkeit



1044245

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1044245

Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.
emperaturlagerung	
Prüfspezifikation	DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Test Bb
Dauer	96 h
Prüftemperatur	120 °C
ischfestigkeit der Aufschriften	
Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol [CAS No. 67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden
üfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltige	er Almosphare
Prüfenezifikation	DIN EN ISO 22470-2022 09
Prüfspezifikation  Ergebnie	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Ergebnis Verfahren	Prüfung bestanden  Methode B
Ergebnis Verfahren	Prüfung bestanden
Ergebnis Verfahren Zyklen Iznebelprüfung	Prüfung bestanden  Methode B  2
Ergebnis Verfahren Zyklen alznebelprüfung Prüfspezifikation	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis Verfahren Zyklen alznebelprüfung Prüfspezifikation Ergebnis	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10  Prüfung bestanden
Ergebnis Verfahren Zyklen alznebelprüfung Prüfspezifikation	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis Verfahren Zyklen  Alznebelprüfung Prüfspezifikation Ergebnis Prüfdauer	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10  Prüfung bestanden
Ergebnis Verfahren Zyklen  alznebelprüfung Prüfspezifikation Ergebnis Prüfdauer	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10  Prüfung bestanden
Ergebnis Verfahren Zyklen  alznebelprüfung Prüfspezifikation Ergebnis Prüfdauer  mgebungsbedingungen	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10  Prüfung bestanden  96 h
Ergebnis  Verfahren  Zyklen  alznebelprüfung  Prüfspezifikation  Ergebnis  Prüfdauer  mgebungsbedingungen  Umgebungstemperatur (Betrieb)	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10  Prüfung bestanden  96 h  -30 °C 125 °C
Ergebnis Verfahren Zyklen  alznebelprüfung Prüfspezifikation Ergebnis Prüfdauer  mgebungsbedingungen Umgebungstemperatur (Betrieb) Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10  Prüfung bestanden  96 h  -30 °C 125 °C  23 °C  50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der
Ergebnis Verfahren Zyklen  Alznebelprüfung Prüfspezifikation Ergebnis Prüfdauer  Ingebungsbedingungen Umgebungstemperatur (Betrieb) Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport) Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport) Lagerfähigkeit	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10  Prüfung bestanden  96 h  -30 °C 125 °C  23 °C  50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)
Ergebnis  Verfahren  Zyklen  alznebelprüfung  Prüfspezifikation  Ergebnis  Prüfdauer  mgebungsbedingungen  Umgebungstemperatur (Betrieb)  Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)  Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10  Prüfung bestanden  96 h  -30 °C 125 °C  23 °C  50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)
Ergebnis  Verfahren  Zyklen  alznebelprüfung Prüfspezifikation Ergebnis Prüfdauer  mgebungsbedingungen Umgebungstemperatur (Betrieb) Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport) Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)  Lagerfähigkeit  men und Bestimmungen  Wischbeständigkeit	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10  Prüfung bestanden  96 h  -30 °C 125 °C  23 °C  50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)  5 Jahre
Ergebnis  Verfahren  Zyklen  alznebelprüfung  Prüfspezifikation  Ergebnis  Prüfdauer  mgebungsbedingungen  Umgebungstemperatur (Betrieb)  Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)  Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)  Lagerfähigkeit  men und Bestimmungen	Prüfung bestanden  Methode B  2  DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10  Prüfung bestanden  96 h  -30 °C 125 °C  23 °C  50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)  5 Jahre



1044245

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1044245

# Klassifikationen

UNSPSC 21.0

### **ECLASS**

	ECLASS-13.0	27281102
	ECLASS-15.0	27281102
ΕT	ТІМ	
	ETIM 9.0	EC001530
UN	NSPSC	

39131500



1044245

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1044245

# Environmental product compliance

#### EU RoHS

20 1010	
Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen
EU REACH SVHC	
EU KEAUN SVNU	
Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2025 © - Alle Rechte vorbehalten https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH Flachsmarktstraße 8 D-32825 Blomberg +49 52 35/3-1 20 00 info@phoenixcontact.de