

PML-W201 (100X100) - Warnschild



0830456

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830456>

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.

Warnschild, Bogen, gelb/schwarz, beschriftet: Blitzpfeil und Aufdruck in Deutsch, Englisch:
Spannung Voltage, Montageart: kleben, Durchmesser: 0 mm, Anzahl der Einzelschilder: 4



Kaufmännische Daten

Artikelnummer	0830456
Verpackungseinheit	5 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	B1 - Markierung Montage
Produktschlüssel	BG2614
GTIN	4046356717809
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	22,18 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	19,6 g
Zolltarifnummer	39199080
Ursprungsland	DE

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Anlagenmarker
Anwendungsbereich	Warnschilder
	Warnkennzeichnung nach ISO 7010
Bauform	Dreieck

Beschriftung

Anzahl der Einzelschilder	4
Anzahl der Einzelschilder pro Zeile	2
Bedruckung	Blitzpfeil und Aufdruck in Deutsch, Englisch: Spannung Voltage
Kennzeichnungstechnologie	Office Laserdruck

Maße

Breite	100 mm
Höhe	118 mm
Länge	100 mm

Materialangaben

RoHS-konform	ja
Stärke Folie	50 µm
Kleber	Acrylat
Farbe	gelb/schwarz
Material	PVC
Inhaltsstoffe	silikonfrei

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden

UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol [CAS No. 67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden

PML-W201 (100X100) - Warnschild



0830456

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830456>

Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden
--	-------------------

Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN 50018:2013-05
Ergebnis	Prüfung bestanden
Klimastufe	AHT 1,0 S
Zyklen	2

Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Ergebnis	Prüfung bestanden

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 90 °C
Empfohlene Lagerkonditionen	23 °C / 50 % relative Luftfeuchtigkeit. Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen.
Lagerfähigkeit	2 Jahre

Normen und Bestimmungen

Wischbeständigkeit	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
--------------------	-----------------------------

Montage

Montageart	kleben
------------	--------

PML-W201 (100X100) - Warnschild



0830456

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830456>

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen
--	------------------------------

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %
---	--

Phoenix Contact 2025 © - Alle Rechte vorbehalten

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH

Flachmarktstraße 8

D-32825 Blomberg

+49 52 35/3-1 20 00

info@phoenixcontact.de